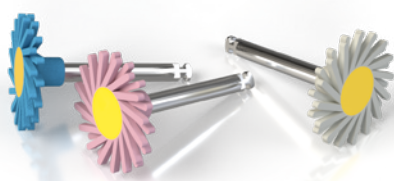


ROTARY **FINISHING & POLISHING** INSTRUMENTS

ROTIERENDE FINIER- UND POLIERINSTRUMENTE



100 YEARS –
**MILLIONS OF
PERFECT SURFACES.**

STILL COUNTING.



100^{years}
anniversary

since 1925



Perfect Surfaces.



www.eve-rotary.com/haendler

**Want to buy EVE products?
Scan the QR code to find your local supplier.**

Sie wollen EVE Produkte kaufen?
Scannen Sie den QR-Code und finden Sie einen Händler.



Table of contents

Inhaltsverzeichnis

DENTISTRY & LABORATORY // ZAHNMEDIZIN & ZAHNTECHNIK

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN		RA FG HP
Product group / Produktgruppe	Materials / Materialien	Page / Seite
DIASYNT® <i>plus</i>	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	20 - 21
DIADUR®	Feldspar ceramic Feldspatkeramik	22 - 23
DIADUR® <i>black</i>	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	24
DIACON	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, NPM alloys Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, NEM-Legierungen	25
CERASTONE	Feldspar Ceramic, Amalgam, Gold, Composite, NPM alloys, Titanium Feldspatkeramik, Amalgam, Gold, Komposit, NEM-Legierungen, Titan	26 - 27
UNITRIM	Denture acrylics, Thermoforming technology Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik	27
COOLGRINDER	Feldspar ceramic, NPM alloys Feldspatkeramik, NEM-Legierungen	28
FIBERCUT	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	29

DENTISTRY // ZAHNMEDIZIN

FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN		RA
Product group / Produktgruppe	Materials / Materialien	Page / Seite
DIACOMP® <i>plus</i>	Composite, Hybrid ceramic Komposit, Hybridkeramik	32 - 33
DIACOMP® <i>ultra</i>	Composite, Hybrid ceramic Komposit, Hybridkeramik	34
EASYCOMP	Composite Komposit	35
ECOCOMP	Composite Komposit	36
COMPOSOF	Composite Komposit	37
DIAPOL®	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	38 - 39
DIACERA	Zirconia Zirkonoxid	40
DIAPRO	Lithium disilicate Lithium-Disilikat	41
ECOCERAM	Feldspar ceramic Feldspatkeramik	42
DIAPRINT <i>3D</i>	3D Printed resin 3D-Druck-Harz	43
FLEXI-DIA	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, Hybrid ceramic Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Hybridkeramik	44
FLEXISTRIPS-DIA	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, Hybrid ceramic Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Hybridkeramik	45
FLEXI-D	Composite, Amalgam, Gold Komposit, Amalgam, Gold	46
FLEXISTRIPS	Composite, Amalgam, Gold Komposit, Amalgam, Gold	47
EVEFLEX	Amalgam, Gold Amalgam, Gold	48
UNIVERSAL	Composite, Feldspar ceramic, Amalgam, Gold Komposit, Feldspatkeramik, Amalgam, Gold	49
DIABRUSH	Composite, Feldspar ceramic Komposit, Feldspatkeramik	50
EVEBRUSH	Composite Komposit	50
UNIBRUSH	Prophylaxis Prophylaxe	51
UNIBRUSH <i>one</i>	Prophylaxis Prophylaxe	51
BRACKET <i>plus</i>	Debonding Bracketentfernung	52
PROPHY	Prophylaxis Prophylaxe	52
PROPHYCLEAN	Prophylaxis, Debonding Prophylaxe, Bracketentfernung	53
RAINBOW <i>IPR</i>	Composite, Enamel Komposit, Zahnschmelz	54 - 55
DIASTRIPS	Composite, Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, Hybrid ceramic, NPM alloys, Enamel Komposit, Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Hybridkeramik, NEM-Legierungen, Zahnschmelz	56
DIACOMP® <i>paste</i>	Composite, Hybrid ceramic Komposit, Hybridkeramik	57
DIAPOL® <i>paste</i>	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	57

FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN		HP
Product group / Produktgruppe	Materials / Materialien	Page / Seite
DIAPOL®	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, Titanium Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Titan	60 - 62
DIAPRO	Lithium disilicate Lithium-Disilikat	63
DIACERA	Zirconia Zirkonoxid	64
ECOCERAM ^{WG}	Zirconia Zirkonoxid	65
ECOCERAM	Feldspar ceramic Feldspatkeramik	66
DIAPRINT ^{3D}	3D Printed resin 3D-Druck-Harz	67
FIBERWHEELS	Denture acrylics, Thermoforming technology, NPM alloys, Gold Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik, NEM-Legierungen, Gold	68
TECHNIK	Denture acrylics, Thermoforming technology Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik	69
SOFTWHEELS	Denture acrylics, Thermoforming technology, Gold Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik, Gold	70
ECOCHROM	NPM alloys NEM-Legierungen	70
CHROM ^{plus}	NPM alloys, Titanium NEM-Legierungen, Titan	71
SOFTWHEELS ^{GR}	NPM alloys, Titanium NEM-Legierungen, Titan	71
UNIVERSAL	Feldspar ceramic, NPM alloys, Gold Feldspatkeramik, NEM-Legierungen, Gold	72 - 75
EVEFLEX	NPM alloys, Gold NEM-Legierungen, Gold	76 - 81
FLEXI-DIA	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, Hybrid ceramic Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Hybridkeramik	82
FLEXI-D	Composite, Gold Komposit, Gold	83
DIAPOL® – Ceramic Master Set	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	84
DIACERAMIC ^{paste}	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	85
GOAT HAIR BRUSH	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	85
BUFFING WHEEL	Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	85

MANDRELS & ACCESSORIES / TRÄGER & ZUBEHÖR	
Product group / Produktgruppe	Page / Seite
MANDRELS	88
TOP Silicone bowls	89
MIX Silicone bowls	89
PLUS Silicone bowls	90
BUR HOLDER	90
DISPLAY	91
DRESSING TOOLS	91
SAMPLE CASE	92

Symbols / Symbole

	DIAMOND IMPREGNATED DIAMANTIERT
ALOX	ALUMINIUM OXIDE ALUMINIUMOXID
CRO	CHROMIUM OXIDE CHROMOXID
GLASS	GLASS GLAS
PUMICE	PUMICE BIMS
SIC	SILICON CARBIDE SILIZIUMCARBID
	MULTIPLE USE MEHRFACHNUTZUNG
	SINGLE USE EINMALGEBRAUCH
	RECOMMENDED RPM EMPFOHLENE DREHZAHL
	TO BE USED COUNTERCLOCKWISE DREHUNG GEGEN DEN UHRZEIGERSINN
	PACKAGING UNIT VERPACKUNGSEINHEIT
	RECOMMENDED EMPFOHLEN

Application guide

Anwendungstabelle

// COMPOSITE

Komposit

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA/FG 	USAGE VERWENDUNG	HP 
CERASTONE	ALOX		26	 MULTIPLE	—
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
DIACOMP [®] <i>plus</i> 		2	32-33	 MULTIPLE	—
DIACOMP [®] <i>ultra</i>		1	34	 MULTIPLE	—
EASYCOMP	SIC	2	35	 SINGLE	—
ECOCOMP	SIC	2	36	 MULTIPLE	—
COMPOSOF	ALOX	3	37	 MULTIPLE	—
FLEXI-D	ALOX	4	46	 SINGLE	83
DIABRUSH		—	50	 MULTIPLE	—
EVEBRUSH	SIC	—	50	 MULTIPLE	—
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS 
FLEXISTRIPS	ALOX	4		 SINGLE	47
RAINBOW <i>IPR</i>		4		 MULTIPLE	54-55
DIASTRIPS		3		 MULTIPLE	56
POLISHING PASTE / POLIERPASTE			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				PASTE 
DIACOMP [®] <i>paste</i>					57

// HYBRID CERAMIC

Hybridkeramik

FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
DIACOMP [®] <i>plus</i> 		2	32-33	 MULTIPLE	—
DIACOMP [®] <i>ultra</i>		1	34	 MULTIPLE	—
FLEXI-DIA		4	44	 SINGLE	82
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS 
FLEXISTRIPS-DIA		4		 SINGLE	45
DIASTRIPS		3		 MULTIPLE	56
POLISHING PASTE / POLIERPASTE			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				PASTE 
DIACOMP [®] <i>paste</i>					57

// 3D PRINTED RESIN

3D-Druck-Harz

FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
DIAPRINT <i>3D</i>		2	43	 MULTIPLE	67

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA	USAGE VERWENDUNG	HP
DIASYNT® plus			20 - 21	MULTIPLE	20 - 21
DIADUR®			–	–	22 - 23
DIADUR® black			–	–	24
DIACON			25	MULTIPLE	25
CERASTONE	SIC		26	MULTIPLE	–
COOLGRINDER	SIC		–	–	28
FIBERCUT			–	–	29
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA	USAGE VERWENDUNG	HP
DIAPOL®		3	38 - 39	MULTIPLE	60 - 62
ECOCERAM	SIC	3	42	MULTIPLE	66
FLEXI-DIA		4	44	SINGLE	82
UNIVERSAL	SIC	RA: 1 / HP: 4	49	MULTIPLE	72 - 75
DIABRUSH		–	50	MULTIPLE	–
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS
FLEXISTRIPS-DIA		4		SINGLE	45
DIASTRIPS		3		MULTIPLE	56
POLISHING PASTE / POLIERPASTE			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				PASTE
DIAPOL® paste					57
DIACERAMIC paste					85

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA	USAGE VERWENDUNG	HP
DIASYNT® plus			20 - 21	MULTIPLE	20 - 21
DIADUR® black			–	–	24
DIACON			25	MULTIPLE	25
FIBERCUT			–	–	29
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA	USAGE VERWENDUNG	HP
DIAPOL®		3	38 - 39	MULTIPLE	60 - 62
DIAPRO		2	41	MULTIPLE	63
FLEXI-DIA		4	44	SINGLE	82
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS
FLEXISTRIPS-DIA		4		SINGLE	45
DIASTRIPS		3		MULTIPLE	56
POLISHING PASTE / POLIERPASTE			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				PASTE
DIAPOL® paste					57
DIACERAMIC paste					85

Application guide

Anwendungstabelle

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
DIASYNT® <i>plus</i> 			20 - 21	 MULTIPLE	20 - 21
DIADUR® <i>black</i>			—	—	24
DIACON			25	 MULTIPLE	25
FIBERCUT			—	—	29
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
DIAPOL®		3	38 - 39	 MULTIPLE	60 - 62
DIACERA 		2	40	 MULTIPLE	64
FLEXI-DIA		4	44	 SINGLE	82
ECOCERAM ^{WG}	SIC	2	—	—	65
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS 
FLEXISTRIPS-DIA		4		 SINGLE	45
DIASTRIPS		3		 MULTIPLE	56
POLISHING PASTE / POLIERPASTE			PAGE / SEITE		
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				PASTE 
DIAPOL® <i>paste</i>					57
DIACERAMIC <i>paste</i>					85

// GOLD

Gold

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE	
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 	
CERASTONE	SIC		26	 MULTIPLE	—	
FIBERCUT	ALOX		—	—	29	
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE	
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 	
FLEXI-D	ALOX	4	46	 SINGLE	83	
EVEFLEX	SIC	RA: 3 / HP: 5	48	 MULTIPLE	76-81	
UNIVERSAL	SIC	RA: 1 / HP: 4	49	 MULTIPLE	72-75	
FIBERWHEELS	ALOX / SIC	3	—	—	68	
SOFTWHEELS	ALOX	—	—	—	70	
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN					PAGE / SEITE	
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS 	
FLEXISTRIPS	ALOX	4		 SINGLE	47	

// AMALGAM

Amalgam

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
CERASTONE	SIC		26	 MULTIPLE	—
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
FLEXI-D	ALOX	4	46	 SINGLE	—
EVEFLEX	SIC	3	48	 MULTIPLE	—
UNIVERSAL	SIC	1	49	 MULTIPLE	—
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN					PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS 
FLEXISTRIPS	ALOX	4		 SINGLE	47

// PROPHYLAXIS

Prophylaxe

FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
UNIBRUSH	—	—	51	 SINGLE	—
UNIBRUSH ^{one}	—	—	51	 SINGLE	—
PROPHY	PUMICE	—	52	 SINGLE	—
PROPHYCLEAN	GLASS	2	53	 MULTIPLE	—

// DEBONDING

Bracketentfernung

FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
BRACKET ^{plus}	GLASS	1	52	 MULTIPLE	—
PROPHYCLEAN	GLASS	2	53	 MULTIPLE	—

// ENAMEL

Zahnschmelz

SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN					PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS 
RAINBOW ^{IPR}		4		 MULTIPLE	54-55
DIASTRIPS		3		 MULTIPLE	56

Application guide

Anwendungstabelle

// NPM ALLOYS

NEM-Legierungen

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE	
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 	
DIACON			25	 MULTIPLE	25	
CERASTONE	ALOX		—	—	27	
COOLGRINDER	SIC		—	—	28	
FIBERCUT	ALOX		—	—	29	
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE	
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 	
FIBERWHEELS	ALOX / SIC	3	—	—	68	
ECOCHROM	SIC	—	—	—	70	
CHROM <i>plus</i>	SIC	3	—	—	71	
SOFTWHEELS <i>GR</i>	CRO		—	—		
UNIVERSAL	SIC	4	—	—	72-75	
EVEFLEX	SIC	RA: 3 / HP: 5	—	—	76-81	
SEPARATING STRIPS / SEPARIERSTREIFEN					PAGE / SEITE	
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE		USAGE VERWENDUNG	STRIPS 	
DIASTRIPS		3		 MULTIPLE	56	

// TITANIUM

Titan

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
CERASTONE	ALOX		—	—	27
FIBERCUT	ALOX		—	—	29
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE		PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG	HP 
DIAPOL®		3	—	—	60-62
CHROM <i>plus</i>	SIC	3	—	—	71
SOFTWHEELS <i>GR</i>	CRO		—	—	

// DENTURE ACRYLICS

Prothesenkunststoff

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE	PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA 	USAGE VERWENDUNG
UNITRIM	SIC		—	—
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE	PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG
FIBERWHEELS	ALOX / SIC	3	—	—
TECHNIK	SIC	3	—	—
SOFTWHEELS	ALOX	—	—	—

// THERMOFORMING TECHNOLOGY

Tiefziehtechnik

GRINDING & SEPARATING / SCHLEIFEN & TRENNEN			PAGE / SEITE	PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		RA 	USAGE VERWENDUNG
UNITRIM	SIC		—	—
FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN			PAGE / SEITE	PAGE / SEITE
PRODUCT GROUP PRODUKTGRUPPE	ABRASIVE SCHLEIFMITTEL	PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSCHRITTE	RA 	USAGE VERWENDUNG
FIBERWHEELS	ALOX / SIC	3	—	—
TECHNIK	SIC	3	—	—
SOFTWHEELS	ALOX	—	—	—

TWIST



ONE SHAPE
FOR EVERY
SURFACE



Eine Form für jede Oberfläche

TWIST XT



NEW

ESPECIALLY FOR
**NARROW
SPACES**
AND FINEST
DETAILS



Ideal für schwer zugängliche
Bereiche und feinste Details

OCCLUFLEX



THE
OCCLUSION
SOLUTION



Speziell für Okklusionsflächen

TWIST



One instrument for every dental surface
Ein Instrument für jede Zahnoberfläche



Preservation of the surface structure
Erhaltung der Oberflächenstruktur



Reduced heat generation
Geringere Wärmeentwicklung



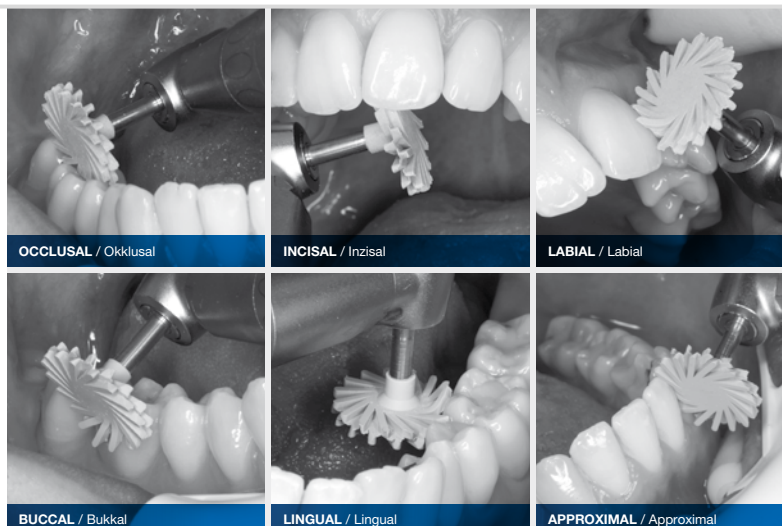
Extraordinary durability
Außerordentliche Langlebigkeit



Intuitive application
Intuitive Anwendung



Brilliant polishing results
Brillante Polierergebnisse



TWIST XT



Super thin and flexible shape
Superdünne und flexible Form



Preservation of the surface structure
Erhaltung der Oberflächenstruktur



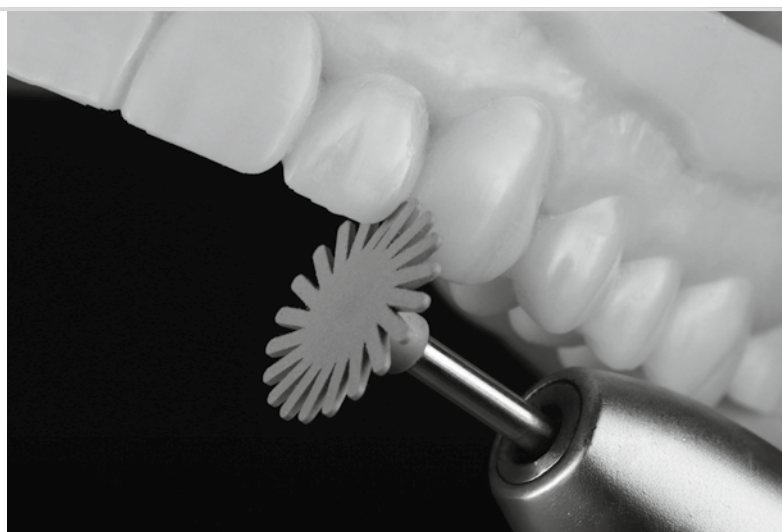
Reduced heat generation
Geringere Wärmeentwicklung



Brilliant polishing results in the approximal area
Brillante Polierergebnisse im Approximalbereich



Intuitive application
Intuitive Anwendung



OCCLUFLEX



Designed specifically for occlusal polishing
Speziell entwickelt für die Okklusionspolitur



Twisted polishing bristles reach deep fissures
Gedrehte Polierborsten erreichen tiefe Fissuren



Applicable without polishing paste
Ohne Polierpaste anwendbar



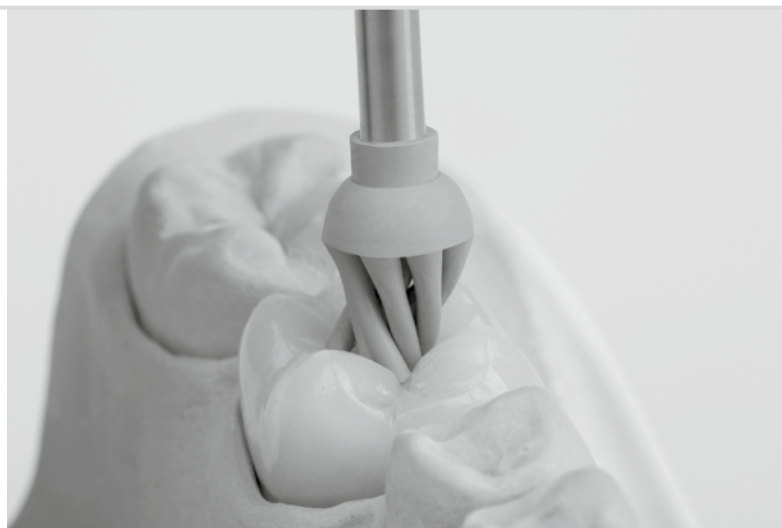
Easily reprocessable brush shape
Leicht wiederaufbereitbare Bürstenform



Intuitive application
Intuitive Anwendung



Brilliant polishing results
Brillante Polierergebnisse





100 Years – Millions of perfect surfaces.

EVE proudly looks back on a long company history with a large number of innovations and product developments. Areas of competence were detected and growth potential exploited.

Constant development and reinventing have made EVE what it is today: an experienced partner for product solutions in different industrial areas today and in future. The company has stayed a family owned company and strives to not only maintain traditions but also create new ones.

Since the founding of Zahnfabrik Vetter (OHG) by Ernst and Arthur Vetter in Pforzheim in 1925, many milestones have been achieved – from the patenting of the jacket crown and the development of the first universal polishers to the use of diamond as an abrasive and the invention of the TWIST polishers. Many more milestones will follow.

100 Jahre – Millionen perfekt polierter Oberflächen.

EVE blickt stolz auf eine lange Firmengeschichte mit einer Vielzahl von Innovationen und Produktentwicklungen zurück. Kompetenzfelder wurden erkannt, Wachstumsmöglichkeiten genutzt.

Zeitgemäße Veränderungen haben das Unternehmen zu dem gemacht, was es heute ist: ein erfahrener Partner für Produktlösungen verschiedener Branchen in der Gegenwart und Zukunft. Trotz wechselhafter Entwicklung ist die Firma ein Familienunternehmen geblieben, das danach strebt, Traditionen nicht nur zu erhalten, sondern auch neue zu schaffen.

Seit Gründung der Zahnfabrik Vetter (OHG) durch Ernst Vetter und Arthur Vetter in Pforzheim im Jahr 1925 gab es viele Meilensteine, die erreicht wurden. Von der Patentierung der Jacketkrone, über die Entwicklung der ersten Universalpolierer, hin zur Verwendung von Diamant als Schleifkorn und die Erfindung der TWIST Polierer.



100 YEARS – MILLIONS OF PERFECT SURFACES.

STILL COUNTING.



since 1925

#THANKYOU

OUR PROMISE
OUR QUALITY



Quality control and tested safety

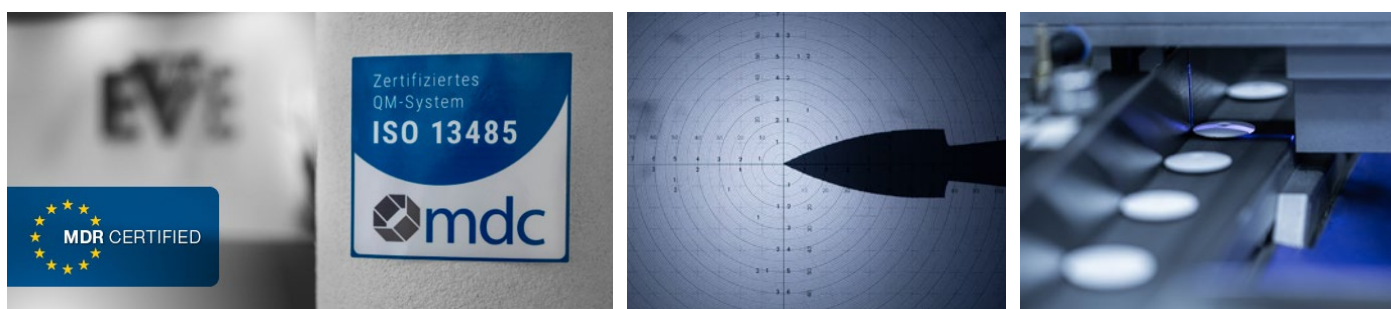
EVE Ernst Vetter GmbH is DIN EN ISO 13485 certified. The high quality standards in development, production and administration, as well as in distribution, are set by the Quality Management System. The medical products meet the requirements of Directive 93/42/EEC and are CE-labeled. Strict incoming goods inspection for any raw material and state-of-the-art production methods guarantee the consistent high-quality of all EVE products.

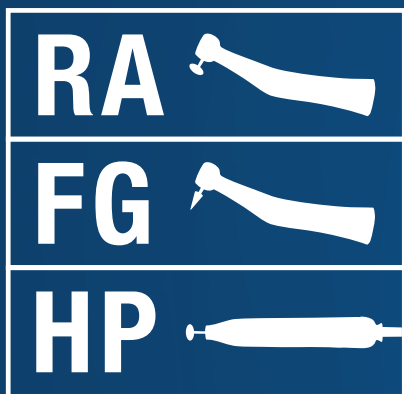
Quality, precision and innovation will continue to be the distinguishing characteristics of our company and our products.

Kontrollierte Qualität und geprüfte Sicherheit

EVE Ernst Vetter GmbH ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert. Der hohe Qualitätsanspruch in den Bereichen Entwicklung, Produktion und Verwaltung sowie im Vertrieb wird durch das Qualitätsmanagementsystem vorgegeben. Alle Medizinprodukte entsprechen den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 93/42/EWG und tragen ein CE-Kennzeichen. Strenge Wareneingangskontrollen der Rohstoffe, moderne Fertigungsmethoden und eine wirksame Endkontrolle stehen für die konstant hohe Qualität aller EVE Produkte.

Qualität, Präzision und Innovationskraft werden auch in Zukunft die Kennzeichen unserer Produkte und unseres Unternehmens sein.





The image features a dark blue background. On the left side, there is a vertical strip showing a close-up of a grinding process, with a pile of dark, granular material. A diagonal line separates this textured area from the solid blue background. The title 'GRINDING & SEPARATING' is centered in the blue area. At the bottom right, the German text 'SCHLEIFEN & TRENNEN' is written in a smaller, white, sans-serif font.

GRINDING & **SEPARATING**

SCHLEIFEN & TRENNEN

DIASYNT® plus

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

HP



// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

- ⊕ **High abrasion rate**
Hohe Abtragsleistung
- ⊕ **Minimised heat development**
Minimierte Hitzeentwicklung
- ⊕ **Suitable for application without water cooling**
Ohne Wasserkühlung anwendbar



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Synthetic / Kunststoff
Rec. rpm / Empf. U/min	8.000 - 12.000 min ⁻¹

SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO

COARSE GROB



Item / Artikel			DYP-22/4g	DYP-22/2g	DYP-8g	DYP-15g
HP	1	REF	8000Y001	8002Y001	8048X001	8055X001
	10	REF	8000Y010	8002Y010	8048X010	8055X010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4	Ø 22 x 2	Ø 12 x 2	Ø 15 x 3

COARSE GROB



Item / Artikel			DYP-13g	DYP-14g	DYP-14Bg	DYP-9g
HP	1	REF	8053X001	8054X001	8064X001	8049X001
	10	REF	8053X010	8054X010	8064X010	8049X010
Size / Maße (mm)			Ø 4 x 10	Ø 5 x 13	Ø 6,5 x 13	Ø 11,5

Usage / Verwendung

Multiple / Mehrfach

Autoclavable / Autoklavierbar

Yes / Ja

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

RA



COARSE GROB



Item / Artikel			DYP-W11g	DYP-W13g	DYP-W9g
RA	1	REF	8081X001	8083X001	8079X001
	10	REF	8081X010	8083X010	8079X010
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 11,5

DIASYNT® plus

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

HP



// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DYP-22/4m	DYP-22/2m	DYP-8m	DYP-15m	
HP		1	REF	8100Y001	8102Y001	8148X001	8155X001
		10	REF	8100Y010	8102Y010	8148X010	8155X010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4	Ø 22 x 2	Ø 12 x 2	Ø 15 x 3	

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel				DYP-13m	DYP-14m	DYP-14Bm	DYP-9m
HP		1	REF	8153X001	8154X001	8164X001	8149X001
		10	REF	8153X010	8154X010	8164X010	8149X010
Size / Maße (mm)				Ø 4 x 10	Ø 5 x 13	Ø 6,5 x 13	Ø 11,5

Usage / Verwendung

Multiple / Mehrfach

Autoclavable / Autoklavierbar

Yes / Ja

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

RA



MEDIUM MITTEL

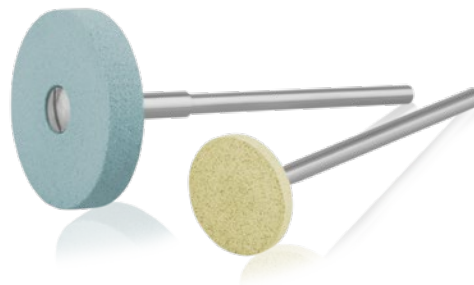


Item / Artikel				DYP-W11m	DYP-W13m	DYP-W9m
RA		1	REF	8181X001	8183X001	8179X001
		10	REF	8181X010	8183X010	8179X010
Size / Maße (mm)				Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 11,5

DIADUR®// **FELDSPAR CERAMIC**

Feldspatkeramik

- ⊕ **Maintains shape during application**
Formstabil
- ⊕ **Excellent durability**
Hohe Standzeit
- ⊕ **Heat resistant**
Hitzebeständig



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Ceramic / Keramik
Rec. rpm / Empf. U/min	10.000 - 15.000 min ⁻¹



SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO

COARSE GROB



Item / Artikel			DD-22/4g	DD-22/2g	DD-17g	DD-L22g
HP	1	REF	8200Y001	8202Y001	8204Y001	8201Y001
	10	REF	8200Y010	8202Y010	8204Y010	8201Y010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4,5	Ø 22 x 2	Ø 15 x 3,5	Ø 22

COARSE GROB



Item / Artikel			DD-8g	DD-9g	DD-7g	DD-11g
HP	1	REF	8248X001	8249X001	8247X001	8251X001
	10	REF	8248X010	8249X010	8247X010	8251X010
Size / Maße (mm)			Ø 12 x 2	Ø 11,5	Ø 3,5 x 11,5	Ø 3,3 x 7,3

COARSE GROB



Item / Artikel			DD-12g	DD-13g	DD-14g	DD-14Bg
HP	1	REF	8252X001	8253X001	8254X001	8264X001
	10	REF	8252X010	8253X010	8254X010	8264X010
Size / Maße (mm)			Ø 4 x 7	Ø 3,5 x 11	Ø 4,8 x 13	Ø 6,5 x 13

DIADUR®



// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DD-22/4m	DD-22/2m	DD-17m	DD-L22m	
HP		1	REF	8300Y001	8302Y001	8304Y001	8301Y001
		10	REF	8300Y010	8302Y010	8304Y010	8301Y010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4,5	Ø 22 x 2	Ø 15 x 3,5	Ø 22	

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel				DD-8m	DD-9m	DD-7m	DD-11m
HP		1	REF	8348X001	8349X001	8347X001	8351X001
		10	REF	8348X010	8349X010	8347X010	8351X010
Size / Maße (mm)				Ø 12 x 2	Ø 11,5	Ø 3,5 x 11,5	Ø 3,3 x 7,3

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel				DD-12m	DD-13m	DD-14m	DD-14Bm
HP		1	REF	8352X001	8353X001	8354X001	8364X001
		10	REF	8352X010	8353X010	8354X010	8364X010
Size / Maße (mm)				Ø 4 x 7	Ø 3,5 x 11	Ø 4,8 x 13	Ø 6,5 x 13

DIADUR® black

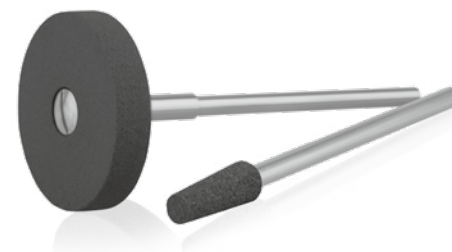
NEW

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

HP

// **FELDSPAR CERAMIC** // **LITHIUM DISILICATE** // **ZIRCONIA**
Feldspatkeramik Lithium-Disilikat Zirkonoxid

- ⊕ **Ceramic bonded diamond grinders for a fine surface pattern**
Keramisch gebundene Schleifer mit feiner Diamantkörnung für feines Schleifbild
- ⊕ **Soft touch for detailed finishing of all types of porcelain**
Weiches Schleifgefühl für die feilgrane Ausarbeitung von Keramiken
- ⊕ **Increased removal rate and higher durability**
Erhöhte Abtragsleistung bei gleichzeitig erhöhter Standzeit
- ⊕ **Less heat development due to customised formula**
Geringere Hitzeentwicklung durch angepasste Formel



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Ceramic / Keramik
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 10.000 - 15.000 min ⁻¹

FINE FEIN



Item / Artikel			DDB-22/4f	DDB-17f	DDB-L22f
HP	1	REF	8500Y001	8504Y001	8501Y001
	10	REF	8500Y010	8504Y010	8501Y010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4,5	Ø 15 x 3,5	Ø 22 x 2

FINE FEIN



Item / Artikel			DDB-13f	DDB-14f
HP	1	REF	8553X001	8554X001
	10	REF	8553X010	8554X010
Size / Maße (mm)			Ø 3,5 x 11	Ø 4,8 x 13

DIACON

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

HP



// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

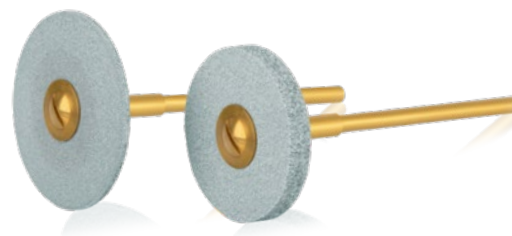
// ZIRCONIA

Zirkonoxid

// NPM ALLOYS

NEM-Legierungen

- ⊕ **For precise reduction of veneer and crown margins**
Für das präzise Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern
- ⊕ **Precise concentricity minimises the risk of chipping**
Exakter Rundlauf minimiert die Gefahr von Abplatzungen
- ⊕ **Efficient material reduction whilst resulting in a pre-polished surface**
Effizienter Materialabtrag bei gleichzeitiger Vorpolitur der Oberfläche
- ⊕ **Low wear due to hard bonding**
Geringer Verschleiß durch harte Bindung



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 10.000 - 15.000 min ⁻¹

SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO

MEDIUM MITTEL

Item / Artikel	DI-L26m	DI-R22m	DI-R17m	DI-13m
HP				
1 REF	6700Y001	6701Y001	6704Y001	6753X001
10 REF	6700Y010	6701Y010	6704Y010	6753X010
Size / Maße (mm)	Ø 26	Ø 22 x 3	Ø 17 x 2,9	Ø 4 x 10

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

RA



Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja

MEDIUM MITTEL

NEW



NEW



Item / Artikel	DI-W13m	DI-W8m
RA		
1 REF	6783X001	6748X001
10 REF	6783X010	6748X010
Size / Maße (mm)	Ø 4 x 10	Ø 11 x 2

CERASTONE

RA 

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

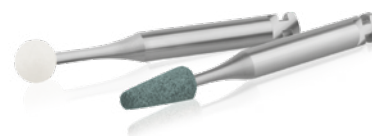
// AMALGAM

Amalgam

// GOLD

Gold

- ⊕ For detailed shaping of dental materials
Zur Feinstausarbeitung von dentalen Materialien
- ⊕ Precision concentricity for chip-free refining
Präzisionsrundlauf für splitterfreies Ausarbeiten



Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Ceramic / Keramik
Usage / Verwendung	 Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	 15.000 - 25.000 min ⁻¹

FINE FEIN



Item / Artikel			CSG-RA-601	CSG-RA-645	CSG-RA-649	CSG-RA-661	CSG-RA-666
RA 	10	REF	8601X010	8603X010	8604X010	8605X010	8606X010
	100	REF	8601X100	8603X100	8604X100	8605X100	8606X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 3	Ø 3 x 7	Ø 2,5 x 6	Ø 2,5 x 7	Ø 2,5 x 6,5

RA  FG 

// COMPOSITE

Komposit

Grit / Körnung	Aluminium oxide Arkansas stones / Aluminiumoxid Arkansas-Steine
Usage / Verwendung	 Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	 RA: 15.000 - 25.000 min ⁻¹ FG: 80.000 - 100.000 min ⁻¹

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel			CSW-RA-601	CSW-RA-645	CSW-RA-649	CSW-RA-661	CSW-RA-666
RA 	10	REF	8631X010	8633X010	8634X010	8636X010	8637X010
	100	REF	8631X100	8633X100	8634X100	8636X100	8637X100
Item / Artikel			CSW-FG-601	CSW-FG-645	CSW-FG-649	CSW-FG-661	CSW-FG-666
FG 	10	REF	8694X010	8696X010	8697X010	8698X010	8699X010
	100	REF	8694X100	8696X100	8697X100	8698X100	8699X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 3	Ø 3 x 7	Ø 2,5 x 6	Ø 2,5 x 7	Ø 2,5 x 6,5

CERASTONE



// NPM ALLOYS // TITANIUM
NEM-Legierungen Titan

- ⊕ For detailed shaping of dental materials
Zur Feinstausarbeitung von dentalen Materialien
- ⊕ Precision concentricity for chip-free refining
Präzisionsrundlauf für splitterfreies Ausarbeiten

Grit / Körnung	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
Binder / Bindung	Ceramic / Keramik
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 12.000 - 30.000 min ⁻¹

MEDIUM MITTEL

For non-precious metals
and titanium
Für NEM und Titan

Item / Artikel			CSW-HP-731	CSW-HP-733
HP		10 REF	8621X010	8623X010
		100 REF	8621X100	8623X100
	Size / Maße (mm)		Ø 6,5 x 13	Ø 3,5 x 10,5

MEDIUM MITTEL

Especially for chrome alloys
and model casting
Speziell für Metall- und
Modellgusslegierungen

Item / Artikel			CSP-HP-731	CSP-HP-733
HP		10 REF	8641X010	8643X010
		100 REF	8641X100	8643X100
	Size / Maße (mm)		Ø 6,5 x 13	Ø 3,5 x 10,5

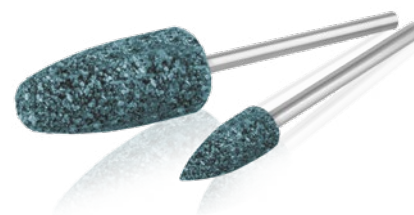
UNITRIM



// DENTURE ACRYLICS // THERMOFORMING TECHNOLOGY
Prothesenkunststoff Tiefziehtechnik

- ⊕ Grinding without melting effect
Schleifen ohne Schmelzeffekt
- ⊕ Open-pore structure minimises heat generation
Offenporige Struktur minimiert Hitzeentwicklung
- ⊕ Leaves a smooth cut
Hinterlässt eine glatte Schnittkante

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 3.000 - 5.000 min ⁻¹



SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO

COARSE GROB

Item / Artikel			UT-H334K	UT-H338
HP		1 REF	8534X001	8538X001
		10 REF	8534X010	8538X010
	Size / Maße (mm)		Ø 10 x 24	Ø 5,5 x 16

COOLGRINDER



// **FELDSPAR CERAMIC** // **NPM ALLOYS**
Feldspatkeramik NEM-Legierungen

- ⊕ **Low heat generation**
Geringe Hitzeentwicklung
- ⊕ **Application without water cooling**
Bearbeitung ohne Wasserkühlung

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Magnesite / Magnesit
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 10.000 - 15.000 min ⁻¹



COARSE GROB



Item / Artikel			CG-25/5	CG-25/3
HP 	10	REF	8400X010	8401X010
	100	REF	8400X100	8401X100
Size / Maße (mm)			Ø 25 x 5	Ø 25 x 3

COARSE GROB



Item / Artikel			CG-22/5	CG-22/3
HP 	10	REF	8410X010	8411X010
	100	REF	8410X100	8411X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 5	Ø 22 x 3

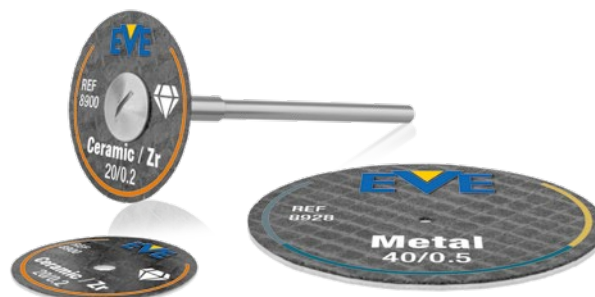
FIBERCUT



// **FELDSPAR CERAMIC** // **LITHIUM DISILICATE** // **ZIRCONIA**
 Feldspatkeramik Lithium-Disilikat Zirkonoxid

- ⊕ **Fiber reinforced**
Faserverstärkt
- ⊕ **High structural strength**
Hohe strukturelle Festigkeit
- ⊕ **Very efficient cutting rate**
Sehr effizienter Schnitt
- ⊕ **No discolouration or residues**
Keine Verfärbungen oder Rückstände

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Fiberglass mesh / Glasfasergewebe
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 15.000 - 25.000 min ⁻¹



Item / Artikel	FCD20/02	FCD20/03
HP  10 REF	8900X010	8901X010
Size / Maße (mm)	Ø 20 x 0,2	Ø 20 x 0,3
Max. rpm	25.000	25.000

Item / Artikel	88HP
HP  3 REF	9555X003
10 REF	9555X010
100 REF	9555X100
Size / Maße (mm)	Ø 8



// **NPM ALLOYS** // **TITANIUM** // **GOLD**
 NEM-Legierungen Titan Gold

Grit / Körnung	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
Binder / Bindung	Fiberglass mesh / Glasfasergewebe
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 15.000 - 25.000 min ⁻¹



Item / Artikel	FCA22/02	FCA22/03	FCA22/05	FCA40/05
HP  10 REF	8920X010	8921X010	8925X010	8928X010
100 REF	8920X100	8921X100	8925X100	—
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 0,2	Ø 22 x 0,3	Ø 22 x 0,5	Ø 40 x 0,5
Max. rpm	25.000	25.000	25.000	10.000





DENTISTRY **ZAHNMEDIZIN**

FINISHING & POLISHING // FINIEREN & POLIEREN

DIACOMP® plus

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

// COMPOSITE // HYBRID CERAMIC

Komposit

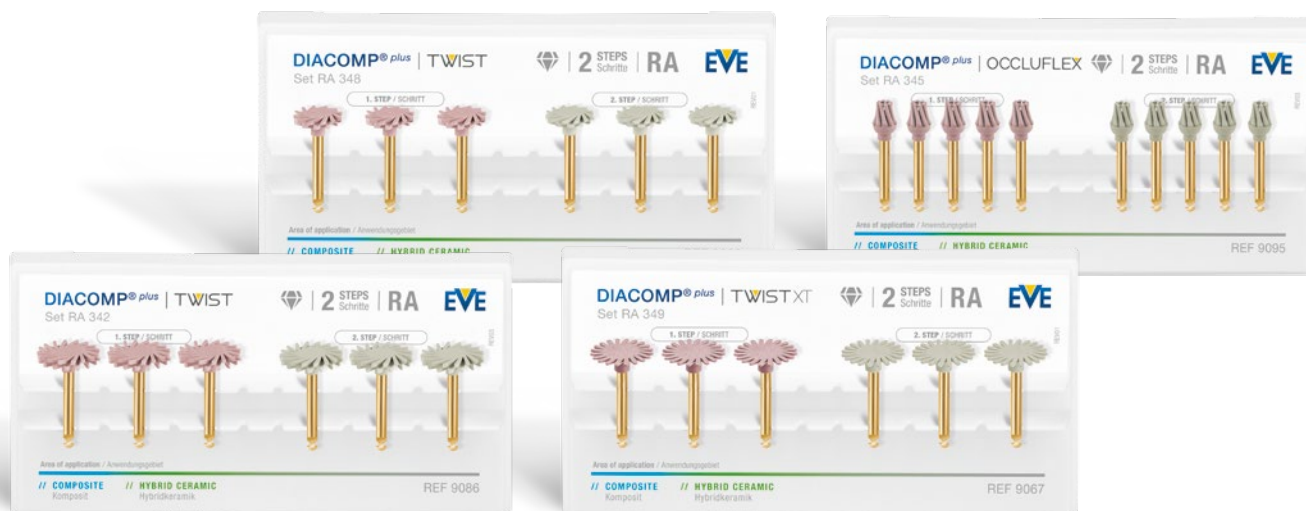
Hybridkeramik

- ⊕ 2-step polishing system for high-shine on all composite materials
2-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf allen Kompositmaterialien
- ⊕ Polishers specifically adapted to each processing step
Polierstufen speziell abgestimmt auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt
- ⊕ Best results even on very hard composites
Beste Ergebnisse auch auf sehr harten Kompositen

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	3.000 - 8.000 min ⁻¹

Set RA 348
REF 9068
 3x: DT-DCP11m
3x: DT-DCP11f
 6

Set RA 345
REF 9095
5x: DCP-OFm
5x: DCP-OFf
 10



Set RA 342
REF 9086
3x: DT-DCP14m
3x: DT-DCP14f
 6

Set RA 349
REF 9067
3x: DT-DCP-XT14m
3x: DT-DCP-XT14f
 6



Set RA 344
REF 9094
1x: DCP-W11m | DCP-OFm | DCP3m | DCP2m
1x: DCP-W11f | DCP-OFf | DCP3f | DCP2f
 8

DIACOMP® plus

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

// COMPOSITE // HYBRID CERAMIC
Komposit Hybridkeramik1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	DT-DCP14m	DT-DCP11m	DT-DCP-XT14m	DCP-OFm
RA 1 REF	6184X001	6183X001	6182X001	6175X001
10 REF	6184X010	6183X010	6182X010	6175X010
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 11 x 1,2	Ø 14	Ø 5,5 x 8,8

1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	DCP-W11m	DCP1m	DCP2m	DCP3m	DCP-W2Bm
RA 1 REF	6181X001	6171X001	6172X001	6173X001	6192X001
10 REF	6181X010	6171X010	6172X010	6173X010	6192X010
Size / Maße (mm)	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 10	Ø 6 x 7,5	Ø 5 x 10

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	DT-DCP14f	DT-DCP11f	DT-DCP-XT14f	DCP-OFf
RA 1 REF	6284X001	6283X001	6282X001	6275X001
10 REF	6284X010	6283X010	6282X010	6275X010
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 11 x 1,2	Ø 14	Ø 5,5 x 8,8

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	DCP-W11f	DCP1f	DCP2f	DCP3f	DCP-W2Bf
RA 1 REF	6281X001	6271X001	6272X001	6273X001	6292X001
10 REF	6281X010	6271X010	6272X010	6273X010	6292X010
Size / Maße (mm)	Ø 3 x 7,5	Ø 4,3 x 10,2	Ø 10	Ø 6 x 7,5	Ø 5 x 10

DIACOMP® ultra

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

1 PROCESSING STEP
Bearbeitungsschritt

RA 

// COMPOSITE // HYBRID CERAMIC
Komposit Hybridkeramik

- ⊕ Complete polishing process in just one step
Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
- ⊕ Diamond grit for highest efficiency
Diamantkörnung für höchste Effizienz
- ⊕ Increased pressure for surface preparation
Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung
- ⊕ Reduced pressure for high-shine polishing
Reduzierter Druck für Hochglanzpolitur

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	3.000 - 10.000 min ⁻¹

Set RA 350 1x: DCU-W11 | DCU1 | DCU2 | DCU3
REF 9074  4



1. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	DCU-W11	DCU1	DCU2	DCU3
RA  1 REF	6081X001	6071X001	6072X001	6073X001
10 REF	6081X010	6071X010	6072X010	6073X010
Size / Maße (mm)	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 10	Ø 6 x 7,5

EASYCOMP

2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

// COMPOSITE

Komposit

- ⊕ **Economic single-use polishing system for composite**
Ökonomisches Einwegpoliersystem für alle Komposite
- ⊕ **Elimination of reprocessing**
Entfall der Wiederaufbereitung
- ⊕ **Small geometries simplify the accessibility of difficult to reach areas**
Kleine Formen erleichtern die Zugänglichkeit schwer erreichbarer Stellen
- ⊕ **Optimised range of available shapes for all surface structures**
Optimale Formverfügbarkeit für alle Oberflächenstrukturen

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	⊗ Single / Einmalgebrauch
Autoclavable / Autoklavierbar	Before use / Vor Anwendung
Rec. rpm / Empf. U/min	3.000 - 8.000 min ⁻¹ *3.000 - 5.000 min ⁻¹

1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	EY-11m	EY-OFm	EY-3m	EY-1m
RA 40 REF	3281X040	3275X040	3273X040	3271X040
Size / Maße (mm)	Ø 11 x 1,6	Ø 5,5 x 8,7	Ø 6,2 x 6,4	Ø 4 x 6,9

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	EY-11f	EY-OFf	EY-3f	EY-1f
RA 40 REF	3381X040	3375X040	3373X040	3371X040
Size / Maße (mm)	Ø 11 x 1,6	Ø 5,5 x 8,7	Ø 6,2 x 6,4	Ø 4 x 6,9

ECOCOMP

2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA 

// COMPOSITE
Komposit

- ⊕ **For efficient polishing of composite surfaces**
Für die effiziente Politur von Kompositoberflächen
- ⊕ **Hard bonding for high durability**
Hart gebunden für höhere Standzeit

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min ⁻¹

Set RA 210
REF 9071

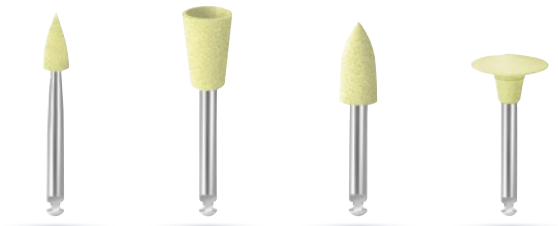
1x: EC11m | EC7m | EC3Km | EC18m
1x: EC11f | EC7f | EC3Kf | EC18f

 8



1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			EC11m	EC3Km	EC7m	EC18m
RA	 10	REF	5181X010	5173X010	5177X010	5188X010
	 100	REF	5181X100	5173X100	5177X100	5188X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 6,5 x 9,5	Ø 5 x 10	Ø 10



2. STEP
Schritt

FINE FEIN

Item / Artikel			EC11f	EC3Kf	EC7f	EC18f
RA	 10	REF	5281X010	5273X010	5277X010	5288X010
	 100	REF	5281X100	5273X100	5277X100	5288X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 6,5 x 9,5	Ø 5 x 10	Ø 10

COMPOSOFT

3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

// COMPOSITE

Komposit

- ⊕ For smoothing, pre-polishing and polishing composite
Zum Glätten, Vorpolieren und Polieren von Komposit
- ⊕ Soft silicone bonding adapts to the composite surface
Weiche Silikonbindung passt sich der Kompositoberfläche an

Set RA 129
REF 9089
 1x: CS11g | CS2Bg | CS7g
 1x: CS11m | CS2Bm | CS7m
 1x: CS11f | CS2Bf | CS7f


Grit / Körnung	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
Binder / Bindung	Silicone / Silikon
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 8.000 min ⁻¹

1. STEP
Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			CS11g	CS2Bg	CS7g	CS9g
RA	10	REF	2581X010	2592X010	2577X010	2579X010
	100	REF	2581X100	2592X100	2577X100	2579X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 5 x 10	Ø 7 x 10	Ø 11

2. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			CS11m	CS2Bm	CS7m	CS9m
RA	10	REF	2681X010	2692X010	2677X010	2679X010
	100	REF	2681X100	2692X100	2677X100	2679X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 5 x 10	Ø 7 x 10	Ø 11

3. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			CS11f	CS2Bf	CS7f	CS9f
RA	10	REF	2781X010	2792X010	2777X010	2779X010
	100	REF	2781X100	2792X100	2777X100	2779X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 5 x 10	Ø 7 x 10	Ø 11

DIAPOL®DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert**3** PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte**RA** // **FELDSPAR CERAMIC**

Feldspatkeramik

// **LITHIUM DISILICATE**

Lithium-Disilikat

// **ZIRCONIA**

Zirkonoxid

- ⊕ **3-step polishing system for all porcelain materials**
3-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf allen keramischen Materialien
- ⊕ **Diamond grit for highest efficiency**
Diamantkörnung für höchste Effizienz
- ⊕ **Surface corrections without additional glazing**
Schnelle Oberflächenkorrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min ⁻¹ *3.000 - 8.000 min ⁻¹

Set RA 308
REF 90603x OF-Dg
3x OF-Dmf
3x OF-D

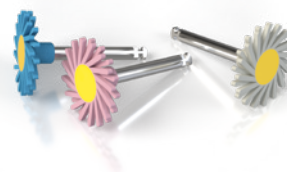
9

**Set RA 307**
REF 90611x: W16Dg | OF-Dg | W17Dg | W18Dg
1x: W16Dmf | OF-Dmf | W17Dmf | W18Dmf
1x: W16D | OF-D | W17D | W18D

12

Set RA 306
REF 90882x: DT-W14Dg
2x: DT-W14Dmf
2x: DT-W14D

6



DIAPOL®

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

1. STEP
Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			DT-W14Dg	OF-Dg	W11Dg	W16Dg	W17Dg	W18Dg
RA	1	REF	7084X001	7075X001	7081X001	7086X001	7087X001	7088X001
	10	REF	7084X010	7075X010	7081X010	7086X010	7087X010	7088X010
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 1,6	Ø 5,5 x 8,8	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 6 x 7,5	Ø 10

2. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DT-W14Dmf	OF-Dmf	W11Dmf	W16Dmf	W17Dmf	W18Dmf
RA	1	REF	7184X001	7175X001	7181X001	7186X001	7187X001	7188X001
	10	REF	7184X010	7175X010	7181X010	7186X010	7187X010	7188X010
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 1,6	Ø 5,5 x 8,8	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 6 x 7,5	Ø 10

3. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			DT-W14D	OF-D	W11D	W16D	W17D	W18D
RA	1	REF	7284X001	7275X001	7281X001	7286X001	7287X001	7288X001
	10	REF	7284X010	7275X010	7281X010	7286X010	7287X010	7288X010
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 1,6	Ø 5,5 x 8,8	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 6 x 7,5	Ø 10

DIACERA

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

// ZIRCONIA
Zirkonoxid

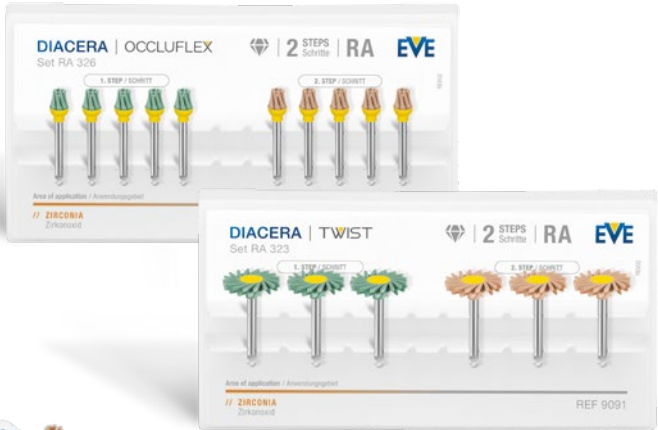
- ⊕ Especially suitable for monolithic zirconia restorations
Besonders geeignet für monolithische Zirkoniumdioxid-Restaurationen
- ⊕ High diamond concentration for more efficiency
Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz
- ⊕ Avoids repeated glazing after corrections
Erspart erneuten Glanzbrand nach Korrekturen

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min ⁻¹ *3.000 - 8.000 min ⁻¹

Set RA 326
REF 9062

5x: OF-DCmf
5x: OF-DC

 10



Set RA 325
REF 9063

1x: W16DCmf | OF-DCmf | W17DCmf | W18DCmf
1x: W16DC | OF-DC | W17DC | W18DC

+ DIASYNT[®] plus (Grinding / Schleifen)
DYP-W13g

 9



Set RA 323
REF 9091

3x: DT-W14DCmf
3x: DT-W14DC

 6

1. STEP
Schritt

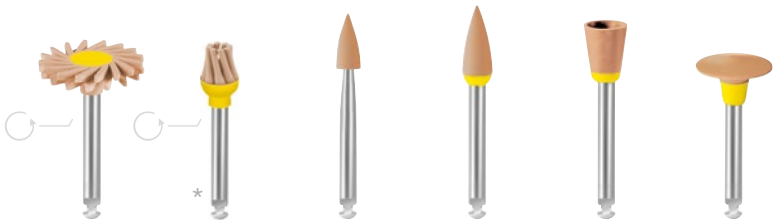
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DT-W14DCmf	OF-DCmf	W11DCmf	W16DCmf	W17DCmf	W18DCmf
RA	 1	REF	7684X001	7675X001	7681X001	7686X001	7687X001	7688X001
	 10	REF	7684X010	7675X010	7681X010	7686X010	7687X010	7688X010
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 1,6	Ø 5,5 x 8,8	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 6 x 7,5	Ø 10

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			DT-W14DC	OF-DC	W11DC	W16DC	W17DC	W18DC
RA	 1	REF	7784X001	7775X001	7781X001	7786X001	7787X001	7788X001
	 10	REF	7784X010	7775X010	7781X010	7786X010	7787X010	7788X010
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 1,6	Ø 5,5 x 8,8	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 6 x 7,5	Ø 10

DIAPRO

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

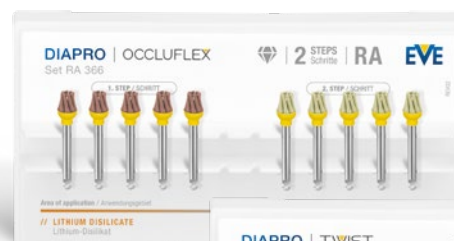
// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

- ⊕ Especially suitable for silicate porcelain
Speziell für Silikatkeramiken
- ⊕ Diamond grit for highest efficiency
Diamantkörnung für höchste Effizienz
- ⊕ Polishing result matches glazing
Polierergebnis entspricht Glanzbrand

Set RA 366
REF 90645x: OF-DPmf
5x: OF-DP

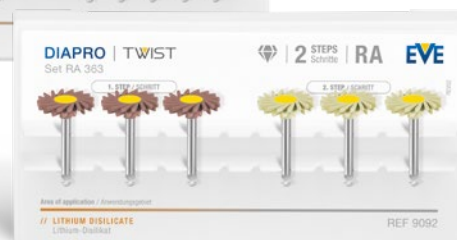
10



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min ⁻¹ *3.000 - 8.000 min ⁻¹

Set RA 365
REF 90651x: W16DPmf | OF-DPmf | W17DPmf | W18DPmf
1x: W16DP | OF-DP | W17DP | W18DP+ DIASYNT[®] plus (Grinding / Schleifen)
DYP-W13m

9

Set RA 363
REF 90923x: DT-W14DPmf
3x: DT-W14DP

6

1. STEP
Schritt

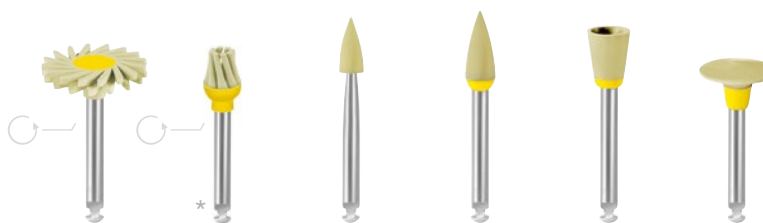
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	DT-W14DPmf	OF-DPmf	W11DPmf	W16DPmf	W17DPmf	W18DPmf
RA 1 REF	7884X001	7875X001	7881X001	7886X001	7887X001	7888X001
10 REF	7884X010	7875X010	7881X010	7886X010	7887X010	7888X010
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 5,5 x 8,8	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 6 x 7,5	Ø 10

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	DT-W14DP	OF-DP	W11DP	W16DP	W17DP	W18DP
RA 1 REF	7984X001	7975X001	7981X001	7986X001	7987X001	7988X001
10 REF	7984X010	7975X010	7981X010	7986X010	7987X010	7988X010
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 5,5 x 8,8	Ø 3 x 7,5	Ø 4 x 10	Ø 6 x 7,5	Ø 10

ECOCERAM

3 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

RA 

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

- ⊕ **For finishing and polishing porcelain restorations**
Zum Glätten und Polieren von Keramikrestorationen
- ⊕ **Silicone bonding adapts to the surface being processed**
Silikonbindung passt sich der zu bearbeitenden Oberfläche an

Set RA 160
 REF 9076

 1x: W2BVK | W7VK
 1x: W2BNK | W7NK
 1x: W2BSK | W7SK

 6


Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Silicone / Silikon
Usage / Verwendung	 Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	 7.000 - 15.000 min ⁻¹

1. STEP

COARSE GROB



Item / Artikel			W2BVK	W7VK
RA 	10	REF	1592X010	1577X010
	100	REF	1592X100	1577X100
Size / Maße (mm)			Ø 5 x 10	Ø 7 x 10

2. STEP

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			W2BNK	W7NK
RA 	10	REF	1692X010	1677X010
	100	REF	1692X100	1677X100
Size / Maße (mm)			Ø 5 x 10	Ø 7 x 10

3. STEP

FINE FEIN



Item / Artikel			W2BSK	W7SK
RA 	10	REF	1792X010	1777X010
	100	REF	1792X100	1777X100
Size / Maße (mm)			Ø 5 x 10	Ø 7 x 10

DIAPRINT^{3D}

NEW

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

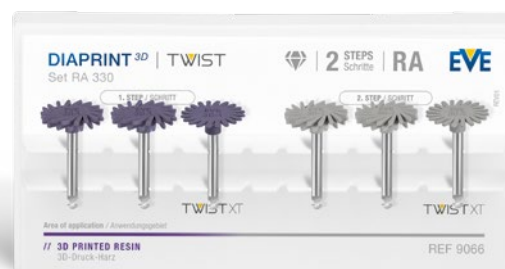
RA



// 3D PRINTED RESIN

3D-Druck-Harz

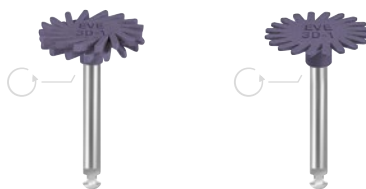
- ⊕ **2-step polishing system for heat-reduced polishing and perfect shine**
2-stufiges Poliersystem für hitzereduzierte Politur und perfekten Glanz
- ⊕ **Hard polyurethane binder with fine diamond grit ensures removal and pre-polishing in the first step**
Harte Polyurethan Bindung mit feiner Diamantkörnung sorgt für Abtrag und Vorpolitur in einem Schritt
- ⊕ **Soft silicone binder in the final high-shine step requires low speed and low pressure**
Weiche Silikonbindung im letzten Hochglanz-Schritt erfordert niedrigere Geschwindigkeit und niedrigeren Druck
- ⊕ **Ergonomic design for precise, effortless application**
Ergonomisches Design für präzise, mühelose Anwendung

Set RA 330
REF 90662x: 3DT-W14m | 3DT-W14f
1x: 3DT-XT14m | 3DT-XT14f

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	
1. Step / Schritt	Polyurethane / Polyurethan
2. Step / Schritt	Silicone / Silikon
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	3.000 - 7.000 min ⁻¹

1. STEP
Schritt

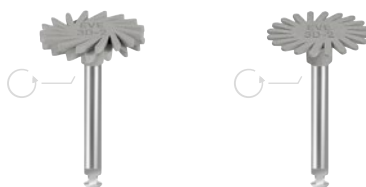
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	3DT-W14m	3DT-XT14m
RA 1 REF	6114X001	6116X001
10 REF	6114X010	6116X010
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 14

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	3DT-W14f	3DT-XT14f
RA 1 REF	6214X001	6216X001
10 REF	6214X010	6216X010
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 14

FLEXI-DIA

DIAMOND COATED
Diamantiert4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

// HYBRID CERAMIC

Hybridkeramik

- ⊕ **Flexible polishing discs with diamond coating (single sided)**
Flexible Polierscheibchen mit Diamantbelegung (einseitig)
- ⊕ **For use in a pulling or pushing motion**
Ziehend und schiebend anwendbar
- ⊕ **Extra-thin plastic foil**
Extra dünne Kunststoffolie

Starter Set 14

REF 9006

25x: FD-14Dxg | FD-14Dg | FD-14Dmf | FD-14D

+ **MANDREL**
95RA

101

**Starter Set 10**

REF 9005

25x: FD-10Dxg | FD-10Dg | FD-10Dmf | FD-10D

+ **MANDREL**
95RA

101

1. STEP
Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel	FD-14Dxg	FD-10Dxg
RA 100 REF	9146X100	9126X100
101 REF	9146Y100 with mandrel	9126Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 0,21	Ø 10 x 0,21
Coating / Beschichtung	single sided	single sided

2. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	FD-14Dg	FD-10Dg
RA 100 REF	9147X100	9127X100
101 REF	9147Y100 with mandrel	9127Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 0,17	Ø 10 x 0,17
Coating / Beschichtung	single sided	single sided

3. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	FD-14Dmf	FD-10Dmf
RA 100 REF	9148X100	9128X100
101 REF	9148Y100 with mandrel	9128Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 0,14	Ø 10 x 0,14
Coating / Beschichtung	single sided	single sided

4. STEP
Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel	FD-14D	FD-10D
RA 100 REF	9149X100	9129X100
101 REF	9149Y100 with mandrel	9129Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 0,11	Ø 10 x 0,11
Coating / Beschichtung	single sided	single sided



Item / Artikel	95RA
RA 3 REF	9595X003
10 REF	9595X010
100 REF	9595X100
Size / Maße (mm)	—

FLEXISTRIPS-DIA

	DIAMOND COATED Diamantiert	4 PROCESSING STEPS Bearbeitungsschritte	STRIPS / Streifen 
---	-------------------------------	---	--

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

// HYBRID CERAMIC

Hybridkeramik

- ⊕ **Flexible polishing strips for interproximal application**
Flexible Polierstreifen für die interproximale Anwendung
- ⊕ **Coated on one side with diamond for more efficiency**
Einseitig beschichtet mit Diamantkörnung für mehr Effizienz
- ⊕ **For polishing porcelain and composite**
Für die Politur von Keramik und Komposit
- ⊕ **With a gap between grits for easier application**
Mit körnungsfreier Lücke für eine einfachere Anwendung

Set DS-50 | 25x: DS-60/40 | DS-20/7
REF 9011  50



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Foil / Folie	Mylar foil / Mylarfolie
Usage / Verwendung	⊗ Single / Einmalgebrauch
Autoclavable / Autoklavierbar	No / Nein

1. STEP
Schritt

COARSE GROB

2. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	DS-60/40
 50 REF	9113X050
Size / Maße (mm)	4 x 150
Thickness / Stärke (mm)	0,21 0,17
Coating / Beschichtung	single sided

3. STEP
Schritt

FINE FEIN

4. STEP
Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel	DS-20/7
 50 REF	9114X050
Size / Maße (mm)	4 x 150
Thickness / Stärke (mm)	0,14 0,11
Coating / Beschichtung	single sided

FLEXI-D

4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

RA 

// **COMPOSITE** // **AMALGAM** // **GOLD**
Komposit Amalgam Gold

- ⊕ **Flexible polishing discs coated with aluminium oxide (single sided)**
Flexible Polierscheibchen mit Aluminiumoxid beschichtet (einseitig)
- ⊕ **For surface preparation and interproximal polishing**
Für die Ausarbeitung der Oberfläche und die interproximale Politur
- ⊕ **For use in a pulling or pushing motion**
Ziehend und schiebend anwendbar

Grit / Körnung	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
Binder / Bindung	Mylar foil / Mylarfolie
Usage / Verwendung	⊗ Single / Einmalgebrauch
Autoclavable / Autoklavierbar	Before use / Vor Anwendung
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min ⁻¹

Starter Set 14
REF 9001

25x: FD-14g | FD-14m | FD-14f | FD-14sf

 + **MANDREL**
95RA

 101

Starter Set 10
REF 9000

25x: FD-10g | FD-10m | FD-10f | FD-10sf

 + **MANDREL**
95RA

 101

1. STEP Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			FD-14g	FD-10g
RA		100 REF	9141X100	9121X100
		101 REF	9141Y100 with mandrel	9121Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 0,21	Ø 10 x 0,21
Coating / Beschichtung			single sided	single sided

2. STEP Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			FD-14m	FD-10m
RA		100 REF	9142X100	9122X100
		101 REF	9142Y100 with mandrel	9122Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 0,17	Ø 10 x 0,17
Coating / Beschichtung			single sided	single sided

3. STEP Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			FD-14f	FD-10f
RA		100 REF	9143X100	9123X100
		101 REF	9143Y100 with mandrel	9123Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 0,14	Ø 10 x 0,14
Coating / Beschichtung			single sided	single sided

4. STEP Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel			FD-14sf	FD-10sf
RA		100 REF	9144X100	9124X100
		101 REF	9144Y100 with mandrel	9124Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 0,11	Ø 10 x 0,11
Coating / Beschichtung			single sided	single sided



Item / Artikel			95RA
RA		3 REF	9595X003
		10 REF	9595X010
		100 REF	9595X100
Size / Maße (mm)			—

FLEXISTRIPS

4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

STRIPS / Streifen

// **COMPOSITE** // **AMALGAM** // **GOLD**
Komposit Amalgam Gold

- ⊕ **Flexible polishing strips for interproximal application**
Flexible Polierstreifen für die interproximale Anwendung
- ⊕ **With gap between grits for easier application**
Mit körnungsfreier Lücke für eine einfachere Anwendung
- ⊕ **Coated on one side with Aluminium oxide**
Einseitig beschichtet mit Aluminiumoxid

Grit / Körnung	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
Foil / Folie	Mylar foil / Mylarfolie
Usage / Verwendung	⊗ Single / Einmalgebrauch
Autoclavable / Autoklavierbar	No / Nein

Set FS-50 25x: FS-60/40 | FS-20/7
REF 9010

 50


1. STEP Schritt
COARSE GROB

2. STEP Schritt
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	FS-60/40	
 50 REF	9111X050	
Size / Maße (mm)	4 x 150	
Thickness / Stärke (mm)	0,21 0,17	
Coating / Beschichtung	single sided	

3. STEP Schritt
FINE FEIN

4. STEP Schritt
EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel	FS-20/7	
 50 REF	9112X050	
Size / Maße (mm)	4 x 150	
Thickness / Stärke (mm)	0,14 0,11	
Coating / Beschichtung	single sided	

EVEFLEX

3 PROCESSING STEPS
BearbeitungsschritteRA 

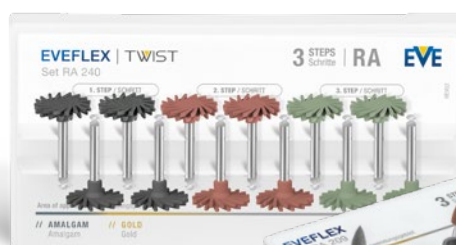
// AMALGAM // GOLD

Amalgam

Gold

- ⊕ **Long service life, wear-resistant thanks to high-quality bonding**
Lange Standzeit, verschleißfest durch hochwertige Bindung
- ⊕ **Quick and easy handling, reduces processing time**
Schnelle und einfache Handhabung, reduziert die Bearbeitungszeit
- ⊕ **Uniform polishing result, ensures esthetically pleasing and smooth restorations**
Gleichmäßiges Polierergebnis sorgt für ästhetisch ansprechende und glatte Restaurationen

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min ⁻¹

Set RA 240
REF 90904x: ET-AF14
4x: ET-BV14
4x: ET-GH14 12Set RA 209
REF 90751x: AF11 | AF7 | AF3K
1x: BV11 | BV7 | BV3K
1x: GH11 | GH7 | GH3K 91. STEP
Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel	ET-AF14	AF11	AF3K	AF7
RA  10 REF	4684X010	4681X010	4673X010	4677X010
 100 REF	4684X100	4681X100	4673X100	4677X100
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 3 x 7,5	Ø 6,5 x 9,5	Ø 5 x 10

2. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	ET-BV14	BV11	BV3K	BV7
RA  10 REF	4784X010	4781X010	4773X010	4777X010
 100 REF	4784X100	4781X100	4773X100	4777X100
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 3 x 7,5	Ø 6,5 x 9,5	Ø 5 x 10

3. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	ET-GH14	GH11	GH3K	GH7
RA  10 REF	4884X010	4881X010	4873X010	4877X010
 100 REF	4884X100	4881X100	4873X100	4877X100
Size / Maße (mm)	Ø 14 x 1,6	Ø 3 x 7,5	Ø 6,5 x 9,5	Ø 5 x 10

UNIVERSAL

1 PROCESSING STEP
BearbeitungsschrittRA // COMPOSITE
Komposit// FELDSPAR CERAMIC
Feldspatkeramik// AMALGAM
Amalgam// GOLD
Gold⊕ For smoothing all dental materials
Glättet alle dentalen Restaurationsmaterialien⊕ Soft silicone bonding adapts to the surface being processed
Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche anSet RA 101
REF 9070

1x: W11 | W1 | W2 | W2B | W5 | W7 | W8 | W9



Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Silicone / Silikon
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min ⁻¹

1. STEP
1. Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			W11	W1	W2	W2B
RA		10 REF	1081X010	1071X010	1072X010	1092X010
		100 REF	1081X100	1071X100	1072X100	1092X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 5,5 x 15	Ø 4,5 x 12	Ø 5 x 10

1. STEP
1. Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			W5	W7	W8	W9
RA		10 REF	1075X010	1077X010	1078X010	1079X010
		100 REF	1075X100	1077X100	1078X100	1079X100
Size / Maße (mm)			Ø 9 x 8,5	Ø 7 x 10	Ø 11 x 2	Ø 11

1. STEP
1. Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			R12	K11	K12	K15
RA		10 REF	1006X010	1011X010	1012X010	1015X010
		100 REF	1006X100	1011X100	1012X100	1015X100
Size / Maße (mm)			Ø 12 x 2	Ø 11 x 6	Ø 12 x 7	Ø 15 x 9

Item // Artikel			76RA
RA		3 REF	9576X003
		10 REF	9576X010
		100 REF	9576X100
Size // Maße (mm)			—

DIABRUSH



// **COMPOSITE** // **FELDSPAR CERAMIC**
Komposit Feldspatkeramik

- ⊕ **For polishing occlusal fillings**
Für die Politur von okklusalen Füllungen
- ⊕ **Application without polishing paste**
Anwendung ohne Polierpaste
- ⊕ **Heat resistant and autoclavable polyamide Fiber**
Hitzebeständige und autoklavierbare Polyamidfaser



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Fibers / Fasern	Nylon / Nylon
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	max. 10.000 min ⁻¹

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			WTD1	WZD1	WSD1
RA	1	REF	9481X001	9482X001	9483X001
	10	REF	9481X010	9482X010	9483X010
Size / Maße (mm)			Ø 6 x 5,5	Ø 4 x 6,5	Ø 4 x 6,5

EVEBRUSH



// **COMPOSITE**
Komposit

- ⊕ **For polishing occlusal fillings**
Für die Politur von okklusalen Füllungen
- ⊕ **Application without polishing paste**
Anwendung ohne Polierpaste
- ⊕ **Heat resistant and autoclavable polyamide fiber**
Hitzebeständige und autoklavierbare Polyamidfaser



Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Fibers / Fasern	Nylon / Nylon
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	max. 10.000 min ⁻¹

HARD HART



Item / Artikel			WT1	WZ1	WS1
RA	1	REF	9491X001	9492X001	9493X001
	10	REF	9491X010	9492X010	9493X010
Size / Maße (mm)			Ø 6 x 5,5	Ø 4 x 6,5	Ø 4 x 6,5

UNIBRUSH

RA 

// PROPHYLAXIS

Prophylaxe

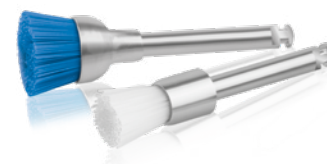
- ⊕ **Nylon brushes for application with polishing paste**

Nylonbürstchen für die Anwendung mit Polierpaste

- ⊕ **Does not alter the surface structure**

Erhält die Oberflächenstruktur

Grit / Körnung	–
Fibers / Fasern	Nylon / Nylon
Usage / Verwendung	⊗ Single / Einmalgebrauch
Autoclavable / Autoklavierbar	Before use / Vor Anwendung
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ max. 10.000 min ⁻¹



HARD HART

MEDIUM MITTEL

SUPER SOFT SUPER WEICH



Item / Artikel			WTH	WZH	WSH	WTM	WZM	WSM	WTS	WZS	WSS
RA		10 REF	9451X010	9452X010	9453X010	9461X010	9462X010	9463X010	9471X010	9472X010	9473X010
		100 REF	9451X100	9452X100	9453X100	9461X100	9462X100	9463X100	9471X100	9472X100	9473X100
Size / Maße (mm)			Ø 6 x 5,5	Ø 4 x 6,5	Ø 4 x 6,5	Ø 6 x 5,5	Ø 4 x 6,5	Ø 4 x 6,5	Ø 6 x 5,5	Ø 4 x 6,5	Ø 4 x 6,5

UNIBRUSH *one*

NEW

RA 

// PROPHYLAXIS

Prophylaxe

- ⊕ **Nylon brushes with plastic shank for application with polishing paste**

Nylonbürstchen mit Kunststoffschaft für die Anwendung mit Polierpaste

- ⊕ **Does not alter the surface structure**

Erhält die Oberflächenstruktur

Grit / Körnung	–
Fibers / Fasern	Nylon / Nylon
Usage / Verwendung	⊗ Single / Einmalgebrauch
Autoclavable / Autoklavierbar	Before use / Vor Anwendung
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ max. 10.000 min ⁻¹



MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			WTO
RA		10 REF	9469X010
		100 REF	9469X100
Size / Maße (mm)			Ø 7 x 4,5

BRACKET *plus*



// DEBONDING

Bracketentfernung

- ⊕ **For removal of remnants after debonding**
Für die Entfernung von Bracketkleberesten
- ⊕ **Does not harm the enamel**
Die natürliche Zahnhartsubstanz wird nicht verletzt
- ⊕ **PROPHYCLEAN is recommended for removal of hard bracket remnants**
Für hartnäckige Klebereste wird PROPHYCLEAN empfohlen

Set RA 431 REF 9097

1x: BRP11 | BRP7 | BRP3 | BRP6
+ **PROPHYCLEAN**
(Selective removal / Punktueller Abtrag)
PC-100

5



Grit / Körnung	Glass / Glas
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 7.000 min ⁻¹



Item / Artikel			BRP11	BRP7	BRP3	BRP6
RA	10	REF	5681X010	5677X010	5673X010	5676X010
	100	REF	5681X100	5677X100	5673X100	5676X100
Size / Maße (mm)			Ø 3 x 7,5	Ø 5,4 x 10,5	Ø 5,7 x 8,6	Ø 10 x 0,7

PROPHY

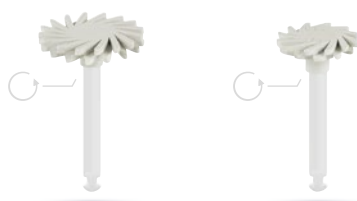
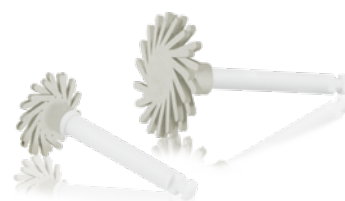


// PROPHYLAXIS

Prophylaxe

- ⊕ **Removes all types of discolourations**
Entfernt Verfärbungen aller Art
- ⊕ **Adapts to any surface structure**
Passt sich der Zahnform an

Grit / Körnung	Pumice / Bims
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Usage / Verwendung	Single / Einmalgebrauch
Autoclavable / Autoklavierbar	Before use / Vor Anwendung
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min ⁻¹



Item / Artikel			PRT-W14	PRT-W10
RA	10	REF	9409X010	9408X010
	100	REF	9409X100	9408X100
Size / Maße (mm)			Ø 14 x 1,6	Ø 11

PROPHYCLEAN

2 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

RA
// PROPHYLAXIS // DEBONDING
 Prophylaxe Bracketentfernung

- ⊕ **Removes calculus and stains**
Entfernt Zahnstein und Verfärbungen
- ⊕ **Special grit prevents damage to the enamel**
Spezielle Körnung verhindert Schädigung des Zahnschmelzes
- ⊕ **For mechanical prophylactic treatment**
Mechanische Prophylaxebehandlung
- ⊕ **Fiber free**
Faserfrei

Set RA 411
 REF 9081

 1x: PC-100g | PC-102g | PC-103g | PC-111g
 1x: PC-100 | PC-102 | PC-103 | PC-111

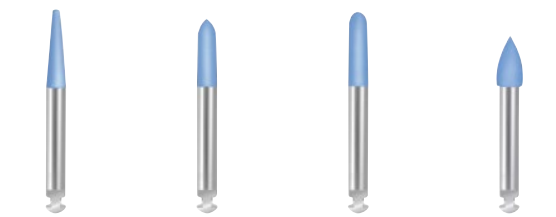
10



Grit / Körnung	Glass / Glas
Binder / Bindung	Synthetic / Synthetisch
Usage / Verwendung	Multiple / Mehrfach
Autoclavable / Autoklavierbar	Yes / Ja
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 5.000 - 10.000 min ⁻¹

1. STEP Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			PC-100g	PC-102g	PC-103g	PC-111g
RA	1	REF	8700X001	8702X001	8703X001	8711X001
	10	REF	8700X010	8702X010	8703X010	8711X010
Size / Maße (mm)			Ø 2,35 x 9	Ø 2,35 x 7	Ø 2,35 x 7,5	Ø 3 x 6,5

2. STEP Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			PC-100	PC-102	PC-103	PC-111
RA	1	REF	8800X001	8802X001	8803X001	8811X001
	10	REF	8800X010	8802X010	8803X010	8811X010
Size / Maße (mm)			Ø 2,35 x 9	Ø 2,35 x 7	Ø 2,35 x 7,5	Ø 3 x 6,5

RAINBOW IPR


DIAMOND COATED
Diamantiert

4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

STRIPS / Streifen
// COMPOSITE

Komposit

// ENAMEL

Zahnschmelz

- ⊕ **Diamond-coated separating strips with holder for interproximal reduction (IPR)**
Diamantierte Separierstreifen mit Halter zur manuellen Behebung von Zahnengständen mittels Stripping
- ⊕ **To widen contact points and gaining space by approximal enamel reduction**
Zur Öffnung des Interdentalraums und Platzgewinnung durch approximale Schmelzreduktion
- ⊕ **Available with single-sided and double-sided coating**
Einseitig und beidseitig beschichtet erhältlich
- ⊕ **Autoclavable and reusable**
Autoklavierbar und wiederverwendbar

Starter Set Double

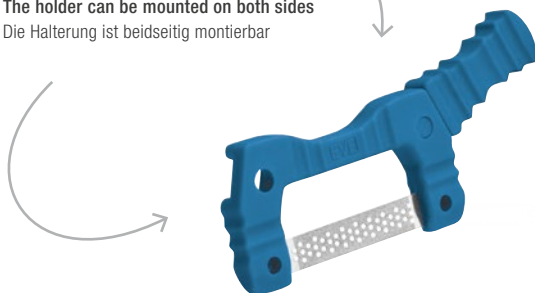
REF 9017

 1x: RB-SAW
1x: RBD-C | RBD-M | RBD-F | RBD-XF
5x: Holder / Halter

Starter Set Single

REF 9015

 1x: RB-SAW
1x: RBS-C | RBS-M | RBS-F | RBS-XF
5x: Holder / Halter

 The holder can be mounted on both sides
Die Halterung ist beidseitig montierbar

All items are delivered including holders
Alle Artikel werden inklusive Halterungen geliefert

Serrated strip Sägestreifen

- ⊕ **Serrated metal strip**
Gezahnter Metallstreifen
- ⊕ **For opening contact points**
Zur Öffnung enger Kontaktpunkte
- ⊕ **For removing excess coronal material**
Zur Entfernung von koronalen Überschüssen



Item / Artikel		RB-SAW
5	REF	9205X005
Size / Maße (mm)		32 x 17
Thickness / Stärke (mm)		0,05
Coating / Beschichtung		NOT diamond coated

RAINBOW IPR

DIAMOND COATED
Diamantiert4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

STRIPS / Streifen

// COMPOSITE

Komposit

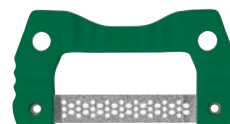
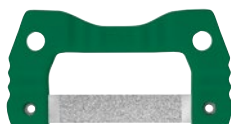
// ENAMEL

Zahnschmelz

1. STEP

Schritt

COARSE GROB

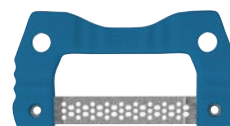
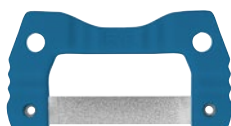


Item / Artikel	RBS-C	RBD-C
5 REF	9201X005	9301X005
Size / Maße (mm)	32 x 17	32 x 17
Thickness / Stärke (mm)	0,16	0,24
Coating / Beschichtung	single sided	double sided

2. STEP

Schritt

MEDIUM MITTEL

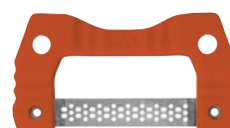
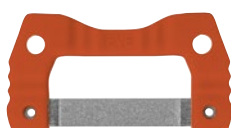


Item / Artikel	RBS-M	RBD-M
5 REF	9202X005	9302X005
Size / Maße (mm)	32 x 17	32 x 17
Thickness / Stärke (mm)	0,11	0,16
Coating / Beschichtung	single sided	double sided

3. STEP

Schritt

FINE FEIN

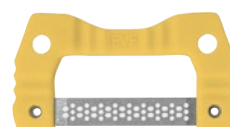
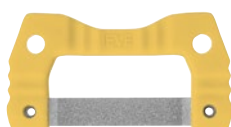


Item / Artikel	RBS-F	RBD-F
5 REF	9203X005	9303X005
Size / Maße (mm)	32 x 17	32 x 17
Thickness / Stärke (mm)	0,08	0,12
Coating / Beschichtung	single sided	double sided

4. STEP

Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel	RBS-XF	RBD-XF
5 REF	9204X005	9304X005
Size / Maße (mm)	32 x 17	32 x 17
Thickness / Stärke (mm)	0,07	0,08
Coating / Beschichtung	single sided	double sided

DIASTRIPS



DIAMOND COATED
Diamantiert

3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

STRIPS / Streifen

// **COMPOSITE** Komposit // **FELDSPAR CERAMIC** Feldspatkeramik // **LITHIUM DISILICATE** Lithium-Disilikat // **ZIRCONIA** Zirkonoxid // **HYBRID CERAMIC** Hybridkeramik // **NPM ALLOYS** NEM-Legierungen // **ENAMEL** Zahnschmelz

- ⊕ **For manual surface processing**
Für die manuelle Oberflächenbearbeitung
- ⊕ **Interdental application**
Interdentale Anwendung
- ⊕ **Perforation removes the cut material**
Lochung führt abgetragenes Material ab

Set PDL4 3x: PDL-45/4 | PDL-35/4 | PDL-10/4
REF 9014



Set PDL2,5 3x: PDL-45/2,5 | PDL-35/2,5 | PDL-10/2,5
REF 9012



1. STEP Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel	PDL-45/4	PDL-45/2,5
9 REF	9101X009	9106X009
Size / Maße (mm)	4 x 150	2,5 x 150
Thickness / Stärke (mm)	0,11	0,11
Coating / Beschichtung	single sided	single sided

2. STEP Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	PDL-35/4	PDL-35/2,5
9 REF	9102X009	9107X009
Size / Maße (mm)	4 x 150	2,5 x 150
Thickness / Stärke (mm)	0,10	0,10
Coating / Beschichtung	single sided	single sided

3. STEP Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	PDL-10/4	PDL-10/2,5
9 REF	9103X009	9108X009
Size / Maße (mm)	4 x 150	2,5 x 150
Thickness / Stärke (mm)	0,07	0,07
Coating / Beschichtung	single sided	single sided

DIACOMP® paste



// **COMPOSITE** // **HYBRID CERAMIC**
Komposit Hybridkeramik

- ⊕ **For high-shine polishing of composite**
Für die Hochglanzpolitur von Kompositen
- ⊕ **High concentration of diamond particles**
Hohe Konzentration an Diamantpartikeln
- ⊕ **For extraoral use only**
Ausschließlich für die extraorale Anwendung

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Oil based / Auf Ölbasis



Item / Artikel	DP3
1 REF	9705X001
Grit / Körnung (μ)	4 - 8
Content / Inhalt (g)	2

DIAPOL® paste



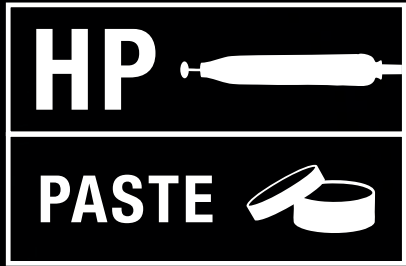
// **FELDSPAR CERAMIC** // **LITHIUM DISILICATE** // **ZIRCONIA**
Feldspatkeramik Lithium-Disilikat Zirkonoxid

- ⊕ **For high-shine polishing of any porcelain material**
Für die Hochglanzpolitur aller Keramiken
- ⊕ **High concentration of diamond particles**
Hohe Konzentration an Diamantpartikeln
- ⊕ **For extraoral use only**
Ausschließlich für die extraorale Anwendung

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Oil based / Auf Ölbasis



Item / Artikel	DP2
1 REF	9702X001
Grit / Körnung (μ)	10 - 12
Content / Inhalt (g)	2



LABORATORY **ZAHNTECHNIK**

FINISHING & POLISHING // FINIEREN & POLIEREN

DIAPOL®

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

// TITANIUM

Titan

- ⊕ 3-step polishing system for all porcelain materials
3-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf allen keramischen Materialien
- ⊕ Diamond grit for highest efficiency
Diamantkörnung für höchste Effizienz
- ⊕ Surface corrections without additional glazing
Schnelle Oberflächenkorrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min ⁻¹

SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO

Set HP 317

REF 9052

NEW

- 1x: H8Dg | DT-H17Dg
- 1x: H8Dmf | DT-H17Dmf
- 1x: H8D | DT-H17D
- + DIACON (Grinding // Schleifen)
DI-R17m
- + DIASYNT® plus (Grinding // Schleifen)
DYP-13g

8

Ceramic
Master Set
HP 300

REF 9055

NEW

DIAPOL®

- 1x: L26Dg | DT-H17Dg
- 1x: L26Dmf | DT-H17Dmf
- 1x: L26D | DT-H17D

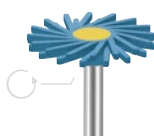
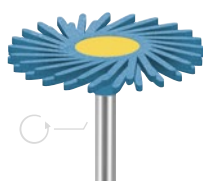
- + DIADUR® black DDB-17f
- + DIACON DI-R22m
- + UNIVERSAL white R22
- + DIACERAMIC paste DP-L1
- + GOAT HAIR BRUSH GHB-H19m
- + BUFFING WHEEL CB-H19

12

More information on page 84

1. STEP
Schritt

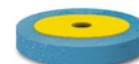
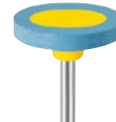
COARSE GROB



Item / Artikel			DT-H26Dg	DT-H17Dg	DT-H14Dg	H2Dg	H4Dg
HP	1	REF	7066X001	7057X001	7054X001	7042X001	7044X001
	10	REF	7066X010	7057X010	7054X010	7042X010	7044X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 14 x 1,6	Ø 4 x 13	Ø 5 x 16

1. STEP
Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			L26Dg	SL20Dg	H8Dg	H15Dg	R17Dg
HP	1	REF	7000Y001	7001Y001	7048X001	7055X001	7004X001
	10	REF	7000Y010	7001Y010	7048X010	7055X010	7004X010
Size / Maße (mm)			Ø 26	Ø 20	Ø 11,5 x 2	Ø 14,5 x 2,5	Ø 17 x 2,9

DIAPOL®

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP



// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

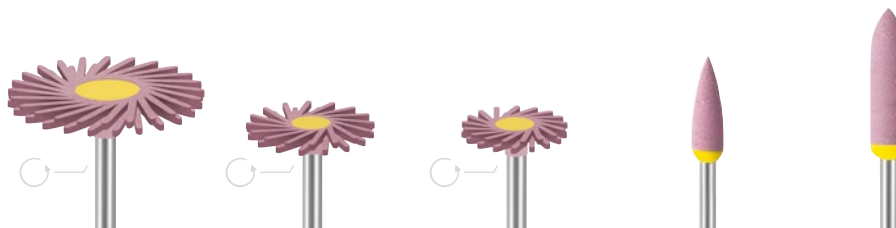
Zirkonoxid

// TITANIUM

Titan

2. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DT-H26Dmf	DT-H17Dmf	DT-H14Dmf	H2Dmf	H4Dmf
HP	1	REF	7166X001	7157X001	7154X001	7142X001	7144X001
	10	REF	7166X010	7157X010	7154X010	7142X010	7144X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 14 x 1,6	Ø 4 x 13	Ø 5 x 16

2. STEP
Schritt

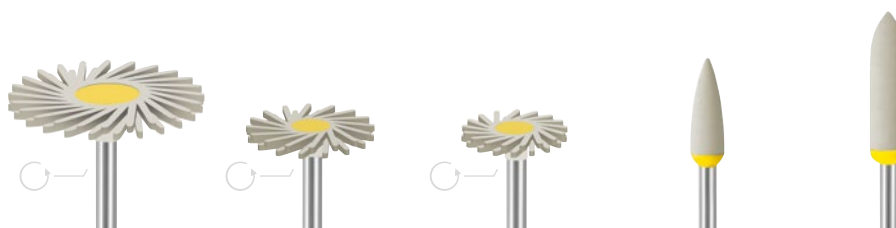
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			L26Dmf	SL20Dmf	H8Dmf	H15Dmf	R17Dmf
HP	1	REF	7100Y001	7101Y001	7148X001	7155X001	7104X001
	10	REF	7100Y010	7101Y010	7148X010	7155X010	7104X010
Size / Maße (mm)			Ø 26	Ø 20	Ø 11,5 x 2	Ø 14,5 x 2,5	Ø 17 x 2,9

3. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			DT-H26D	DT-H17D	DT-H14D	H2D	H4D
HP	1	REF	7266X001	7257X001	7254X001	7242X001	7244X001
	10	REF	7266X010	7257X010	7254X010	7242X010	7244X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 14 x 1,6	Ø 4 x 13	Ø 5 x 16

3. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			L26D	SL20D	H8D	H15D	R17D
HP	1	REF	7200Y001	7201Y001	7248X001	7255X001	7204X001
	10	REF	7200Y010	7201Y010	7248X010	7255X010	7204X010
Size / Maße (mm)			Ø 26	Ø 20	Ø 11,5 x 2	Ø 14,5 x 2,5	Ø 17 x 2,9

DIAPOL® pins

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

// TITANIUM

Titan

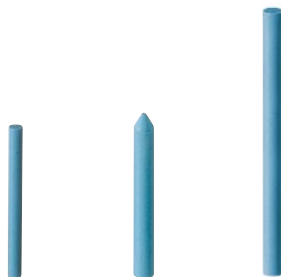
- ⊕ **3-step polishing system for all porcelain materials**
3-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf allen keramischen Materialien
- ⊕ **Diamond grit for highest efficiency**
Diamantkörnung für höchste Effizienz
- ⊕ **Special shape for difficult to reach areas**
Spezielle Form für schwer zugängliche Bereiche

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min ⁻¹



1. STEP

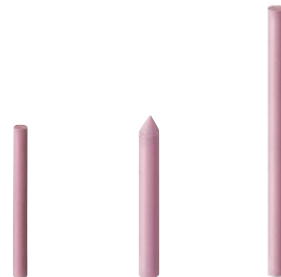
COARSE GROB



Item / Artikel			C2Dg	S3Dg	C235Dg
HP	1	REF	7032X001	7033X001	7037X001
	10	REF	7032X010	7033X010	7037X010
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 22	Ø 2,35 x 35

2. STEP

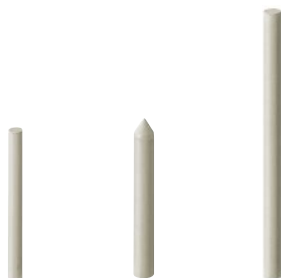
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			C2Dmf	S3Dmf	C235Dmf
HP	1	REF	7132X001	7133X001	7137X001
	10	REF	7132X010	7133X010	7137X010
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 22	Ø 2,35 x 35

3. STEP

FINE FEIN



Item / Artikel			C2D	S3D	C235D
HP	1	REF	7232X001	7233X001	7237X001
	10	REF	7232X010	7233X010	7237X010
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 22	Ø 2,35 x 35



Item / Artikel			M20HP	M30HP
HP	1	REF	9532X001	9533X001
	10	REF	9532X010	9533X010
Size tension / Maße Spann (mm)			Ø 2	Ø 3

DIAPRO

DIAMOND IMPREGGATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP



// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

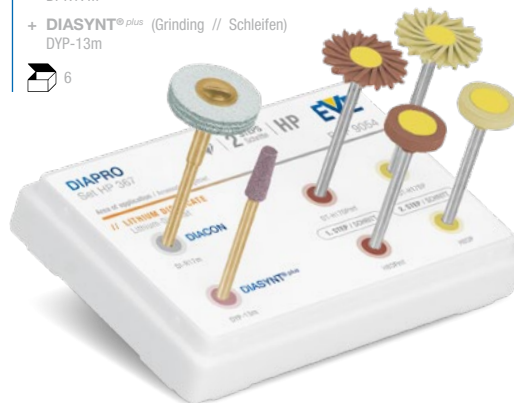
- ⊕ Especially suitable for silicate porcelain
Speziell für Silikatkeramiken
- ⊕ Diamond grit for highest efficiency
Diamantkörnung für höchste Effizienz
- ⊕ Polishing result matches glazing
Polierergebnis entspricht Glanzbrand
- ⊕ Before polishing, grinding with DIASYN[®] plus or DIACON
Vor der Politur Schleifen mit DIASYN[®] plus oder DIACON

Set HP 367

REF 9054

1x: H8DPmf | DT-H17DPmf
1x: H8DP | DT-H17DP+ DIACON (Grinding // Schleifen)
DI-R17m+ DIASYN[®] plus (Grinding // Schleifen)
DYP-13m

6



Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min ⁻¹

SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel		DT-H26DPmf	DT-H17DPmf	DT-H14DPmf	L26DPmf	SL20DPmf	H2DPmf	H8DPmf	R17DPmf
HP	1 REF	7866X001	7857X001	7854X001	7800Y001	7801Y001	7842X001	7848X001	7804X001
	10 REF	7866X010	7857X010	7854X010	7800Y010	7801Y010	7842X010	7848X010	7804X010
Size / Maße (mm)		Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 14 x 1,6	Ø 26	Ø 20	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2	Ø 17 x 2,9

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel		DT-H26DP	DT-H17DP	DT-H14DP	L26DP	SL20DP	H2DP	H8DP	R17DP
HP	1 REF	7966X001	7957X001	7954X001	7900Y001	7901Y001	7942X001	7948X001	7904X001
	10 REF	7966X010	7957X010	7954X010	7900Y010	7901Y010	7942X010	7948X010	7904X010
Size / Maße (mm)		Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 14 x 1,6	Ø 26	Ø 20	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2	Ø 17 x 2,9

DIACERA

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP



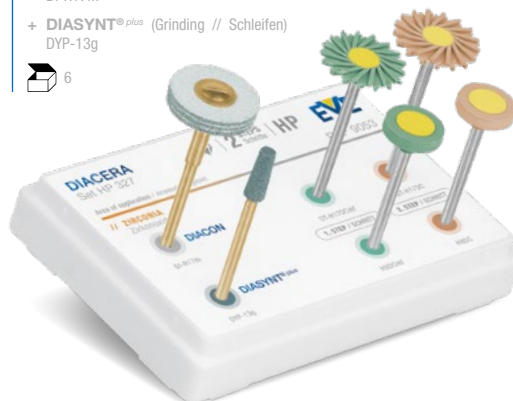
// ZIRCONIA

Zirkonoxid

- ⊕ **Especially suitable for monolithic zirconia restorations**
Besonders geeignet für monolithische Zirkoniumdioxid-Restaurationen
- ⊕ **High diamond concentration for more efficiency**
Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz
- ⊕ **Avoids repeated glazing after corrections**
Erspart erneuten Glanzbrand nach Korrekturen
- ⊕ **Before polishing, grinding with DIASYN[®] plus or DIACON**
Vor der Politur Schleifen mit DIASYN[®] plus oder DIACON

Set HP 327

REF 9053

1x: H8DCmf | DT-H17DCmf
1x: H8DC | DT-H17DC+ **DIACON** (Grinding // Schleifen)
DI-R17m+ **DIASYN[®] plus** (Grinding // Schleifen)
DYP-13g

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 7.000 - 12.000 min ⁻¹

SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DT-H26DCmf	DT-H17DCmf	DT-H14DCmf	L26DCmf	SL20DCmf	H2DCmf	H8DCmf	R17DCmf
HP	1	REF	7666X001	7657X001	7654X001	7600Y001	7601Y001	7642X001	7648X001	7604X001
	10	REF	7666X010	7657X010	7654X010	7600Y010	7601Y010	7642X010	7648X010	7604X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 14 x 1,6	Ø 26	Ø 20	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2	Ø 17 x 2,9

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			DT-H26DC	DT-H17DC	DT-H14DC	L26DC	SL20DC	H2DC	H8DC	R17DC
HP	1	REF	7766X001	7757X001	7754X001	7700Y001	7701Y001	7742X001	7748X001	7704X001
	10	REF	7766X010	7757X010	7754X010	7700Y010	7701Y010	7742X010	7748X010	7704X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 14 x 1,6	Ø 26	Ø 20	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2	Ø 17 x 2,9

ECOCERAM^{WG}

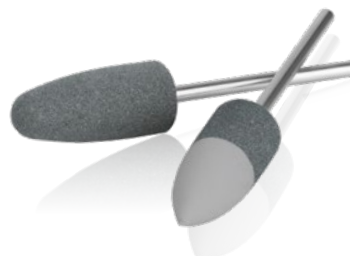
2 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

HP


// ZIRCONIA

Zirkonoxid

- ⊕ **Polishing pre-sintered zirconia simplifies finishing after final sintering**
 Politur des Weißlings reduziert Bearbeitungszeit im gesinterten Zustand
- ⊕ **No contamination of zirconia, as no colour pigments are used**
 Kein Eintrag von Farbpartikeln in den Weißling, da keine Farbpigmente verwendet werden
- ⊕ **Developed for the lower strength of pre-sintered zirconia**
 Angepasst an die geringe Eigenfestigkeit von nicht gesintertem Zirkonoxid



Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Silicone / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	4.000 - 7.000 min ⁻¹


 SCAN FOR
 APPLICATION
 VIDEO

1. STEP

Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			H334Km-WG	H338m-WG
HP		10 REF	2834X010	2838X010
		100 REF	2834X100	2838X100
Size / Maße (mm)			Ø 10 x 24	Ø 5,5 x 16

2. STEP

Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			H334Kf-WG	H338f-WG
HP		10 REF	2934X010	2938X010
		100 REF	2934X100	2938X100
Size / Maße (mm)			Ø 10 x 24	Ø 5.5 x 16

2-in-1 Polisher ^{NEW}

2-in-1 Polierer

1. STEP

Schritt

MEDIUM MITTEL



2. STEP

Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			H332-WG	H338-WG
HP		10 REF	2832X010	2839X010
		100 REF	2832X100	2839X100
Size / Maße (mm)			Ø 10 x 24.5	Ø 6 x 16.5

ECOCERAM

3 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

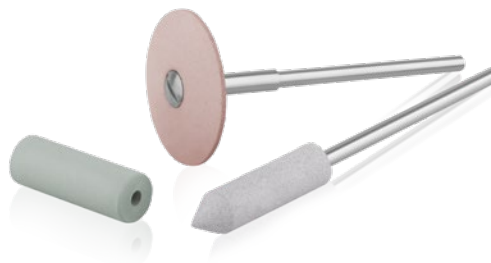
HP 

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

- ⊕ **For finishing and polishing porcelain restorations**
Zum Glätten und Polieren von Keramikrestorationen
- ⊕ **Silicone bonding adapts to the surface being processed**
Silikonbindung passt sich der Oberfläche an

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Silicone / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 15.000 min ⁻¹



1. STEP

COARSE GROB



Item / Artikel			R22VK	LS22VK	S6VK	C7VK
HP 		10 REF	1500X010	1501X010	1516X010	1517X010
		100 REF	1500X100	1501X100	1516X100	1517X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22	Ø 6 x 24	Ø 7 x 20

2. STEP

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			R22NK	LS22NK	S6NK	C7NK
HP 		10 REF	1600X010	1601X010	1616X010	1617X010
		100 REF	1600X100	1601X100	1616X100	1617X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22	Ø 6 x 24	Ø 7 x 20

3. STEP

FINE FEIN



Item / Artikel			R22SK	LS22SK	S6SK	C7SK
HP 		10 REF	1700X010	1701X010	1716X010	1717X010
		100 REF	1700X100	1701X100	1716X100	1717X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22	Ø 6 x 24	Ø 7 x 20

DIAPRINT^{3D}DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

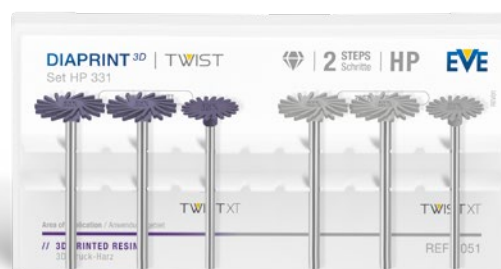
HP



// 3D PRINTED RESIN

3D-Druck-Harz

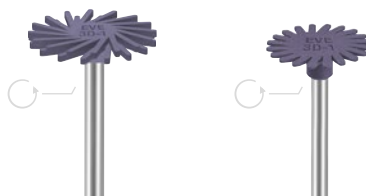
- ⊕ **2-step polishing system for high-shine on printed models**
2-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf gedruckten Modellen
- ⊕ **Hard polyurethane binder with fine diamond grit ensures removal and pre-polishing in the first step**
Harte Polyurethan Bindung mit feiner Diamantkörnung sorgt für Abtrag und Vorpolitur in einem Schritt
- ⊕ **Soft silicone binder in the final step requires low speed and low pressure**
Weiche Silikonbindung im letzten Schritt erfordert niedrigere Geschwindigkeit und niedrigeren Druck
- ⊕ **Ergonomic design for precise, effortless application**
Ergonomisches Design für präzise, mühelose Anwendung
- ⊕ **Perfect and precise preparation of printed models ensures a clean transition to the following templates and temporaries**
Perfekte und saubere Vorarbeit in den gedruckten Modellen schafft einen sauberen Transfer in die nachfolgenden Schablonen und Provisorien

Set HP 331
REF 90512x: 3DT-H17m | 3DT-H17f
1x: 3DT-HXT14m | 3DT-HXT14f

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
1. Step / Schritt	Silicone / Silikon
2. Step / Schritt	
Rec. rpm / Empf. U/min	3.000 - 7.000 min ⁻¹

1. STEP
Schritt

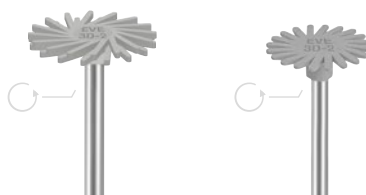
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	3DT-H17m	3DT-HXT14m
HP 1 REF	6117X001	6102X001
HP 10 REF	6117X010	6102X010
Size / Maße (mm)	Ø 17 x 1,8	Ø 14

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	3DT-H17f	3DT-HXT14f
HP 1 REF	6217X001	6202X001
HP 10 REF	6217X010	6202X010
Size / Maße (mm)	Ø 17 x 1,8	Ø 14

FIBERWHEELS

3 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

HP 
// DENTURE ACRYLICS

Prothesenkunststoff

// THERMOFORMING TECHNOLOGY

Tiefziehtechnik

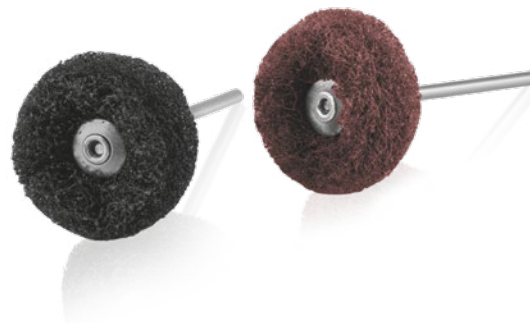
// NPM ALLOYS

NEM-Legierungen

// GOLD

Gold

- ⊕ **Impregnated fiber wheels**
Imprägnierte Faservliesräder
- ⊕ **Low heat development due to open-pore structure**
Geringe Wärmeentwicklung durch offenporige Struktur
- ⊕ **High flexibility for contoured and curved surfaces**
Hohe Flexibilität für stark konturierte und gebogene Oberflächen
- ⊕ **Suitable for acrylics and thermoplastic materials**
Für Kunststoffe und Thermoplaste geeignet
- ⊕ **Ideally suited for processing of mouthguards**
Optimal zur Bearbeitung von Mundschutzen geeignet



Grit / Körnung	
1. Step / Schritt	Silicon carbide / Siliziumcarbid
2. Step / Schritt	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
3. Step / Schritt	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Fiber / Faser	Nonwoven Fiber / Faservlies
Rec. rpm / Empf. U/min	 5.000 - 7.000 min ⁻¹


 SCAN FOR
 APPLICATION
 VIDEO

1. STEP
 Schritt

COARSE GROB


2. STEP
 Schritt

MEDIUM MITTEL


3. STEP
 Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			FI-H26g	FI-H26m	FI-H26f
HP 	 10	REF	9851X010	9852X010	9853X010
	 100	REF	9851X100	9852X100	9853X100
Size / Maße (mm)			Ø 25	Ø 25	Ø 25

TECHNIK

3 PROCESSING STEPS
BearbeitungsschritteHP 

// DENTURE ACRYLICS // THERMOFORMING TECHNOLOGY

Prothesenkunststoff

Tiefziehtechnik

⊕ For smoothing, pre-polishing and polishing

Zum Glätten, Vorpulieren und Polieren

⊕ Various shapes for different areas of application

Diverse Formen für verschiedene Anwendungsbereiche

Set HP 115

REF 9044

1x: H332K | H334K | H338 | H336K
1x: H332Km | H334Km | H338m | H336Km
1x: H332Kf | H334Kf | H338f | H336Kf 12SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO

1. STEP

COARSE GROB



Item / Artikel			H330K	H332K	H334K	H336K	H338	H340
HP		10 REF	2030X010	2032X010	2034X010	2036X010	2038X010	2040X010
		100 REF	2030X100	2032X100	2034X100	2036X100	2038X100	2040X100
Size / Maße (mm)			Ø 12 x 22	Ø 10 x 20	Ø 10 x 24	Ø 15 x 17	Ø 5,5 x 16	Ø 6,5 x 17

2. STEP

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			H330Km	H332Km	H334Km	H336Km	H338m	H340m
HP		10 REF	2130X010	2132X010	2134X010	2136X010	2138X010	2140X010
		100 REF	2130X100	2132X100	2134X100	2136X100	2138X100	2140X100
Size / Maße (mm)			Ø 12 x 22	Ø 10 x 20	Ø 10 x 24	Ø 15 x 17	Ø 5,5 x 16	Ø 6,5 x 17

3. STEP

FINE FEIN



Item / Artikel			H330Kf	H332Kf	H334Kf	H336Kf	H338f	H340f
HP		10 REF	2230X010	2232X010	2234X010	2236X010	2238X010	2240X010
		100 REF	2230X100	2232X100	2234X100	2236X100	2238X100	2240X100
Size / Maße (mm)			Ø 12 x 22	Ø 10 x 20	Ø 10 x 24	Ø 15 x 17	Ø 5.5 x 16	Ø 6.5 x 17

SOFTWHEELS



// DENTURE ACRYLICS

Prothesenkunststoff

// THERMOFORMING TECHNOLOGY

Tiefziehtechnik

// GOLD

Gold

- ⊕ **Impregnated with polishing media**
Imprägniert mit Poliermedium
- ⊕ **Application without additional polishing paste**
Anwendung ohne zusätzliche Polierpaste
- ⊕ **Adapts to uneven surfaces**
Passt sich an unebene Oberflächen an

Set HP 125

REF 9045

TECHNIK

1x: H334K | H334Km | H334Kf

+ **UNITRIM** (Shaping / Abtragen)

1x: UT-H334K

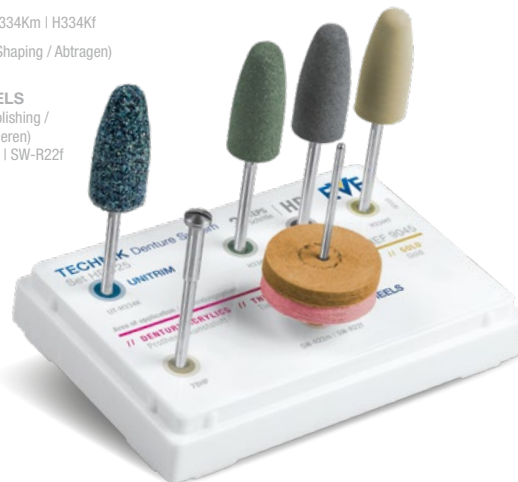
+ **SOFTWHEELS**

(High-Shine Polishing / Hochglanzpolieren)

1x: SW-R22m | SW-R22f

+ **MANDREL**

1x: 78HP



Grit / Körnung	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
Fiber / Faser	Fleece fabric / Vlies-Stoff
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 7.000 min ⁻¹



MEDIUM MITTEL



FINE FEIN



Item / Artikel	SW-R22m
HP 10 REF	9801X010
HP 100 REF	9801X100
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 3

Item / Artikel	SW-R22f
HP 10 REF	9802X010
HP 100 REF	9802X100
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 3

ECOCHROM

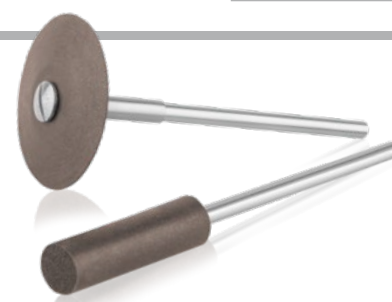


// NPM ALLOYS

NEM-Legierungen

- ⊕ **For efficient material removal on metals**
Für schnellen Materialabtrag auf Metallen
- ⊕ **Hard bonding for extended durability**
Harte Bindung für lange Standzeit
- ⊕ **Especially suitable for casting skin removal**
Besonders geeignet zur Gusshautentfernung

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	8.000 - 15.000 min ⁻¹



COARSE GROB



Item / Artikel	ECR-R22	ECR-L22	ECR-C6
HP 10 REF	4200X010	4201X010	4217X010
HP 100 REF	4200X100	4201X100	4217X100
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 3	Ø 22	Ø 6 x 22

CHROM^{plus}3 PROCESSING STEPS
BearbeitungsschritteHP 

// NPM ALLOYS

NEM-Legierungen

// TITANIUM

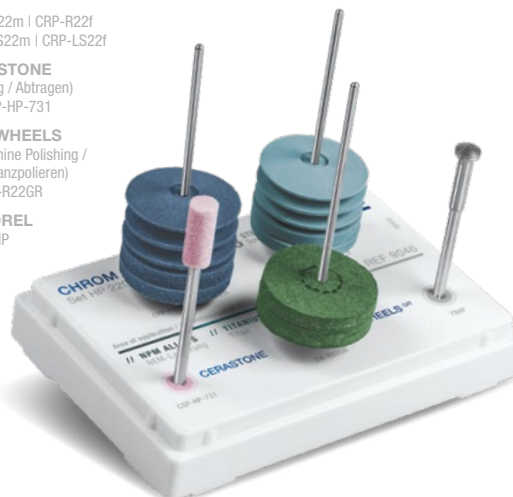
Titan

⊕ Removal of casting skin and pre-polishing with CHROM^{plus}Abtragen der Gusshaut und Vorpolitur mit CHROM^{plus}⊕ Final high-shine polishing with SOFTWHEELS^{GR}
(applicable without polishing paste)Finale Hochglanzpolitur mit SOFTWHEELS^{GR}
(anwendbar ohne Polierpaste)

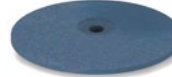
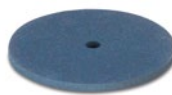
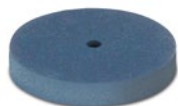
Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	8.000 - 15.000 min ⁻¹

Set HP 220

REF 9046

2x: CRP-R22m | CRP-R22f
3x: CRP-LS22m | CRP-LS22f+ CERASTONE
(Shaping / Abtragen)
1x: CSP-HP-731+ SOFTWHEELS
(High-Shine Polishing /
Hochglanzpolieren)
2x: SW-R22GR+ MANDREL
1x: 78HP 14SCAN FOR
APPLICATION
VIDEO1. STEP
Schritt

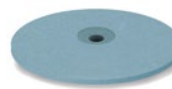
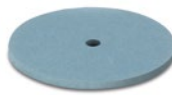
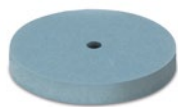
COARSE GROB



Item / Artikel			CRP-R22m	CRP-R22/1m	CRP-LS22m	CRP-C6m
HP	 10	REF	4000X010	4002X010	4001X010	4017X010
	 100	REF	4000X100	4002X100	4001X100	4017X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 6 x 22

2. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



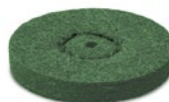
Item / Artikel			CRP-R22f	CRP-R22/1f	CRP-LS22f	CRP-C6f
HP	 10	REF	4100X010	4102X010	4101X010	4117X010
	 100	REF	4100X100	4102X100	4101X100	4117X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 6 x 22

SOFTWHEELS^{GR}

Grit / Körnung	Chromium oxide / Chromoxid
Fiber / Faser	Fleece fabric / Vlies-Stoff
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 7.000 min ⁻¹

3. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			SW-R22GR
HP	 10	REF	9803X010
	 100	REF	9803X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3

UNIVERSAL

4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP 
// **FELDSPAR CERAMIC**

Feldspatkeramik

// **NPM ALLOYS**

NEM-Legierungen

// **GOLD**

Gold

⊕ **Soft silicone bonding adapts to the surface being processed**

Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an

⊕ **For polishing all dental materials**

Poliert alle dentalen Restaurationsmaterialien

⊕ **Various shapes for different applications**

Diverse Formen für verschiedene Anwendungen

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Silicone / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min ⁻¹

UNIVERSAL *white*

COARSE GROB

UNIVERSAL *black*

MEDIUM MITTEL

UNIVERSAL *light blue*

FINE FEIN

UNIVERSAL *pink*

EXTRA FINE EXTRA FEIN

UNIVERSAL *white*

// **FELDSPAR CERAMIC**

Feldspatkeramik

// **NPM ALLOYS**

NEM-Legierungen

// **GOLD**

Gold

1. STEP

COARSE GROB



Item / Artikel			R22	R17	L22	L18	I22
HP 		10 REF	1000X010	1004X010	1001X010	1007X010	1002X010
		100 REF	1000X100	1004X100	1001X100	1007X100	1002X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 17 x 2,5	Ø 22	Ø 18	Ø 22 x 1

1. STEP

COARSE GROB



Item / Artikel			S6	C7	C9	H20g
HP 		10 REF	1016X010	1017X010	1019X010	1060X010
		100 REF	1016X100	1017X100	1019X100	1060X100
Size / Maße (mm)			Ø 6 x 24	Ø 7 x 20	Ø 9 x 20	Ø 14 x 12

1. STEP

COARSE GROB



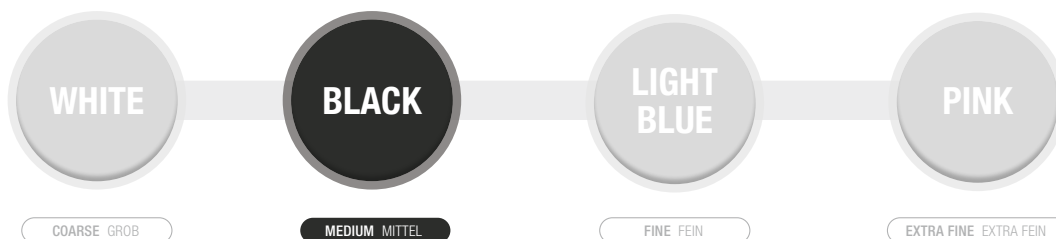
Item / Artikel			H1	H4	H8	H16g
HP 		10 REF	1041X010	1044X010	1048X010	1056X010
		100 REF	1041X100	1044X100	1048X100	1056X100
Size / Maße (mm)			Ø 5,5 x 15	Ø 5 x 16	Ø 11,5 x 2	Ø 14,5

UNIVERSAL *black*

4 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

HP 
// FELDSPAR CERAMIC
 Feldspatkeramik

// NPM ALLOYS
 NEM-Legierungen

// GOLD
 Gold
UNIVERSAL *white*UNIVERSAL *black*UNIVERSAL *light blue*UNIVERSAL *pink*

2. STEP

Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			R22m	R17m	L22m	L18m	I22m
HP 	10	REF	1100X010	1104X010	1101X010	1107X010	1102X010
	100	REF	1100X100	1104X100	1101X100	1107X100	1102X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 17 x 2,5	Ø 22	Ø 18	Ø 22 x 1

2. STEP

Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			S6m	C7m	C9m	H20m
HP 	10	REF	1116X010	1117X010	1119X010	1160X010
	100	REF	1116X100	1117X100	1119X100	1160X100
Size / Maße (mm)			Ø 6 x 24	Ø 7 x 20	Ø 9 x 20	Ø 14 x 12

2. STEP

Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			H1m	H4m	H8m	H16m
HP 	10	REF	1141X010	1144X010	1148X010	1156X010
	100	REF	1141X100	1144X100	1148X100	1156X100
Size / Maße (mm)			Ø 5,5 x 15	Ø 5 x 16	Ø 11,5 x 2	Ø 14,5

UNIVERSAL *light blue*

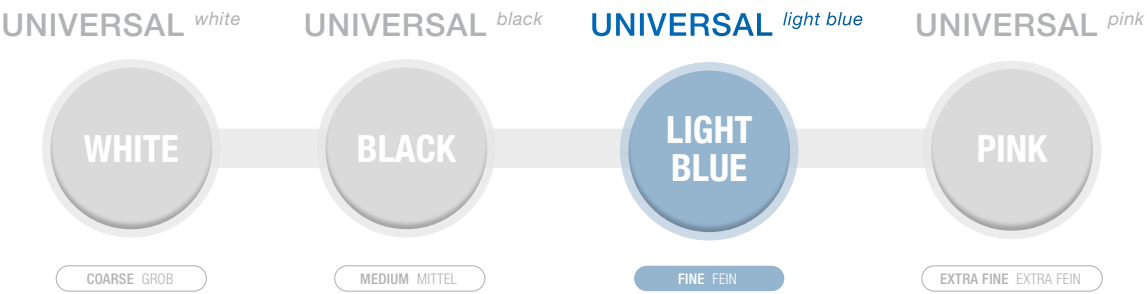
4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP 

// FELDSPAR CERAMIC
Feldspatkeramik

// NPM ALLOYS
NEM-Legierungen

// GOLD
Gold



3. STEP
Schritt



Item / Artikel			R22f	R17f	L22f	L18f	I22f
HP		10 REF	1200X010	1204X010	1201X010	1207X010	1202X010
		100 REF	1200X100	1204X100	1201X100	1207X100	1202X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 17 x 2,5	Ø 22	Ø 18	Ø 22 x 1

3. STEP
Schritt



Item / Artikel			S6f	C7f	C9f	H20f
HP		10 REF	1216X010	1217X010	1219X010	1260X010
		100 REF	1216X100	1217X100	1219X100	1260X100
Size / Maße (mm)			Ø 6 x 24	Ø 7 x 20	Ø 9 x 20	Ø 14 x 12

3. STEP
Schritt



Item / Artikel			H1f	H4f	H8f	H16f
HP		10 REF	1241X010	1244X010	1248X010	1256X010
		100 REF	1241X100	1244X100	1248X100	1256X100
Size / Maße (mm)			Ø 5,5 x 15	Ø 5 x 16	Ø 11,5 x 2	Ø 14,5

UNIVERSAL *pink*

4 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

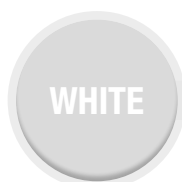
HP 
// FELDSPAR CERAMIC
 Feldspatkeramik

// NPM ALLOYS
 NEM-Legierungen

// GOLD
 Gold

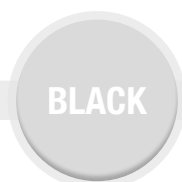
Grit / Körnung

Aluminium oxide / Aluminiumoxid

UNIVERSAL *white*UNIVERSAL *black*UNIVERSAL *light blue*UNIVERSAL *pink*

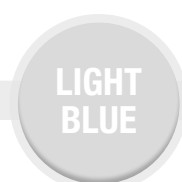
WHITE

COARSE GROB

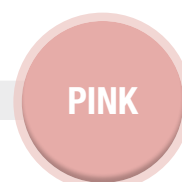


BLACK

MEDIUM MITTEL

LIGHT
BLUE

FINE FEIN



PINK

EXTRA FINE EXTRA FEIN

4. STEP

Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel			R22sf	R17sf	L22sf	L18sf	I22sf
HP 	10	REF	1300X010	1304X010	1301X010	1307X010	1302X010
	100	REF	1300X100	1304X100	1301X100	1307X100	1302X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 17 x 2,5	Ø 22	Ø 18	Ø 22 x 1

4. STEP

Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel			S6sf	C7sf	C9sf	H20sf
HP 	10	REF	1316X010	1317X010	1319X010	1360X010
	100	REF	1316X100	1317X100	1319X100	1360X100
Size / Maße (mm)			Ø 6 x 24	Ø 7 x 20	Ø 9 x 20	Ø 14 x 12

4. STEP

Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel			H1sf	H4sf	H8sf	H16sf
HP 	10	REF	1341X010	1344X010	1348X010	1356X010
	100	REF	1341X100	1344X100	1348X100	1356X100
Size / Maße (mm)			Ø 5,5 x 15	Ø 5 x 16	Ø 11,5 x 2	Ø 14,5

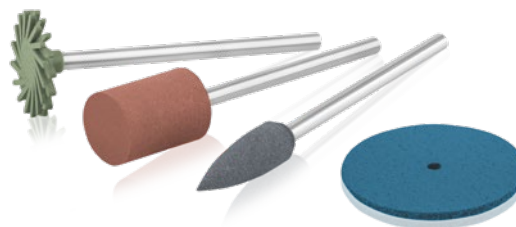
EVEFLEX



// NPM ALLOYS // GOLD
NEM-Legierungen Gold

⊕ From very hard and coarse to flexible and soft
Von sehr hart und grob bis flexibel und fein

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min ⁻¹



EVEFLEX 400



MEDIUM MITTEL

EVEFLEX 500



VERY COARSE SEHR GROB

EVEFLEX 600



COARSE GROB

EVEFLEX 700



MEDIUM MITTEL

EVEFLEX 800



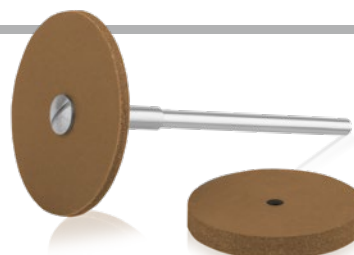
FINE FEIN

EVEFLEX 400



// NPM ALLOYS // GOLD
NEM-Legierungen Gold

- ⊕ For efficient material removal on chrome alloys
Für effizienten Materialabtrag auf Chrom-Kobalt-Legierungen
- ⊕ Removes casting skin and smoothes the surface
Entfernt die Gusschut und glättet die Oberfläche
- ⊕ Hard bonding for long durability
Harte Bindung für lange Standzeit



MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	401	422	403
HP  10 REF	4401X010	4422X010	4403X010
100 REF	4401X100	4422X100	4403X100
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 3	Ø 22	Ø 7 x 20

EVEFLEX 500

4 PROCESSING STEPS
BearbeitungsschritteHP // NPM ALLOYS // GOLD
NEM-Legierungen Gold

EVEFLEX 500

EVEFLEX 600

EVEFLEX 700

EVEFLEX 800



VERY COARSE SEHR GROB



COARSE GROB



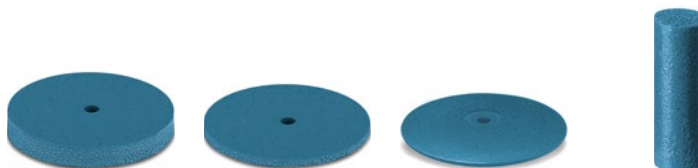
MEDIUM MITTEL



FINE FEIN

1. STEP
Schritt

VERY COARSE SEHR GROB



Item / Artikel	501	502	522	503
HP  10 REF	4501X010	4502X010	4522X010	4503X010
100 REF	4501X100	4502X100	4522X100	4503X100
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 7 x 20

1. STEP
Schritt

VERY COARSE SEHR GROB



Item / Artikel	ET-H517	504	505	506
HP  10 REF	4557X010	4504X010	4505X010	4506X010
100 REF	4557X100	4504X100	4505X100	4506X100
Size / Maße (mm)	Ø 17 x 1,6	Ø 4,3 x 12	Ø 5 x 16	Ø 5,5 x 18

1. STEP
Schritt

VERY COARSE SEHR GROB



Item / Artikel	515	508	509	520
HP  10 REF	4515X010	4508X010	4509X010	4520X010
100 REF	4515X100	4508X100	4509X100	4520X100
Size / Maße (mm)	Ø 14,5 x 2	Ø 14,5	Ø 19 x 0,5	Ø 14 x 12

EVEFLEX 600

4 PROCESSING STEPS
 Bearbeitungsschritte

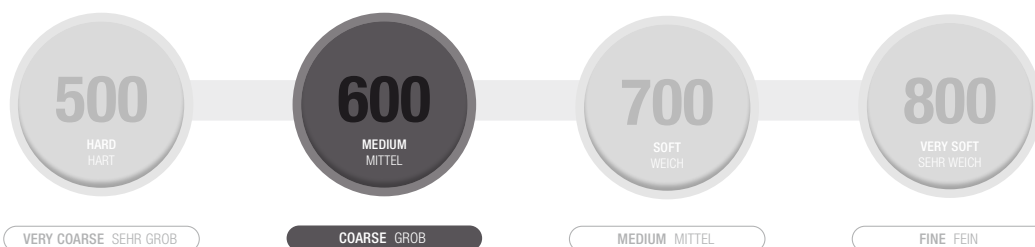
HP 
// NPM ALLOYS **// GOLD**
 NEM-Legierungen Gold

EVEFLEX 500

EVEFLEX 600

EVEFLEX 700

EVEFLEX 800



2. STEP Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			601	602	622	603
HP 	10	REF	4601X010	4602X010	4622X010	4603X010
	100	REF	4601X100	4602X100	4622X100	4603X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 7 x 20

2. STEP Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			ET-H617	604	605	606
HP 	10	REF	4657X010	4604X010	4605X010	4606X010
	100	REF	4657X100	4604X100	4605X100	4606X100
Size / Maße (mm)			Ø 17 x 1,6	Ø 4,3 x 12	Ø 5 x 16	Ø 5,5 x 18

2. STEP Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			615	608	609	620
HP 	10	REF	4615X010	4608X010	4609X010	4620X010
	100	REF	4615X100	4608X100	4609X100	4620X100
Size / Maße (mm)			Ø 14,5 x 2	Ø 14,5	Ø 19 x 0,5	Ø 14 x 12

EVEFLEX 700

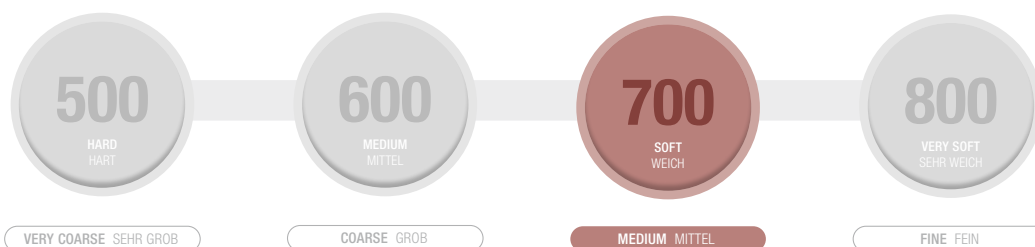
4 PROCESSING STEPS
BearbeitungsschritteHP // NPM ALLOYS // GOLD
NEM-Legierungen Gold

EVEFLEX 500

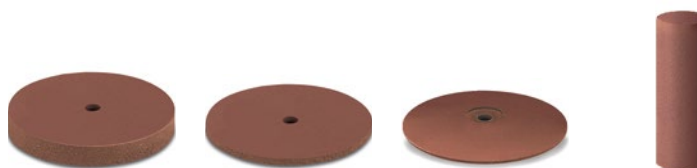
EVEFLEX 600

EVEFLEX 700

EVEFLEX 800

3. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	701	702	722	703
HP  10 REF	4701X010	4702X010	4722X010	4703X010
100 REF	4701X100	4702X100	4722X100	4703X100
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 7 x 20

3. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	ET-H717	704	705	706
HP  10 REF	4757X010	4704X010	4705X010	4706X010
100 REF	4757X100	4704X100	4705X100	4706X100
Size / Maße (mm)	Ø 17 x 1,6	Ø 4,3 x 12	Ø 5 x 16	Ø 5,5 x 18

3. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel	715	708	709	720
HP  10 REF	4715X010	4708X010	4709X010	4720X010
100 REF	4715X100	4708X100	4709X100	4720X100
Size / Maße (mm)	Ø 14,5 x 2	Ø 14,5	Ø 19 x 0,5	Ø 14 x 12

EVEFLEX 800

4 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

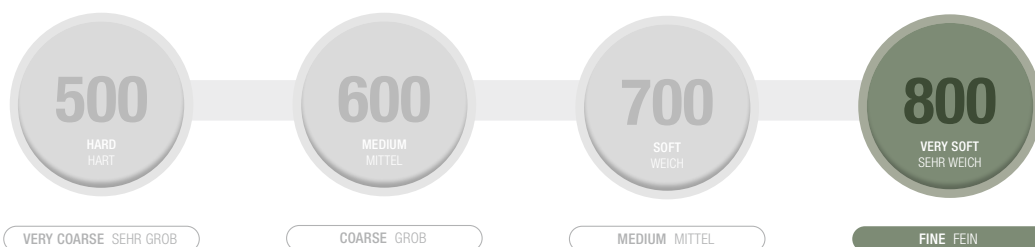
HP 
// NPM ALLOYS **// GOLD**
NEM-Legierungen Gold

EVEFLEX 500

EVEFLEX 600

EVEFLEX 700

EVEFLEX 800



4. STEP Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	801	802	822	803
HP  10 REF	4801X010	4802X010	4822X010	4803X010
100 REF	4801X100	4802X100	4822X100	4803X100
Size / Maße (mm)	Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 7 x 20

4. STEP Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel	ET-H817	804	805	806
HP  10 REF	4857X010	4804X010	4805X010	4806X010
100 REF	4857X100	4804X100	4805X100	4806X100
Size / Maße (mm)	Ø 17 x 1,6	Ø 4,3 x 12	Ø 5 x 16	Ø 5,5 x 18

4. STEP Schritt

FINE FEIN



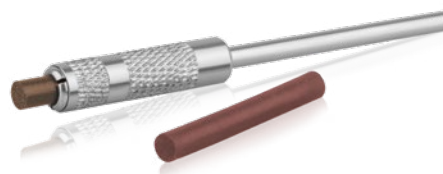
Item / Artikel	815	808	809	820
HP  10 REF	4815X010	4808X010	4809X010	4820X010
100 REF	4815X100	4808X100	4809X100	4820X100
Size / Maße (mm)	Ø 14,5 x 2	Ø 14,5	Ø 19 x 0,5	Ø 14 x 12

EVEFLEX pins

5 PROCESSING STEPS
BearbeitungsschritteHP // NPM ALLOYS // GOLD
NEM-Legierungen Gold

- ⊕ **For polishing hard to reach areas**
Für die Politur schwer zugänglicher Stellen
- ⊕ **To be used with the corresponding mandrel**
Anwendung mit passendem Träger
- ⊕ **Different grits, sizes and bondings**
Verschiedene Körnungen, Durchmesser und Bindungen

Grit / Körnung	Silicon carbide / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	Polyurethane / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	 7.000 - 15.000 min ⁻¹

1. STEP
Schritt

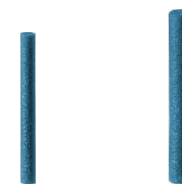
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			42	43
HP 	10	REF	4342X010	4343X010
	101	REF	4342Y100 with mandrel	4343Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 23

2. STEP
Schritt

VERY COARSE SEHR GROB



Item / Artikel			52	53
HP 	10	REF	4352X010	4353X010
	101	REF	4352Y100 with mandrel	4353Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 23

3. STEP
Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel			62	63
HP 	10	REF	4362X010	4363X010
	101	REF	4362Y100 with mandrel	4363Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 23

4. STEP
Schritt

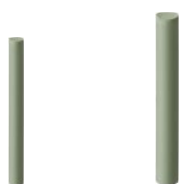
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			72	73
HP 	10	REF	4372X010	4373X010
	101	REF	4372Y100 with mandrel	4373Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 23

5. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			82	83
HP 	10	REF	4382X010	4383X010
	101	REF	4382Y100 with mandrel	4383Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)			Ø 2 x 20	Ø 3 x 23



Item / Artikel			M20HP	M30HP
HP 	1	REF	9532X001	9533X001
	10	REF	9532X010	9533X010
Size tension / Maße Spann (mm)			Ø 2	Ø 3

FLEXI-DIA



// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

// HYBRID CERAMIC

Hybridkeramik

⊕ Flexible polishing discs with diamond coating (single sided)

Flexible Polierscheibchen mit Diamantbelegung

⊕ Optimised for porcelain polishing

Optimiert für die Politur von Keramik

⊕ For use in a pulling or pushing motion

Ziehend und schiebend anwendbar

⊕ Extra-thin plastic foil

Extra dünne Kunststoffolie

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Foil / Folie	Mylar foil / Mylarfolie
Rec. rpm / Empf. U/min	⊕ 7.000 - 10.000 min ⁻¹

Starter Set 17 mm

REF 9007

25x: FD-17Dxg | FD-17Dg | FD-17Dmf | FD-17D

+ MANDREL

95HP

101



1. STEP

Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel		FD-17Dxg	
HP	100	REF	9166X100
	101	REF	9166Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,21	
Coating / Beschichtung		single sided	

2. STEP

Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel		FD-17Dg	
HP	100	REF	9167X100
	101	REF	9167Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,17	
Coating / Beschichtung		single sided	

3. STEP

Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel		FD-17Dmf	
HP	100	REF	9168X100
	101	REF	9168Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,14	
Coating / Beschichtung		single sided	

4. STEP

Schritt

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel		FD-17D	
HP	100	REF	9169X100
	101	REF	9169Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,11	
Coating / Beschichtung		single sided	



Item / Artikel		95HP	
HP	3	REF	9565X003
	10	REF	9565X010
	100	REF	9565X100
Size / Maße (mm)		—	

FLEXI-D

4 PROCESSING STEPS
BearbeitungsschritteHP 

// COMPOSITE

Komposit

// GOLD

Gold

- ⊕ **Flexible polishing discs coated with aluminium oxide (single sided)**
Flexible Polierscheibchen mit Aluminiumoxid beschichtet (einseitig)
- ⊕ **17 mm diameter for labside application**
17 mm Durchmesser für die Anwendung im Dentallabor
- ⊕ **For use in a pulling or pushing motion**
Ziehend und schiebend anwendbar

Grit / Körnung	Aluminium oxide / Aluminiumoxid
Foil / Folie	Mylar foil / Mylarfolie
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min ⁻¹

Starter Set 17 mm

REF 9002

25x: FD-17g | FD-17m | FD-17f | FD-17sf

+ MANDREL
95HP 101

1. STEP

COARSE GROB



Item / Artikel		FD-17g	
HP		100 REF	9161X100
		101 REF	9161Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,21	
Coating / Beschichtung		single sided	

2. STEP

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel		FD-17m	
HP		100 REF	9162X100
		101 REF	9162Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,17	
Coating / Beschichtung		single sided	

3. STEP

FINE FEIN



Item / Artikel		FD-17f	
HP		100 REF	9163X100
		101 REF	9163Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,14	
Coating / Beschichtung		single sided	

4. STEP

EXTRA FINE EXTRA FEIN



Item / Artikel		FD-17sf	
HP		100 REF	9164X100
		101 REF	9164Y100 with mandrel
Size / Maße (mm)		Ø 17 x 0,11	
Coating / Beschichtung		single sided	



Item / Artikel		95HP	
HP		3 REF	9565X003
		10 REF	9565X010
		100 REF	9565X100
Size / Maße (mm)		—	

DIAPOL® – Ceramic Master Set

NEW

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

HP

PASTE
Paste

// FELDSPAR CERAMIC

Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE

Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA

Zirkonoxid

- ⊕ **A perfectly adapted universal set for processing ceramic materials**
Ein perfekt aufeinander abgestimmtes universelles Set für die Bearbeitung von keramischen Materialien
- ⊕ **Maximum precision and efficiency for optimum processing results due to high-quality diamond instruments**
Maximale Präzision und Effizienz dank hochwertiger Diamantinstrumente für ein optimales Bearbeitungsergebnis
- ⊕ **Easy to use even for challenging detailed applications due to ergonomic design**
Einfache Anwendung auch für anspruchsvolle Detailarbeiten dank ergonomischer Formgebung

**Ceramic
Master Set
HP 300**

REF 9055

NEW

DIAPOL®
 1x: L26Dg | DT-H17Dg
 1x: L26Dmf | DT-H17Dmf
 1x: L26D | DT-H17D
+ **DIADUR® black** DDB-17f+ **DIACON** DI-R22m+ **UNIVERSAL white** R22+ **DIACERAMIC paste** DP-L1+ **GOAT HAIR BRUSH** GHB-H19m+ **BUFFING WHEEL** CB-H19

DIACERAMIC *paste*

NEW



// **FELDSPAR CERAMIC** // **LITHIUM DISILICATE** // **ZIRCONIA**
 Feldspatkeramik Lithium-Disilikat Zirkonoxid

- ⊕ **Optimised consistency – adheres ideally and spreads evenly during application**
Optimierte Konsistenz – haftet ideal und verteilt sich gleichmäßig während der Anwendung
- ⊕ **Universally applicable – ideal for all ceramic materials**
Universell einsetzbar – ideal für alle keramischen Werkstoffe
- ⊕ **Diamond formula – maximum efficiency due to high diamond content**
Diamantierte Formel – maximale Effizienz durch hohen Diamantanteil
- ⊕ **Easy application – quick and effortless high-gloss polishing**
Einfache Anwendung – schnelle und mühelose Hochglanzpolitur

Grit / Körnung	Diamond / Diamant
Binder / Bindung	Synthetic / Kunststoff



Item / Artikel	DP-L1
HP  1 REF	9707X001
Content / Inhalt (g)	20

Goat hair brush

Ziegenhaarbürste

- ⊕ **Goat hair brush for high-gloss polishing**
Ziegenhaarbürste für die Hochglanzpolitur
- ⊕ **To be used with polishing paste (e.g. DIACERAMIC *paste*)**
Anwendung in Verbindung mit Polierpaste (z.B. DIACERAMIC *paste*)
- ⊕ **The natural hair ensures very good absorption and adhesion of the polishing paste**
Durch die natürliche Haarstruktur ist eine sehr gute Aufnahme und Haftkraft der Polierpaste gewährleistet



Item / Artikel	GHB-H19m
HP  10 REF	9847X010
100 REF	9847X100
Size / Maße (mm)	Ø 19

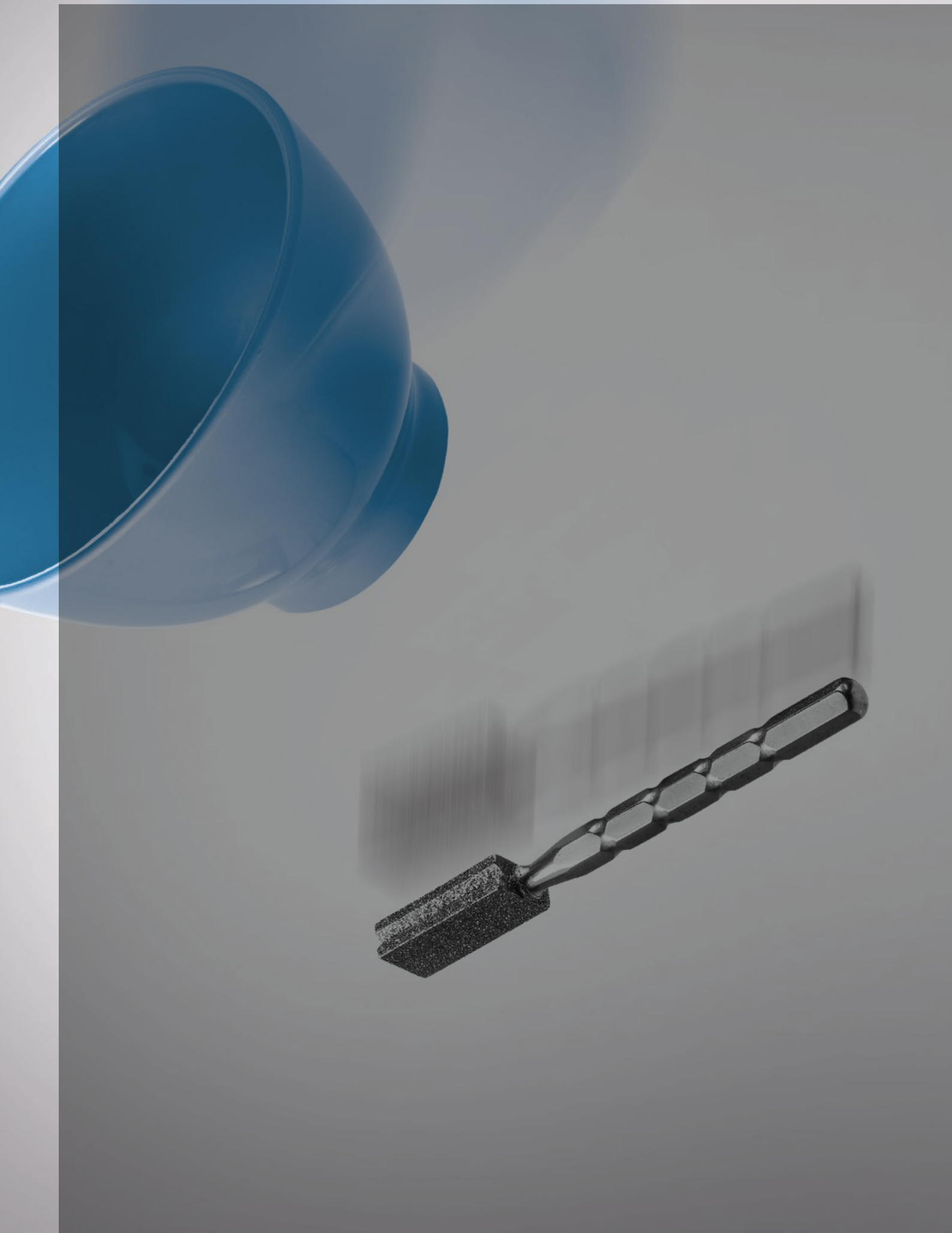
Buffing wheel

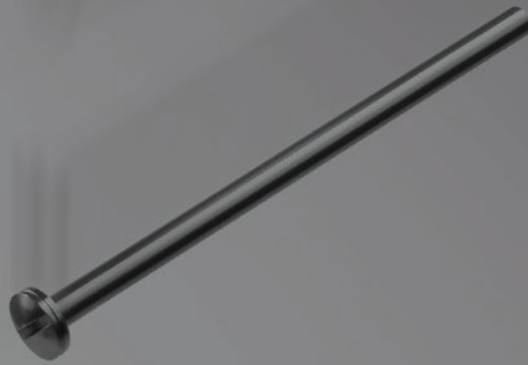
Schwabbel

- ⊕ **Mounted buffing wheel made of cotton for high-gloss polishing**
Montierte Schwabbel aus Baumwolle für die Hochglanzpolitur
- ⊕ **Optimum absorption of polishing paste without sticking**
Optimale Aufnahme von Polierpaste, ohne zu verkleben
- ⊕ **Long service life**
Hohe Standzeit

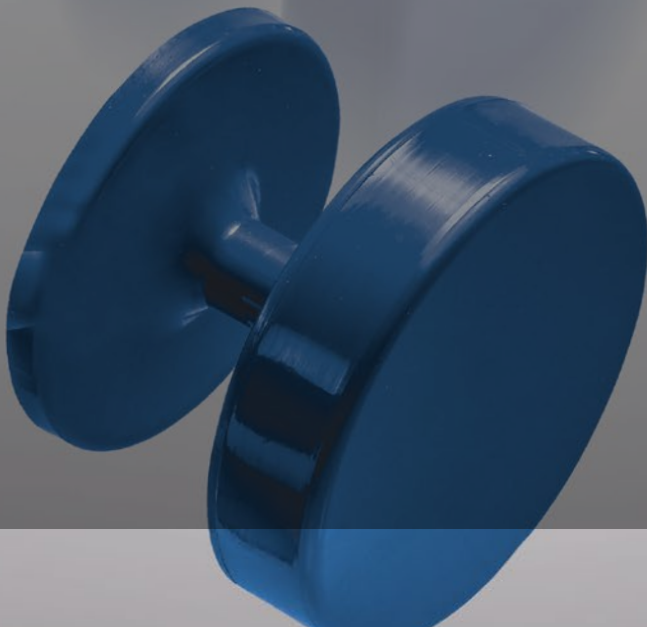


Item / Artikel	CB-H19
HP  10 REF	9841X010
100 REF	9841X100
Size / Maße (mm)	Ø 19





MANDRELS & ACCESSORIES



TRÄGER & ZUBEHÖR

MANDRELS



// MANDRELS
Träger

⊕ **Stainless steel precision mandrels for unmounted polishers**
Präzisionsträger aus Edelstahl für unmontierte Polierer



Item / Artikel			95RA	76RA
RA		3 REF	9595X003	9576X003
		10 REF	9595X010	9576X010
		100 REF	9595X100	9576X100
Screw size / Maße Schraube (mm)			–	5
Shaft diameter / Schaftdurchmesser (mm)			Ø 2,35	Ø 2,35



Item / Artikel			95HP	61HP	77HP	78HP	88HP
HP		3 REF	9565X003	9551X003	9552X003	9553X003	9555X003
		10 REF	9565X010	9551X010	9552X010	9553X010	9555X010
		100 REF	9565X100	9551X100	9552X100	9553X100	9555X100
Screw size / Maße Schraube (mm)			–	–	5	5	8
Shaft diameter / Schaftdurchmesser (mm)			Ø 2,35	Ø 2,35	Ø 2,35	Ø 2,35	Ø 2,35



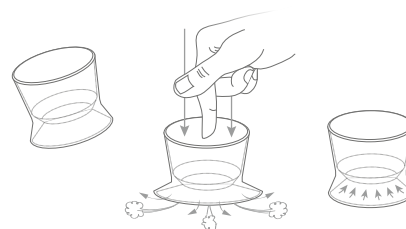
Item / Artikel			M20HP	M30HP
HP		1 REF	9532X001	9533X001
		10 REF	9532X010	9533X010
Size tension / Maße Spann (mm)			Ø 2	Ø 3
Shaft diameter / Schaftdurchmesser (mm)			Ø 2,35	Ø 2,35

TOP

// SILICONE BOWLS

Silikonbecher

- ⊕ **Flexible silicone bowls for mixing acrylics**
Flexible Silikonbecher zum Anrühren von Kunststoff
- ⊕ **Stick to even surfaces**
Haften an glatten Oberflächen



Item / Artikel		TOP5	TOP25	TOP75
	1 REF	—	9611X001	9612X001
	3 REF	9610X003	—	—
Volume / Volumen (ml)		5	25	75

MIX

// SILICONE BOWLS

Silikonbecher

- ⊕ **Flexible transparent silicone bowls for mixing acrylics**
Flexible Klarsicht-Silikonbecher zum Anrühren von Kunststoff
- ⊕ **Stick to even surfaces**
Haften an glatten Oberflächen



Item / Artikel		MIX5	MIX25	MIX75
	1 REF	—	9621X001	9622X001
	3 REF	9620X003	—	—
Volume / Volumen (ml)		5	25	75

PLUS

// SILICONE BOWLS

Silikonbecher

⊕ Flexible bowls for mixing plaster, investment materials, alginate and other materials

Flexible Becher zum Anmischen von Gips, Einbettmassen, Alginat und anderen Materialien



Item / Artikel	PLUS200	PLUS400	PLUS600
 1 REF	9600X001	9601X001	9602X001
Volume / Volumen (ml)	200	400	600

BUR HOLDER

// MAGNETIC BUR HOLDER

Magnetständer

⊕ Magnetic bur holder for rotary instruments

Magnetständer für rotierende Instrumente



Item / Artikel	MBH-B	MBH-W
 1 REF	9929X001	9928X001
Size / Maße (mm)	Ø 59 x 57	Ø 59 x 57

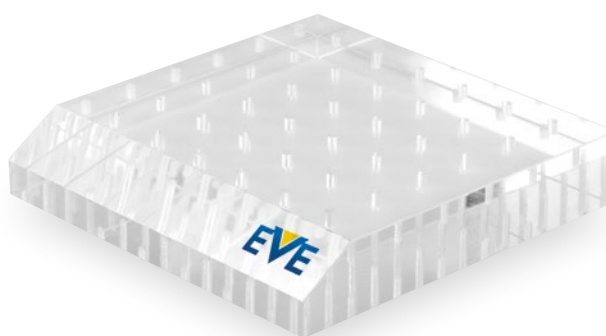
DISPLAY

// ACRYLIC DISPLAY

Acrylglasständer

⊕ **Acrylic display for presentation of RA and HP instruments**

Acrylständer zur Präsentation von RA und HP Instrumenten



Item / Artikel		Acrylic display / Acrylglasständer
	1 REF	9920X001
Size / Maße (mm)		105 x 105 x 20

DRESSING TOOLS

// DRESSING TOOLS

Abrichtwerkzeuge

⊕ **For cleaning, profiling and dressing of EVE polishers**

Zum Reinigen, Profilieren und Abrichten von EVE Polierern



Item / Artikel		AD50
	1 REF	9505X001
Size / Maße (mm)		90 x 12 x 6



Item / Artikel		AD10
	1 REF	9501X001
Size / Maße (mm)		20 x 33 x 4

SAMPLE CASE

// SAMPLE CASE
Musterkoffer

⊕ The complete range of products: everything at a glance in a high quality and lightweight aluminium case
Das Komplettsortiment: alles auf einen Blick im hochwertigen, leichten Aluminiumkoffer



Item / Artikel		Dentistry / Zahnmedizin	Laboratory / Zahntechnik	Full Range / Vollsortiment
	1 REF	9980	9981	9982
Size / Maße (mm)		230 x 340 x 60	230 x 340 x 60	230 x 340 x 60

ISO **CLASSIFICATION**

ISO KLASSIFIZIERUNG

Set overview

Set Übersicht

Dentistry

Zahnmedizin

Product Group	Item	REF	Page
Produktgruppe	Artikel	REF	Seite
BRACKET ^{plus}	Set RA 431	9097	52
COMPOSOFIT	Set RA 129	9089	37
DIACERA	Set RA 323	9091	40
DIACERA	Set RA 326	9062	40
DIACERA	Set RA 325	9063	40
DIACOMP® ^{plus}	Set RA 342	9086	32
DIACOMP® ^{plus}	Set RA 344	9094	32
DIACOMP® ^{plus}	Set RA 345	9095	32
DIACOMP® ^{plus}	Set RA 348	9068	32
DIACOMP® ^{plus}	Set RA 349	9067	32
DIACOMP® ^{ultra}	Set RA 350	9074	34
DIAPOL®	Set RA 308	9060	38
DIAPOL®	Set RA 306	9088	38
DIAPOL®	Set RA 307	9061	38
DIAPRINT® ^{3D}	Set RA 330	9066	43
DIAPRO	Set RA 363	9092	41
DIAPRO	Set RA 366	9064	41
DIAPRO	Set RA 365	9065	41
DIASTRIPS	Set PDL4	9014	56
DIASTRIPS	Set PDL2,5	9012	56
EASYCOMP	Set EY-1	9030	35
EASYCOMP	Set EY-3	9031	35
EASYCOMP	Set EY-OF	9032	35
EASYCOMP	Set EY-11	9034	35
ECOCERAM	Set RA 160	9076	42
ECOCOMP	Set RA 210	9071	36
EVEFLEX	Set RA 240	9090	48
EVEFLEX	Set RA 209	9075	48
FLEXI-D	Starter Set 14	9001	46
FLEXI-D	Starter Set 10	9000	46
FLEXI-DIA	Starter Set 14	9006	44
FLEXI-DIA	Starter Set 10	9005	44
FLEXISTRIPS	Set FS-50	9010	47
FLEXISTRIPS-DIA	Set DS-50	9011	45
PROPHYCLEAN	Set RA 411	9081	53
RAINBOW ^{IPR}	Starter Set Single	9015	54
RAINBOW ^{IPR}	Starter Set Double	9017	54
UNIVERSAL	Set RA 101	9070	49

Laboratory

Zahntechnik

Product Group	Item	REF	Page
Produktgruppe	Artikel	REF	Seite
CHROM ^{plus}	Set HP 220	9046	71
DIACERA	Set HP 327	9053	64
DIAPOL®	Set HP 317	9052	60
DIAPOL®	Ceramic Master Set HP 300	9055	60
DIAPRINT® ^{3D}	Set HP 331	9051	67
DIAPRO	Set HP 367	9054	63
FLEXI-D	Starter Set 17	9002	83
FLEXI-DIA	Starter Set 17	9007	82
SOFTWHEELS	Set HP 125	9045	70
TECHNIK	Set HP 115	9044	69

ISO Classification

ISO Klassifizierung



Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
42	4342X010	10	653 000 114 525 020	81
42	4342Y100	100	653 000 114 525 020	81
43	4343X010	10	653 000 114 525 030	81
43	4343Y100	100	653 000 114 525 030	81
52	4352X010	10	653 000 114 534 020	81
52	4352Y100	100	653 000 114 534 020	81
53	4353X010	10	653 000 114 534 030	81
53	4353Y100	100	653 000 114 534 030	81
62	4362X010	10	653 000 114 523 020	81
62	4362Y100	100	653 000 114 523 020	81
63	4363X010	10	653 000 114 523 030	81
63	4363Y100	100	653 000 114 523 030	81
72	4372X010	10	653 000 114 513 020	81
72	4372Y100	100	653 000 114 513 020	81
73	4373X010	10	653 000 114 513 030	81
73	4373Y100	100	653 000 114 513 030	81
82	4382X010	10	653 000 114 503 020	81
82	4382Y100	100	653 000 114 503 020	81
83	4383X010	10	653 000 114 503 030	81
83	4383Y100	100	653 000 114 503 030	81
401	4401X010	10	653 900 372 524 220	76
401	4401Y100	100	653 900 372 524 220	76
403	4403X010	10	653 900 114 524 070	76
403	4403Y100	100	653 900 114 524 070	76
422	4422X010	10	653 900 303 524 220	76
422	4422Y100	100	653 900 303 524 220	76
501	4501X010	10	653 900 372 534 220	77
501	4501Y100	100	653 900 372 534 220	77
502	4502X010	10	653 900 371 534 220	77
502	4502Y100	100	653 900 371 534 220	77
503	4503X010	10	653 900 114 534 070	77
503	4503Y100	100	653 900 114 534 070	77
504	4504X010	10	653 104 243 534 043	77
504	4504Y100	100	653 104 243 534 043	77
505	4505X010	10	653 104 292 534 050	77
505	4505Y100	100	653 104 292 534 050	77
506	4506X010	10	653 104 243 534 055	77
506	4506Y100	100	653 104 243 534 055	77
508	4508X010	10	653 104 303 534 145	77
508	4508Y100	100	653 104 303 534 145	77
509	4509X010	10	653 104 371 534 190	77
509	4509Y100	100	653 104 371 534 190	77
515	4515X010	10	653 104 042 534 145	77
515	4515Y100	100	653 104 042 534 145	77
520	4520X010	10	653 104 113 534 140	77
520	4520Y100	100	653 104 113 534 140	77
522	4522X010	10	653 900 303 534 220	77
522	4522Y100	100	653 900 303 534 220	77
601	4601X010	10	653 900 372 524 220	78
601	4601Y100	100	653 900 372 524 220	78
602	4602X010	10	653 900 371 524 220	78
602	4602Y100	100	653 900 371 524 220	78
603	4603X010	10	653 900 114 524 070	78
603	4603Y100	100	653 900 114 524 070	78
604	4604X010	10	653 104 243 524 043	78
604	4604Y100	100	653 104 243 524 043	78
605	4605X010	10	653 104 292 524 050	78
605	4605Y100	100	653 104 292 524 050	78
606	4606X010	10	653 104 243 524 055	78
606	4606Y100	100	653 104 243 524 055	78
608	4608X010	10	653 104 303 524 145	78
608	4608Y100	100	653 104 303 524 145	78
609	4609X010	10	653 104 371 524 190	78
609	4609Y100	100	653 104 371 524 190	78
615	4615X010	10	653 104 042 524 145	78
615	4615Y100	100	653 104 042 524 145	78
620	4620X010	10	653 104 113 524 140	78
620	4620Y100	100	653 104 113 524 140	78
622	4622X010	10	653 900 303 524 220	78
622	4622Y100	100	653 900 303 524 220	78
701	4701X010	10	653 900 372 513 220	79
701	4701Y100	100	653 900 372 513 220	79

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
702	4702X010	10	653 900 371 513 220	79
702	4702Y100	100	653 900 371 513 220	79
703	4703X010	10	653 900 114 513 070	79
703	4703Y100	100	653 900 114 513 070	79
704	4704X010	10	653 104 243 513 043	79
704	4704Y100	100	653 104 243 513 043	79
705	4705X010	10	653 104 292 513 050	79
705	4705Y100	100	653 104 292 513 050	79
706	4706X010	10	653 104 243 513 055	79
706	4706Y100	100	653 104 243 513 055	79
708	4708X010	10	653 104 303 513 145	79
708	4708Y100	100	653 104 303 513 145	79
709	4709X010	10	653 104 371 513 190	79
709	4709Y100	100	653 104 371 513 190	79
715	4715X010	10	653 104 042 513 145	79
715	4715Y100	100	653 104 042 513 145	79
720	4720X010	10	653 104 113 513 140	79
720	4720Y100	100	653 104 113 513 140	79
722	4722X010	10	653 900 303 513 220	79
722	4722Y100	100	653 900 303 513 220	79
801	4801X010	10	653 900 372 504 220	80
801	4801Y100	100	653 900 372 504 220	80
802	4802X010	10	653 900 371 504 220	80
802	4802Y100	100	653 900 371 504 220	80
803	4803X010	10	653 900 114 504 070	80
803	4803Y100	100	653 900 114 504 070	80
804	4804X010	10	653 104 243 504 043	80
804	4804Y100	100	653 104 243 504 043	80
805	4805X010	10	653 104 292 504 050	80
805	4805Y100	100	653 104 292 504 050	80
806	4806X010	10	653 104 243 504 055	80
806	4806Y100	100	653 104 243 504 055	80
808	4808X010	10	653 104 303 504 145	80
808	4808Y100	100	653 104 303 504 145	80
809	4809X010	10	653 104 371 504 190	80
809	4809Y100	100	653 104 371 504 190	80
815	4815X010	10	653 104 042 504 145	80
815	4815Y100	100	653 104 042 504 145	80
820	4820X010	10	653 104 113 504 140	80
820	4820Y100	100	653 104 113 504 140	80
822	4822X010	10	653 900 303 504 220	80
822	4822Y100	100	653 900 303 504 220	80
3DT-H17f	6217X001	1	808 104 543 491 170	67
3DT-H17f	6217X010	10	808 104 543 491 170	67
3DT-H17m	6117X001	1	803 104 543 514 170	67
3DT-H17m	6117X010	10	803 104 543 514 170	67
3DT-HXT14f	6202X001	1	808 104 543 491 140	67
3DT-HXT14f	6202X010	10	808 104 543 491 140	67
3DT-HXT14m	6102X001	1	803 104 543 514 140	67
3DT-HXT14m	6102X010	10	803 104 543 514 140	67
3DT-W14f	6214X001	1	808 204 543 491 140	43
3DT-W14f	6214X010	10	808 204 543 491 140	43
3DT-W14m	6114X001	1	803 204 543 514 140	43
3DT-W14m	6114X010	10	803 204 543 514 140	43
3DT-XT14f	6216X001	1	808 204 543 491 140	43
3DT-XT14f	6216X010	10	808 204 543 491 140	43
3DT-XT14m	6116X001	1	803 204 543 514 140	43
3DT-XT14m	6116X010	10	803 204 543 514 140	43
61HP	9551X003	3	–	88
61HP	9551X010	10	–	88
61HP	9551X100	100	–	88
76RA	9576X003	3	–	88
76RA	9576X010	10	–	88
76RA	9576X100	100	–	88
77HP	9552X003	3	–	88
77HP	9552X010	10	–	88
77HP	9552X100	100	–	88
78HP	9553X003	3	–	88
78HP	9553X010	10	–	88
78HP	9553X100	100	–	88
88HP	9555X003	3	–	88
88HP	9555X010	10	–	88

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
88HP	9555X100	100	–	88
95HP	9565X003	3	–	88
95HP	9565X010	10	–	88
95HP	9565X100	100	–	88
95RA	9595X003	3	300 204 608 000 030	88
95RA	9595X010	10	300 204 608 000 030	88
95RA	9595X100	100	300 204 608 000 030	88
Acrylic display	9920X001	1	–	91
AD50	9505X001	1	–	91
AF11	4681X010	10	653 204 297 533 033	48
AF11	4681X100	100	653 204 297 533 033	48
AF3K	4673X010	10	653 204 030 533 065	48
AF3K	4673X100	100	653 204 030 533 065	48
AF7	4677X010	10	653 204 243 533 050	48
AF7	4677X100	100	653 204 243 533 050	48
AS10	9501X001	1	–	91
BRP11	5681X010	10	603 204 297 544 030	52
BRP11	5681X100	100	603 204 297 544 030	52
BRP3	5673X010	10	635 204 030 544 060	52
BRP3	5673X100	100	635 204 030 544 060	52
BRP6	5676X010	10	635 204 307 544 100	52
BRP6	5676X100	100	635 204 307 544 100	52
BRP7	5677X010	10	603 204 243 544 055	52
BRP7	5677X100	100	603 204 243 544 055	52
BV11	4781X010	10	653 204 297 513 033	48
BV11	4781X100	100	653 204 297 513 033	48
BV3K	4773X010	10	653 204 030 513 065	48
BV3K	4773X100	100	653 204 030 513 065	48
BV7	4777X010	10	653 204 243 513 050	48
BV7	4777X100	100	653 204 243 513 050	48
C235D	7237X001	1	803 000 114 514 023	62
C235D	7237X010	10	803 000 114 514 023	62
C235Dg	7037X001	1	803 000 114 534 023	62
C235Dg	7037X010	10	803 000 114 534 023	62
C235Dmf	7137X001	1	803 000 114 524 023	62
C235Dmf	7137X010	10	803 000 114 524 023	62
C2D	7232X001	1	803 000 114 514 020	62
C2D	7232X010	10	803 000 114 514 020	62
C2Dg	7032X001	1	803 000 114 534 020	62
C2Dg	7032X010	10	803 000 114 534 020	62
C2Dmf	7132X001	1	803 000 114 524 020	62
C2Dmf	7132X010	10	803 000 114 524 020	62
C7	1017X010	10	658 900 114 533 070	72
C7	1017X100	100	658 900 114 533 070	72
C7f	1217X010	10	658 900 114 512 070	74
C7f	1217X100	100	658 900 114 512 070	74
C7m	1117X010	10	658 900 114 523 070	73
C7m	1117X100	100	658 900 114 523 070	73
C7NK	1617X010	10	658 900 114 514 070	66
C7NK	1617X100	100	658 900 114 514 070	66
C7sf	1317X010	10	658 900 114 502 070	75
C7sf	1317X100	100	658 900 114 502 070	75
C7SK	1717X010	10	658 900 114 504 070	66
C7SK	1717X100	100	658 900 114 504 070	66
C7VK	1517X010	10	658 900 114 524 070	66
C7VK	1517X100	100	658 900 114 524 070	66
C9	1019X010	10	658 900 114 533 090	72
C9	1019X100	100	658 900 114 533 090	72
C9f	1219X010	10	658 900 114 512 090	74
C9f	1219X100	100	658 900 114 512 090	74
C9m	1119X010	10	658 900 114 523 090	73
C9m	1119X100	100	658 900 114 523 090	73
C9sf	1319X010	10	658 900 114 502 090	75
C9sf	1319X100	100	658 900 114 502 090	75
CB-H19	9841X010	10	010 900 375 000 220	85
CB-H19	9841X100	100	010 900 375 000 220	85
CG-22/3	8411X010	10	000 900 372 000 220	28
CG-22/3	8411X100	100	000 900 372 000 220	28
CG-22/5	8410X010	10	000 900 374 000 220	28
CG-22/5	8410X100	100	000 900 374 000 220	28
CG-25/3	8401X010	10	000 900 372 000 250	28
CG-25/3	8401X100	100	000 900 372 000 250	28

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
CG-25/5	8400X010	10	000 900 374 000 250	28
CG-25/5	8400X100	100	000 900 374 000 250	28
CRP-C6f	4117X010	10	653 900 114 513 060	71
CRP-C6f	4117X100	100	653 900 114 513 060	71
CRP-C6m	4017X010	10	653 900 114 524 060	71
CRP-C6m	4017X100	100	653 900 114 524 060	71
CRP-LS22f	4101X010	10	653 900 303 513 220	71
CRP-LS22f	4101X100	100	653 900 303 513 220	71
CRP-LS22m	4001X010	10	653 900 303 524 220	71
CRP-LS22m	4001X100	100	653 900 303 524 220	71
CRP-R22/1f	4102X010	10	653 900 371 513 220	71
CRP-R22/1f	4102X100	100	653 900 371 513 220	71
CRP-R22/1m	4002X010	10	653 900 371 524 220	71
CRP-R22/1m	4002X100	100	653 900 371 524 220	71
CRP-R22f	4100X010	10	653 900 372 513 220	71
CRP-R22f	4100X100	100	653 900 372 513 220	71
CRP-R22m	4000X010	10	653 900 372 524 220	71
CRP-R22m	4000X100	100	653 900 372 524 220	71
CS11f	2781X010	10	658 204 243 512 030	37
CS11f	2781X100	100	658 204 243 512 030	37
CS11g	2581X010	10	658 204 297 522 030	37
CS11g	2581X100	100	658 204 297 522 030	37
CS11m	2681X010	10	658 204 243 522 030	37
CS11m	2681X100	100	658 204 243 522 030	37
CS2Bf	2792X010	10	658 204 243 512 050	37
CS2Bf	2792X100	100	658 204 243 512 050	37
CS2Bg	2592X010	10	658 204 243 532 050	37
CS2Bg	2592X100	100	658 204 243 532 050	37
CS2Bm	2692X010	10	658 204 243 522 050	37
CS2Bm	2692X100	100	658 204 243 522 050	37
CS7f	2777X010	10	638 204 030 512 070	37
CS7f	2777X100	100	638 204 030 512 070	37
CS7g	2577X010	10	658 204 030 532 070	37
CS7g	2577X100	100	658 204 030 532 070	37
CS7m	2677X010	10	658 204 030 522 070	37
CS7m	2677X100	100	658 204 030 522 070	37
CS9f	2779X010	10	658 204 304 512 110	37
CS9f	2779X100	100	658 204 304 512 110	37
CS9g	2579X010	10	658 204 304 532 110	37
CS9g	2579X100	100	658 204 304 532 110	37
CS9m	2679X010	10	638 204 304 522 110	37
CS9m	2679X100	100	638 204 304 522 110	37
CSG-RA 601	8601X010	10	655 204 001 513 030	26
CSG-RA 601	8601X100	100	655 204 001 513 030	26
CSG-RA 645	8603X010	10	655 204 161 513 030	26
CSG-RA 645	8603X100	100	655 204 161 513 030	26
CSG-RA 649	8604X010	10	655 204 171 513 025	26
CSG-RA 649	8604X100	100	655 204 171 513 025	26
CSG-RA 661	8605X010	10	655 204 288 513 025	26
CSG-RA 661	8605X100	100	655 204 288 513 025	26
CSG-RA 666	8606X010	10	655 204 257 523 025	26
CSG-RA 666	8606X100	100	655 204 257 523 025	26
CSP-HP 731	8641X010	10	625 104 107 523 065	27
CSP-HP 731	8641X100	100	625 104 107 523 065	27
CSP-HP 733	8643X010	10	625 104 173 523 035	27
CSP-HP 733	8643X100	100	625 104 173 523 035	27
CSW-FG 601	8694X010	10	635 314 001 505 030	26
CSW-FG 601	8694X100	100	635 314 001 505 030	26
CSW-FG 645	8696X010	10	635 314 161 505 028	26
CSW-FG 645	8696X100	100	635 314 161 505 028	26
CSW-FG 649	8697X010	10	635 314 171 505 025	26
CSW-FG 649	8697X100	100	635 314 171 505 025	26
CSW-FG 661	8698X010	10	635 314 288 505 025	26
CSW-FG 661	8698X100	100	635 314 288 505 025	26
CSW-FG 666	8699X010	10	635 314 257 505 025	26
CSW-FG 666	8699X100	100	635 314 257 505 025	26
CSW-HP 731	8621X010	10	635 104 107 524 065	27
CSW-HP 731	8621X100	100	635 104 107 524 065	27
CSW-HP 733	8623X010	10	635 104 173 524 035	27
CSW-HP 733	8623X100	100	635 104 173 524 035	27
CSW-RA 601	8631X010	10	635 204 001 505 030	26
CSW-RA 601	8631X100	100	635 204 001 505 030	26

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
CSW-RA 645	8633X010	10	635 204 161 505 028	26
CSW-RA 645	8633X100	100	635 204 161 505 028	26
CSW-RA 649	8634X010	10	635 204 171 505 025	26
CSW-RA 649	8634X100	100	635 204 171 505 025	26
CSW-RA 661	8636X010	10	635 204 288 505 025	26
CSW-RA 661	8636X100	100	635 204 288 505 025	26
CSW-RA 666	8637X010	10	635 204 257 505 025	26
CSW-RA 666	8637X100	100	635 204 257 505 025	26
DCP-Off	6275X001	1	803 204 000 503 055	33
DCP-Off	6275X010	10	803 204 000 503 055	33
DCP-OFm	6175X001	1	803 204 000 523 055	33
DCP-OFm	6175X010	10	803 204 000 523 055	33
DCP-W11f	6281X001	1	803 204 243 503 030	33
DCP-W11f	6281X010	10	803 204 243 503 030	33
DCP-W11m	6181X001	1	803 204 243 523 030	33
DCP-W11m	6181X010	10	803 204 243 523 030	33
DCP-W2Bf	6292X001	1	803 204 243 503 050	33
DCP-W2Bf	6292X010	10	803 204 243 503 050	33
DCP-W2Bm	6192X001	1	803 204 243 523 050	33
DCP-W2Bm	6192X010	10	803 204 243 523 050	33
DCP1f	6271X001	1	803 204 243 503 040	33
DCP1f	6271X010	10	803 204 243 503 040	33
DCP1m	6171X001	1	803 204 243 523 040	33
DCP1m	6171X010	10	803 204 243 523 040	33
DCP2f	6272X001	1	803 204 304 503 100	33
DCP2f	6272X010	10	803 204 304 503 100	33
DCP2m	6172X001	1	803 204 304 523 100	33
DCP2m	6172X010	10	803 204 304 523 100	33
DCP3f	6273X001	1	803 204 030 503 060	33
DCP3f	6273X010	10	803 204 030 503 060	33
DCP3m	6173X001	1	803 204 030 523 060	33
DCP3m	6173X010	10	803 204 030 523 060	33
DCU-W11	6081X001	1	803 204 297 523 030	34
DCU-W11	6081X010	10	803 204 297 523 030	34
DCU1	6071X001	1	803 204 243 523 040	34
DCU1	6071X010	10	803 204 243 523 040	34
DCU2	6072X001	1	803 204 304 523 100	34
DCU2	6072X010	10	803 204 304 523 100	34
DCU3	6073X001	1	803 204 030 523 060	34
DCU3	6073X010	10	803 204 030 523 060	34
DD-11g	8251X001	1	865 104 173 525 040	22
DD-11g	8251X010	10	865 104 173 525 040	22
DD-11m	8351X001	1	865 104 173 525 040	23
DD-11m	8351X010	10	865 104 173 525 040	23
DD-12g	8252X001	1	805 104 174 524 035	22
DD-12g	8252X010	10	805 104 174 524 035	22
DD-12m	8352X001	1	805 104 174 524 035	23
DD-12m	8352X010	10	805 104 174 524 035	23
DD-13g	8253X001	1	865 104 173 525 040	22
DD-13g	8253X010	10	865 104 173 525 040	22
DD-13m	8353X001	1	805 104 173 524 035	23
DD-13m	8353X010	10	805 104 173 524 035	23
DD-14Bg	8264X001	1	865 104 173 525 040	22
DD-14Bg	8264X010	10	865 104 173 525 040	22
DD-14Bm	8364X001	1	805 104 113 524 065	23
DD-14Bm	8364X010	10	805 104 113 524 065	23
DD-14g	8254X001	1	805 104 113 534 048	22
DD-14g	8254X010	10	805 104 113 534 048	22
DD-14m	8354X001	1	805 104 113 524 048	23
DD-14m	8354X010	10	805 104 113 524 048	23
DD-17g	8204Y001	1	805 104 372 534 170	22
DD-17g	8204Y010	10	805 104 372 534 170	22
DD-17m	8304Y001	1	805 104 372 524 170	23
DD-17m	8304Y010	10	805 104 372 524 170	23
DD-22/2g	8202Y001	1	865 104 173 525 040	22
DD-22/2g	8202Y010	10	865 104 173 525 040	22
DD-22/2m	8302Y001	1	805 104 372 524 220	23
DD-22/2m	8302Y010	10	805 104 372 524 220	23
DD-22/4g	8200Y001	1	865 104 173 525 040	22
DD-22/4g	8200Y010	10	865 104 173 525 040	22
DD-22/4m	8300Y001	1	865 900 372 525 220	23
DD-22/4m	8300Y010	10	865 900 372 525 220	23

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
DD-7g	8247X001	1	805 104 174 524 035	22
DD-7g	8247X010	10	805 104 174 524 035	22
DD-7m	8347X001	1	805 104 174 524 035	23
DD-7m	8347X010	10	805 104 174 524 035	23
DD-8g	8248X001	1	805 104 044 534 120	22
DD-8g	8248X010	10	805 104 044 534 120	22
DD-8m	8348X001	1	805 104 044 524 120	23
DD-8m	8348X010	10	805 104 044 524 120	23
DD-9g	8249X001	1	865 104 173 525 040	22
DD-9g	8249X010	10	865 104 173 525 040	22
DD-9m	8349X001	1	865 104 014 525 115	23
DD-9m	8349X010	10	865 104 014 525 115	23
DD-L22g	8201Y001	1	865 104 173 525 040	22
DD-L22g	8201Y010	10	865 104 173 525 040	22
DD-L22m	8301Y001	1	805 104 303 524 220	23
DD-L22m	8301Y010	10	805 104 303 524 220	23
DDB-13f	8553X001	1	805 104 173 516 035	24
DDB-13f	8553X010	10	805 104 173 516 035	24
DDB-14f	8554X001	1	805 104 113 516 048	24
DDB-14f	8554X010	10	805 104 113 516 048	24
DDB-17	8504Y001	1	865 104 372 516 170	24
DDB-17	8504Y010	10	865 104 372 516 170	24
DDB-22/4	8500Y001	1	865 104 173 516 220	24
DDB-22/4	8500Y010	10	865 104 173 516 220	24
DDB-L22f	8501Y001	1	805 104 303 516 220	24
DDB-L22f	8501Y010	10	805 104 303 516 220	24
DI-13m	6753X001	1	803 104 173 536 040	25
DI-13m	6753X010	10	803 104 173 536 040	25
DI-L26m	6700Y001	1	803 104 303 536 260	25
DI-L26m	6700Y010	10	803 104 303 536 260	25
DI-R17m	6704Y001	1	803 104 372 536 170	25
DI-R17m	6704Y010	10	803 104 372 536 170	25
DI-R22m	6701Y001	1	803 104 372 536 220	25
DI-R22m	6701Y010	10	803 104 372 536 220	25
DI-W13m	6783X001	1	803 204 173 536 040	25
DI-W13m	6783X010	10	803 204 173 536 040	25
DI-W8m	6748X001	1	803 204 044 534 110	25
DI-W8m	6748X010	10	803 204 044 534 110	25
DP-L1	9707X001	1	–	85
DP2	9702X001	1	–	57
DP3	9705X001	1	–	57
DS-20/7	9114X050	50	–	45
DS-60/40	9113X050	50	–	45
DT-DCP-XT14f	6282X001	1	803 204 543 503 140	33
DT-DCP-XT14f	6282X010	10	803 204 543 503 140	33
DT-DCP-XT14m	6182X001	1	803 204 543 523 140	33
DT-DCP-XT14m	6182X010	10	803 204 543 523 140	33
DT-DCP11f	6283X001	1	803 204 543 523 110	33
DT-DCP11f	6283X010	10	803 204 543 523 110	33
DT-DCP11m	6183X001	1	803 204 543 523 110	33
DT-DCP11m	6183X010	10	803 204 543 523 110	33
DT-DCP14f	6284X001	1	803 204 543 503 140	33
DT-DCP14f	6284X010	10	803 204 543 503 140	33
DT-DCP14m	6184X001	1	803 204 543 523 140	33
DT-DCP14m	6184X010	10	803 204 543 523 140	33
DT-H14D	7254X001	1	803 104 543 514 140	61
DT-H14D	7254X010	10	803 104 543 514 140	61
DT-H14DC	7754X001	1	803 104 543 514 140	64
DT-H14DC	7754X010	10	803 104 543 514 140	64
DT-H14DCmf	7654X001	1	803 104 543 523 140	64
DT-H14DCmf	7654X010	10	803 104 543 523 140	64
DT-H14Dg	7054X001	1	803 104 543 534 140	60
DT-H14Dg	7054X010	10	803 104 543 534 140	60
DT-H14Dmf	7154X001	1	803 104 543 524 140	61
DT-H14Dmf	7154X010	10	803 104 543 524 140	61
DT-H14DP	7954X001	1	803 104 543 513 140	63
DT-H14DP	7954X010	10	803 104 543 513 140	63
DT-H14DPmf	7854X001	1	803 104 543 523 140	63
DT-H14DPmf	7854X010	10	803 104 543 523 140	63
DT-H17D	7257X001	1	803 104 543 514 170	61
DT-H17D	7257X010	10	803 104 543 514 170	61
DT-H17DC	7757X001	1	803 204 543 504 170	64

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
DT-H17DC	7757X010	10	803 204 543 504 170	64
DT-H17DCmf	7657X001	1	803 204 543 523 170	64
DT-H17DCmf	7657X010	10	803 204 543 523 170	64
DT-H17Dg	7057X001	1	803 104 543 534 170	60
DT-H17Dg	7057X010	10	803 104 543 534 170	60
DT-H17Dmf	7157X001	1	803 104 543 524 170	61
DT-H17Dmf	7157X010	10	803 104 543 524 170	61
DT-H17DP	7957X001	1	803 204 543 513 170	63
DT-H17DP	7957X010	10	803 204 543 513 170	63
DT-H17DPmf	7857X001	1	803 204 543 523 170	63
DT-H17DPmf	7857X010	10	803 204 543 523 170	63
DT-H26D	7266X001	1	803 104 543 514 260	61
DT-H26D	7266X010	10	803 104 543 514 260	61
DT-H26DC	7766X001	1	803 104 543 514 260	64
DT-H26DC	7766X010	10	803 104 543 514 260	64
DT-H26DCmf	7666X001	1	803 104 543 523 260	64
DT-H26DCmf	7666X010	10	803 104 543 523 260	64
DT-H26Dg	7066X001	1	803 104 543 534 260	60
DT-H26Dg	7066X010	10	803 104 543 534 260	60
DT-H26Dmf	7166X001	1	803 104 543 524 260	61
DT-H26Dmf	7166X010	10	803 104 543 524 260	61
DT-H26DP	7966X001	1	803 104 543 513 260	63
DT-H26DP	7966X010	10	803 104 543 513 260	63
DT-H26DPmf	7866X001	1	803 104 543 523 260	63
DT-H26DPmf	7866X010	10	803 104 543 523 260	63
DT-W14D	7284X001	1	803 204 543 514 140	39
DT-W14D	7284X010	10	803 204 543 514 140	39
DT-W14DC	7784X001	1	803 204 543 504 140	40
DT-W14DC	7784X010	10	803 204 543 504 140	40
DT-W14DCmf	7684X001	1	803 204 543 523 140	40
DT-W14DCmf	7684X010	10	803 204 543 523 140	40
DT-W14Dg	7084X001	1	803 204 543 534 140	39
DT-W14Dg	7084X010	10	803 204 543 534 140	39
DT-W14Dmf	7184X001	1	803 204 543 524 140	39
DT-W14Dmf	7184X010	10	803 204 543 524 140	39
DT-W14DP	7984X001	1	803 204 543 513 140	41
DT-W14DP	7984X010	10	803 204 543 513 140	41
DT-W14DPmf	7884X001	1	803 204 543 523 140	41
DT-W14DPmf	7884X010	10	803 204 543 523 140	41
DYP-13g	8053X001	1	805 104 173 534 040	20
DYP-13g	8053X010	10	805 104 173 534 040	20
DYP-13m	8153X001	1	805 104 173 524 040	21
DYP-13m	8153X010	10	805 104 173 524 040	21
DYP-14Bg	8064X001	1	805 104 107 534 065	20
DYP-14Bg	8064X010	10	805 104 107 534 065	20
DYP-14Bm	8164X001	1	805 104 107 524 065	21
DYP-14Bm	8164X010	10	805 104 107 524 065	21
DYP-14g	8054X001	1	805 104 107 534 050	20
DYP-14g	8054X010	10	805 104 107 534 050	20
DYP-14m	8154X001	1	805 104 107 524 050	21
DYP-14m	8154X010	10	805 104 107 524 050	21
DYP-15g	8055X001	1	805 104 042 534 150	20
DYP-15g	8055X010	10	805 104 042 534 150	20
DYP-15m	8155X001	1	805 104 042 524 150	21
DYP-15m	8155X010	10	805 104 042 524 150	21
DYP-22/2g	8002Y001	1	805 900 371 534 220	20
DYP-22/2g	8002Y010	10	805 900 371 534 220	20
DYP-22/2m	8102Y001	1	805 900 371 534 220	21
DYP-22/2m	8102Y010	10	805 900 371 534 220	21
DYP-22/4g	8000Y001	1	805 900 371 534 220	20
DYP-22/4g	8000Y010	10	805 900 371 534 220	20
DYP-22/4m	8100Y001	1	805 900 372 534 220	21
DYP-22/4m	8100Y010	10	805 900 372 534 220	21
DYP-8g	8048X001	1	805 104 044 534 120	20
DYP-8g	8048X010	10	805 104 044 534 120	20
DYP-8m	8148X001	1	805 104 044 524 120	21
DYP-8m	8148X010	10	805 104 044 524 120	21
DYP-9g	8049X001	1	805 104 014 534 115	20
DYP-9g	8049X010	10	805 104 014 534 115	20
DYP-9m	8149X001	1	805 104 014 524 115	21
DYP-9m	8149X010	10	805 104 014 524 115	21
DYP-W11g	8081X001	1	805 204 297 534 030	20

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
DYP-W11g	8081X010	10	805 204 297 534 030	20
DYP-W11m	8181X001	1	805 204 297 524 030	21
DYP-W11m	8181X010	10	805 204 297 524 030	21
DYP-W13g	8083X001	1	803 204 173 544 040	20
DYP-W13g	8083X010	10	803 204 173 544 040	20
DYP-W13m	8183X001	1	805 204 173 524 040	21
DYP-W13m	8183X010	10	805 204 173 524 040	21
DYP-W9g	8079X001	1	803 204 014 544 115	20
DYP-W9g	8079X010	10	803 204 014 544 115	20
DYP-W9m	8179X001	1	805 204 014 524 115	21
DYP-W9m	8179X010	10	805 204 014 524 115	21
EC11f	5281X010	10	653 204 297 514 030	36
EC11f	5281X100	100	653 204 297 514 030	36
EC11m	5181X010	10	653 204 297 524 030	36
EC11m	5181X100	100	653 204 297 524 030	36
EC18f	5288X010	10	653 204 304 514 100	36
EC18f	5288X100	100	653 204 304 514 100	36
EC18m	5188X010	10	653 204 307 524 100	36
EC18m	5188X100	100	653 204 307 524 100	36
EC3Kf	5273X010	10	653 204 030 514 065	36
EC3Kf	5273X100	100	653 204 030 514 065	36
EC3Km	5173X010	10	653 204 030 524 065	36
EC3Km	5173X100	100	653 204 030 524 065	36
EC7f	5277X010	10	653 204 243 514 050	36
EC7f	5277X100	100	653 204 243 514 050	36
EC7m	5177X010	10	653 204 243 524 050	36
EC7m	5177X100	100	653 204 243 524 050	36
ECR-C6	4217X010	10	653 900 114 534 060	70
ECR-C6	4217X100	100	653 900 114 534 060	70
ECR-L22	4201X010	10	653 900 303 534 220	70
ECR-L22	4201X100	100	653 900 303 534 220	70
ECR-R22	4200X010	10	653 900 372 534 220	70
ECR-R22	4200X100	100	653 900 372 534 220	70
ET-AF14	4684X010	10	653 204 543 533 140	48
ET-AF14	4684X100	100	653 204 543 533 140	48
ET-BV14	4784X010	10	653 204 543 523 140	48
ET-BV14	4784X100	100	653 204 543 523 140	48
ET-GH14	4884X010	10	653 204 543 503 140	48
ET-GH14	4884X100	100	653 204 543 503 140	48
ET-H517	4557X010	10	653 104 543 533 170	77
ET-H517	4557X100	100	653 104 543 533 170	77
ET-H617	4657X010	10	653 104 543 523 170	78
ET-H617	4657X100	100	653 104 543 523 170	78
ET-H717	4757X010	10	653 104 543 513 170	79
ET-H717	4757X100	100	653 104 543 513 170	79
ET-H817	4857X010	10	653 104 543 504 170	80
ET-H817	4857X100	100	653 104 543 504 170	80
EY-11f	3381X040	40	803 204 543 503 110	35
EY-11m	3281X040	40	803 204 543 522 110	35
EY-1f	3371X040	40	803 204 297 502 040	35
EY-1m	3271X040	40	803 204 297 522 040	35
EY-3f	3373X040	40	803 204 030 502 060	35
EY-3m	3273X040	40	803 204 030 522 060	35
EY-Off	3375X040	40	803 204 541 502 055	35
EY-Ofm	3275X040	40	803 204 541 522 055	35
FCA22/02	8920X010	10	633 900 358 534 220	29
FCA22/02	8920X100	100	633 900 358 534 220	29
FCA22/03	8921X010	10	633 900 358 534 220	29
FCA22/03	8921X100	100	633 900 358 534 220	29
FCA22/05	8925X010	10	803 900 358 534 200	29
FCA22/05	8925X100	100	803 900 358 534 200	29
FCA40/05	8928X010	10	633 900 358 534 400	29
FCD20/02	8900X010	10	803 900 358 534 200	29
FCD20/03	8901X010	10	803 900 358 534 200	29
FD-10D	9129X100	100	800 900 371 511 100	44
FD-10D	9129Y100	100	800 900 371 511 100	44
FD-10Dg	9127X100	100	809 900 371 541 100	44
FD-10Dg	9127Y100	100	809 900 371 541 100	44
FD-10Dmf	9128X100	100	800 900 371 521 100	44
FD-10Dmf	9128Y100	100	800 900 371 521 100	44
FD-10Dxg	9126X100	100	800 900 371 541 100	44
FD-10Dxg	9126Y100	100	800 900 371 541 100	44

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
FD-10f	9123X100	100	630 900 371 511 100	46
FD-10f	9123Y100	100	630 900 371 511 100	46
FD-10g	9121X100	100	630 900 371 531 100	46
FD-10g	9121Y100	100	630 900 371 531 100	46
FD-10m	9122X100	100	630 900 371 521 100	46
FD-10m	9122Y100	100	630 900 371 521 100	46
FD-10sf	9124X100	100	630 900 371 501 100	46
FD-10sf	9124Y100	100	630 900 371 501 100	46
FD-14D	9149X100	100	800 900 371 511 140	44
FD-14D	9149Y100	100	800 900 371 511 140	44
FD-14Dg	9147X100	100	800 900 371 531 140	44
FD-14Dg	9147Y100	100	800 900 371 531 140	44
FD-14Dmf	9148X100	100	809 900 371 521 140	44
FD-14Dmf	9148Y100*	00*	809 900 371 521 140	44
FD-14Dxg	9146X100	100	800 900 371 541 140	44
FD-14Dxg	9146Y100	100	800 900 371 541 140	44
FD-14f	9143X100	100	630 900 371 511 140	46
FD-14f	9143Y100	100	630 900 371 511 140	46
FD-14g	9141X100	100	630 900 371 531 140	46
FD-14g	9141Y100	100	630 900 371 531 140	46
FD-14m	9142X100	100	630 900 371 521 140	46
FD-14m	9142Y100	100	630 900 371 521 140	46
FD-14sf	9144X100	100	630 900 371 501 140	46
FD-14sf	9144Y100	100	630 900 371 501 140	46
FD-17D	9169X100	100	800 900 371 511 170	82
FD-17D	9169Y100	100	800 900 371 511 170	82
FD-17Dg	9167X100	100	800 900 371 531 170	82
FD-17Dg	9167Y100	100	800 900 371 531 170	82
FD-17Dmf	9168X100	100	800 900 371 521 170	82
FD-17Dmf	9168Y100	100	800 900 371 521 170	82
FD-17Dxg	9166X100	100	800 900 371 541 170	82
FD-17Dxg	9166Y100	100	800 900 371 541 170	82
FD-17f	9163X100	100	620 900 371 511 170	83
FD-17f	9163Y100	100	620 900 371 511 170	83
FD-17g	9161X100	100	620 900 371 531 170	83
FD-17g	9161Y100	100	620 900 371 531 170	83
FD-17m	9162X100	100	620 900 371 521 170	83
FD-17m	9162Y100	100	620 900 371 521 170	83
FD-17sf	9164X100	100	620 900 371 501 170	83
FD-17sf	9164Y100	100	620 900 371 501 170	83
FI-H26f	9853X010	10	–	68
FI-H26f	9853X100	100	–	68
FI-H26g	9851X010	10	–	68
FI-H26g	9851X100	100	–	68
FI-H26m	9852X010	10	–	68
FI-H26m	9852X100	100	–	68
FS-20/7	9112X050	50	–	47
FS-60/40	9111X050	50	–	47
GH11	4881X010	10	653 204 297 503 033	48
GH11	4881X100	100	653 204 297 503 033	48
GH3K	4873X010	10	653 204 030 503 065	48
GH3K	4873X100	100	653 204 030 503 065	48
GH7	4877X010	10	653 204 243 503 050	48
GH7	4877X100	100	653 204 243 503 050	48
GHB-H19m	9847X010	10	010 900 372 000 120	85
GHB-H19m	9847X100	100	010 900 372 000 120	85
H1	1041X010	10	658 104 243 523 055	72
H1	1041X100	100	658 104 243 523 055	72
H15D	7255X001	1	803 104 372 514 145	61
H15D	7255X010	10	803 104 372 514 145	61
H15Dg	7055X001	1	803 104 372 534 145	60
H15Dg	7055X010	10	803 104 372 534 145	60
H15Dmf	7155X001	1	658 104 372 512 150	61
H15Dmf	7155X010	10	658 104 372 512 150	61
H16f	1256X010	10	658 104 304 512 150	74
H16f	1256X100	100	658 104 304 512 150	74
H16g	1056X010	10	658 104 304 533 150	72
H16g	1056X100	100	658 104 304 533 150	72
H16m	1156X010	10	658 104 304 523 150	73
H16m	1156X100	100	658 104 304 523 150	73
H16sf	1356X010	10	658 104 304 502 150	75
H16sf	1356X100	100	658 104 304 502 150	75

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
H1f	1241X010	10	658 104 243 512 055	74
H1f	1241X100	100	658 104 243 512 055	74
H1m	1141X010	10	658 104 243 523 055	73
H1m	1141X100	100	658 104 243 523 055	73
H1sf	1341X010	10	658 104 243 502 055	75
H1sf	1341X100	100	658 104 243 502 055	75
H20f	1260X010	10	658 104 113 512 140	74
H20f	1260X100	100	658 104 113 512 140	74
H20g	1060X010	10	658 104 113 533 140	72
H20g	1060X100	100	658 104 113 533 140	72
H20m	1160X010	10	658 104 113 523 140	73
H20m	1160X100	100	658 104 113 523 140	73
H20sf	1360X010	10	658 104 113 502 140	75
H20sf	1360X100	100	658 104 113 502 140	75
H2D	7242X001	1	803 104 243 514 040	61
H2D	7242X010	10	803 104 243 514 040	61
H2DC	7742X001	1	803 104 243 514 040	64
H2DC	7742X010	10	803 104 243 514 040	64
H2DCmf	7642X001	1	803 104 243 524 040	64
H2DCmf	7642X010	10	803 104 243 524 040	64
H2Dg	7042X001	1	803 104 243 534 040	60
H2Dg	7042X010	10	803 104 243 534 040	60
H2Dmf	7142X001	1	803 104 243 524 040	61
H2Dmf	7142X010	10	803 104 243 524 040	61
H2DP	7942X001	1	803 104 243 512 040	63
H2DP	7942X010	10	803 104 243 512 040	63
H2DPmf	7842X001	1	803 104 243 522 040	63
H2DPmf	7842X010	10	803 104 243 522 040	63
H330K	2030X010	10	658 104 257 533 120	69
H330K	2030X100	100	658 104 257 533 120	69
H330Kf	2230X010	10	658 104 257 513 120	69
H330Kf	2230X100	100	658 104 257 513 120	69
H330Km	2130X010	10	658 104 257 523 120	69
H330Km	2130X100	100	658 104 257 523 120	69
H332K	2032X010	10	658 104 300 533 100	69
H332K	2032X100	100	658 104 300 533 100	69
H332Kf	2232X010	10	658 104 300 513 100	69
H332Kf	2232X100	100	658 104 300 513 100	69
H332Km	2132X010	10	658 104 300 523 100	69
H332Km	2132X100	100	658 104 300 523 100	69
H334K	2034X010	10	658 104 275 533 100	69
H334K	2034X100	100	658 104 275 533 100	69
H334Kf	2234X010	10	658 104 275 513 100	69
H334Kf	2234X100	100	658 104 275 513 100	69
H334KF-WG	2934X010	10	658 104 275 513 100	65
H334KF-WG	2934X100	100	658 104 275 513 100	65
H334Km	2134X010	10	658 104 275 523 100	69
H334Km	2134X100	100	658 104 275 523 100	69
H334Km-WG	2834X010	10	658 104 275 523 100	65
H334Km-WG	2834X100	100	658 104 275 523 100	65
H336K	2036X010	10	658 104 201 533 150	69
H336K	2036X100	100	658 104 201 533 150	69
H336Kf	2236X010	10	658 104 201 513 150	69
H336Kf	2236X100	100	658 104 201 513 150	69
H336Km	2136X010	10	658 104 201 523 150	69
H336Km	2136X100	100	658 104 201 523 150	69
H338	2038X010	10	658 104 243 533 055	69
H338	2038X100	100	658 104 243 533 055	69
H338-WG	2838X010	10	658 104 243 523 055	65
H338-WG	2838X100	100	658 104 243 523 055	65
H338f	2238X010	10	658 104 243 513 055	69
H338f	2238X100	100	658 104 243 513 055	69
H338f-WG	2938X010	10	658 104 243 513 055	65
H338f-WG	2938X100	100	658 104 243 513 055	65
H338m	2138X010	10	658 104 243 523 055	69
H338m	2138X100	100	658 104 243 523 055	69
H338m-WG	2838X010	10	658 104 243 523 055	65
H338m-WG	2838X100	100	658 104 243 523 055	65
H340	2040X010	10	658 104 274 533 065	69
H340	2040X100	100	658 104 274 533 065	69
H340f	2240X010	10	658 104 274 513 065	69
H340f	2240X100	100	658 104 274 513 065	69

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
H340m	2140X010	10	658 104 273 523 065	69
H340m	2140X100	100	658 104 273 523 065	69
H4	1044X010	10	658 104 292 523 050	72
H4	1044X100	100	658 104 292 523 050	72
H4D	7244X001	1	803 104 292 514 050	61
H4D	7244X010	10	803 104 292 514 050	61
H4Dg	7044X001	1	803 104 292 534 050	60
H4Dg	7044X010	10	803 104 292 534 050	60
H4Dmf	7144X001	1	803 104 292 524 050	61
H4Dmf	7144X010	10	803 104 292 524 050	61
H4f	1244X010	10	658 104 292 512 050	74
H4f	1244X100	100	658 104 292 512 050	74
H4m	1144X010	10	658 104 292 523 050	73
H4m	1144X100	100	658 104 292 523 050	73
H4sf	1344X010	10	658 104 292 502 050	75
H4sf	1344X100	100	658 104 292 502 050	75
H8	1048X010	10	658 104 372 523 110	72
H8	1048X100	100	658 104 372 523 110	72
H8D	7248X001	1	803 104 372 514 110	61
H8D	7248X010	10	803 104 372 514 110	61
H8DC	7748X001	1	803 104 372 514 110	64
H8DC	7748X010	10	803 104 372 514 110	64
H8DCmf	7648X001	1	803 104 372 524 110	64
H8DCmf	7648X010	10	803 104 372 524 110	64
H8Dg	7048X001	1	803 104 372 534 110	60
H8Dg	7048X010	10	803 104 372 534 110	60
H8Dmf	7148X001	1	803 104 372 524 110	61
H8Dmf	7148X010	10	803 104 372 524 110	61
H8DP	7948X001	1	803 104 372 512 110	63
H8DP	7948X010	10	803 104 372 512 110	63
H8DPmf	7848X001	1	803 104 372 522 110	63
H8DPmf	7848X010	10	803 104 372 522 110	63
H8f	1248X010	10	658 104 372 512 110	74
H8f	1248X100	100	658 104 372 512 110	74
H8m	1148X010	10	658 104 372 523 110	73
H8m	1148X100	100	658 104 372 523 110	73
H8sf	1348X010	10	658 104 372 502 110	75
H8sf	1348X100	100	658 104 372 502 110	75
I22	1002X010	10	658 900 371 533 220	72
I22	1002X100	100	658 900 371 533 220	72
I22f	1202X010	10	658 900 371 512 220	74
I22f	1202X100	100	658 900 371 512 220	74
I22m	1102X010	10	658 900 371 523 220	73
I22m	1102X100	100	658 900 371 523 220	73
I22sf	1302X010	10	658 900 371 502 220	75
I22sf	1302X100	100	658 900 371 502 220	75
K11	1011X010	10	658 900 030 533 110	49
K11	1011X100	100	658 900 030 533 110	49
K12	1012X010	10	658 900 035 533 120	49
K12	1012X100	100	658 900 035 533 120	49
K15	1015X010	10	658 900 030 533 150	49
K15	1015X100	100	658 900 030 533 150	49
L18	1007X010	10	658 900 303 533 180	72
L18	1007X100	100	658 900 303 533 180	72
L18f	1207X010	10	658 900 303 512 180	74
L18f	1207X100	100	658 900 303 512 180	74
L18m	1107X010	10	658 900 303 523 180	73
L18m	1107X100	100	658 900 303 523 180	73
L18sf	1307X010	10	658 900 303 502 180	75
L18sf	1307X100	100	658 900 303 502 180	75
L22	1001X010	10	658 900 303 533 220	72
L22	1001X100	100	658 900 303 533 220	72
L22f	1201X010	10	658 900 303 512 220	74
L22f	1201X100	100	658 900 303 512 220	74
L22m	1101X010	10	658 900 303 523 220	73
L22m	1101X100	100	658 900 303 523 220	73
L22sf	1301X010	10	658 900 303 502 220	75
L22sf	1301X100	100	658 900 303 502 220	75
L26D	7200Y001	1	803 104 303 514 260	61
L26D	7200Y010	10	803 104 303 514 260	61
L26DC	7700Y001	1	803 104 303 514 260	64
L26DC	7700Y010	10	803 104 303 514 260	64

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
L26DCmf	7600Y001	1	803 104 303 524 260	64
L26DCmf	7600Y010	10	803 104 303 524 260	64
L26Dg	7000Y001	1	803 104 303 534 260	60
L26Dg	7000Y010	10	803 104 303 534 260	60
L26Dmf	7100Y001	1	803 104 303 524 260	61
L26Dmf	7100Y010	10	803 104 303 524 260	61
L26DP	7900Y001	1	803 104 303 512 260	63
L26DP	7900Y010	10	803 104 303 512 260	63
L26DPmf	7800Y001	1	803 104 303 522 260	63
L26DPmf	7800Y010	10	803 104 303 522 260	63
LS22NK	1601X010	10	658 900 303 514 220	66
LS22NK	1601X100	100	658 900 303 514 220	66
LS22SK	1701X010	10	658 900 303 504 220	66
LS22SK	1701X100	100	658 900 303 504 220	66
LS22VK	1501X010	10	658 900 303 524 220	66
LS22VK	1501X100	100	658 900 303 524 220	66
M20HP	9532X001	1	–	88
M20HP	9532X010	10	–	88
M30HP	9533X001	1	–	88
M30HP	9533X010	10	–	88
MBH-B	9929X001	1	–	90
MBH-W	9928X001	1	–	90
MIX25	9621X001	1	–	89
MIX5	9620X003	3	–	89
MIX75	9622X001	1	–	89
OF-D	7275X001	1	803 204 000 514 055	39
OF-D	7275X010	10	803 204 000 514 055	39
OF-DC	7775X001	1	803 204 541 504 055	40
OF-DC	7775X010	10	803 204 541 504 055	40
OF-DCmf	7675X001	1	803 204 541 523 055	40
OF-DCmf	7675X010	10	803 204 541 523 055	40
OF-Dg	7075X001	1	803 204 541 534 055	39
OF-Dg	7075X010	10	803 204 541 534 055	39
OF-Dmf	7175X001	1	803 204 541 524 055	39
OF-Dmf	7175X010	10	803 204 541 524 055	39
OF-DP	7975X001	1	803 204 541 513 055	41
OF-DP	7975X010	10	803 204 541 513 055	41
OF-DPmf	7875X001	1	803 204 541 523 055	41
OF-DPmf	7875X010	10	803 204 541 523 055	41
PC-100	8800X001	1	633 204 172 526 023	53
PC-100	8800X010	10	633 204 172 526 023	53
PC-100g	8700X001	1	603 204 172 536 023	53
PC-100g	8700X010	10	603 204 172 536 023	53
PC-102	8802X001	1	633 204 249 526 023	53
PC-102	8802X010	10	633 204 249 526 023	53
PC-102g	8702X001	1	633 204 249 536 023	53
PC-102g	8702X010	10	633 204 249 536 023	53
PC-103	8803X001	1	633 204 141 526 023	53
PC-103	8803X010	10	633 204 141 526 023	53
PC-103g	8703X001	1	633 204 141 536 023	53
PC-103g	8703X010	10	633 204 141 536 023	53
PC-111	8811X001	1	633 204 243 526 030	53
PC-111	8811X010	10	633 204 243 526 030	53
PC-111g	8711X001	1	633 204 243 536 030	53
PC-111g	8711X010	10	633 204 243 536 030	53
PDL-10/2,5	9108X009	9	–	56
PDL-10/4	9103X009	9	–	56
PDL-35/2,5	9107X009	9	–	56
PDL-35/4	9102X009	9	–	56
PDL-45/2,5	9106X009	9	–	56
PDL-45/4	9101X009	9	–	56
PLUS200	9600X001	1	–	90
PLUS400	9601X001	1	–	90
PLUS600	9602X001	1	–	90
PRT-W10	9408X010	10	653 204 543 521 110	52
PRT-W10	9408X100	100	653 204 543 521 110	52
PRT-W14	9409X010	10	603 204 543 521 140	52
PRT-W14	9409X100	100	603 204 543 521 140	52
R12	1006X010	10	658 900 372 533 120	49
R12	1006X100	100	658 900 372 533 120	49
R17	1004X010	10	658 900 372 533 170	72
R17	1004X100	100	658 900 372 533 170	72

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
R17D	7204X001	1	803 900 372 514 170	61
R17D	7204X010	10	803 900 372 514 170	61
R17DC	7704X001	1	803 900 372 514 170	64
R17DC	7704X010	10	803 900 372 514 170	64
R17DCmf	7604X001	1	803 900 372 524 170	64
R17DCmf	7604X010	10	803 900 372 524 170	64
R17Dg	7004X001	1	803 900 372 534 170	60
R17Dg	7004X010	10	803 900 372 534 170	60
R17Dmf	7104X001	1	803 900 372 524 170	61
R17Dmf	7104X010	10	803 900 372 524 170	61
R17DP	7904X001	1	803 900 372 512 170	63
R17DP	7904X010	10	803 900 372 512 170	63
R17DPmf	7804X001	1	803 900 372 522 170	63
R17DPmf	7804X010	10	803 900 372 522 170	63
R17f	1204X010	10	658 900 372 512 170	74
R17f	1204X100	100	658 900 372 512 170	74
R17m	1104X010	10	658 900 372 523 170	73
R17m	1104X100	100	658 900 372 523 170	73
R17sf	1304X010	10	658 900 372 502 170	75
R17sf	1304X100	100	658 900 372 502 170	75
R22	1000X010	10	658 900 372 533 220	72
R22	1000X100	100	658 900 372 533 220	72
R22f	1200X010	10	658 900 372 512 220	74
R22f	1200X100	100	658 900 372 512 220	74
R22m	1100X010	10	658 900 372 523 220	73
R22m	1100X100	100	658 900 372 523 220	73
R22m-WG	2832X010	10	658 900 372 523 220	65
R22m-WG	2832X100	100	658 900 372 523 220	65
R22NK	1600X010	10	658 900 372 514 220	66
R22NK	1600X100	100	658 900 372 514 220	66
R22sf	1300X010	10	658 900 372 502 220	75
R22sf	1300X100	100	658 900 372 502 220	75
R22SK	1700X010	10	658 900 372 504 220	66
R22SK	1700X100	100	658 900 372 504 220	66
R22VK	1500X010	10	658 900 372 524 220	66
R22VK	1500X100	100	658 900 372 524 220	66
RB-SAW	9205X005	5	–	54
RBD-C	9301X005	5	–	55
RBD-F	9303X005	5	–	55
RBD-M	9302X005	5	–	55
RBD-XF	9304X005	5	–	55
RBS-C	9201X005	5	–	55
RBS-F	9203X005	5	–	55
RBS-M	9202X005	5	–	55
RBS-XF	9204X005	5	–	55
S3D	7233X001	1	803 000 133 514 030	62
S3D	7233X010	10	803 000 133 514 030	62
S3Dg	7033X001	1	803 000 133 534 030	62
S3Dg	7033X010	10	803 000 133 534 030	62
S3Dmf	7133X001	1	803 000 133 524 030	62
S3Dmf	7133X010	10	803 000 133 524 030	62
S6	1016X010	10	658 900 133 533 060	72
S6	1016X100	100	658 900 133 533 060	72
S6f	1216X010	10	658 900 133 512 060	74
S6f	1216X100	100	658 900 133 512 060	74
S6m	1116X010	10	658 900 133 523 060	73
S6m	1116X100	100	658 900 133 523 060	73
S6NK	1616X010	10	658 900 133 514 060	66
S6NK	1616X100	100	658 900 133 514 060	66
S6sf	1316X010	10	658 900 133 502 060	75
S6sf	1316X100	100	658 900 133 502 060	75
S6SK	1716X010	10	658 900 133 504 060	66
S6SK	1716X100	100	658 900 133 504 060	66
S6VK	1516X010	10	658 900 133 524 060	66
S6VK	1516X100	100	658 900 133 524 060	66
SAMPLE CASE RA	9980X001	1	–	92
SAMPLE CASE RA/HP	9982X001	1	–	92
SAMPLE CASE HP	9981X001	1	–	92
SL20D	7201Y001	1	803 104 303 514 200	61
SL20D	7201Y010	10	803 104 303 514 200	61
SL20DC	7701Y001	1	803 104 303 514 200	64
SL20DC	7701Y010	10	803 104 303 514 200	64

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
SL20DCmf	7601Y001	1	803 104 303 524 200	64
SL20DCmf	7601Y010	10	803 104 303 524 200	64
SL20Dg	7001Y001	1	803 104 303 534 200	60
SL20Dg	7001Y010	10	803 104 303 534 200	60
SL20Dmf	7101Y001	1	803 104 303 524 200	61
SL20Dmf	7101Y010	10	803 104 303 524 200	61
SL20DP	7901Y001	1	803 104 303 512 200	63
SL20DP	7901Y010	10	803 104 303 512 200	63
SL20DPmf	7801Y001	1	803 104 303 522 200	63
SL20DPmf	7801Y010	10	803 104 303 522 200	63
SW-R22f	9802X010	10	019 900 372 501 220	70
SW-R22f	9802X100	100	019 900 372 501 220	70
SW-R22GR	9803X010	10	019 900 372 521 220	71
SW-R22GR	9803X100	100	019 900 372 521 220	71
SW-R22m	9801X010	10	019 900 372 511 220	70
SW-R22m	9801X100	100	019 900 372 511 220	70
TOP25	9611X001	1	–	89
TOP5	9610X003	3	–	89
TOP75	9612X001	1	–	89
UT-H334K	8534X001	1	653 104 275 546 100	27
UT-H334K	8534X010	10	653 104 275 546 100	27
UT-H338	8538X001	1	653 104 243 546 055	27
UT-H338	8538X010	10	653 104 243 546 055	27
W1	1071X010	10	658 204 243 523 055	49
W1	1071X100	100	658 204 243 523 055	49
W11	1081X010	10	658 204 243 523 030	49
W11	1081X100	100	658 204 243 523 030	49
W11D	7281X001	1	803 204 243 514 030	39
W11D	7281X010	10	803 204 243 514 030	39
W11DC	7781X001	1	803 204 243 514 030	40
W11DC	7781X010	10	803 204 243 514 030	40
W11DCmf	7681X001	1	803 204 243 524 030	40
W11DCmf	7681X010	10	803 204 243 524 030	40
W11Dg	7081X001	1	803 204 243 534 030	39
W11Dg	7081X010	10	803 204 243 534 030	39
W11Dmf	7181X001	1	803 204 243 524 030	39
W11Dmf	7181X010	10	803 204 243 524 030	39
W11DP	7981X001	1	803 204 297 513 030	41
W11DP	7981X010	10	803 204 297 513 030	41
W11DPmf	7881X001	1	803 204 297 523 030	41
W11DPmf	7881X010	10	803 204 297 523 030	41
W16D	7286X001	1	803 204 243 514 040	39
W16D	7286X010	10	803 204 243 514 040	39
W16DC	7786X001	1	803 204 243 514 040	40
W16DC	7786X010	10	803 204 243 514 040	40
W16DCmf	7686X001	1	803 204 243 524 040	40
W16DCmf	7686X010	10	803 204 243 524 040	40
W16Dg	7086X001	1	803 204 243 534 040	39
W16Dg	7086X010	10	803 204 243 534 040	39
W16Dmf	7186X001	1	803 204 243 524 040	39
W16Dmf	7186X010	10	803 204 243 524 040	39
W16DP	7986X001	1	803 204 243 513 040	41
W16DP	7986X010	10	803 204 243 513 040	41
W16DPmf	7886X001	1	803 204 243 523 040	41
W16DPmf	7886X010	10	803 204 243 523 040	41
W17D	7287X001	1	803 204 030 514 060	39
W17D	7287X010	10	803 204 030 514 060	39
W17DC	7787X001	1	803 204 030 514 060	40
W17DC	7787X010	10	803 204 030 514 060	40
W17DCmf	7687X001	1	803 204 030 524 060	40
W17DCmf	7687X010	10	803 204 030 524 060	40
W17Dg	7087X001	1	803 204 030 534 060	39
W17Dg	7087X010	10	803 204 030 534 060	39
W17Dmf	7187X001	1	803 204 030 524 060	39
W17Dmf	7187X010	10	803 204 030 524 060	39
W17DP	7987X001	1	803 204 030 513 060	41
W17DP	7987X010	10	803 204 030 513 060	41
W17DPmf	7887X001	1	803 204 030 523 060	41
W17DPmf	7887X010	10	803 204 030 523 060	41
W18D	7288X001	1	803 204 304 514 100	39
W18D	7288X010	10	803 204 304 514 100	39
W18DC	7788X001	1	803 204 304 514 100	40

Item	REF	Quantity	ISO	Page
Artikel	REF	Stückzahl	ISO	Seite
W18DC	7788X010	10	803 204 304 514 100	40
W18DCmf	7688X001	1	803 204 304 524 100	40
W18DCmf	7688X010	10	803 204 304 524 100	40
W18Dg	7088X001	1	803 204 304 534 100	39
W18Dg	7088X010	10	803 204 304 534 100	39
W18Dmf	7188X001	1	803 204 304 524 100	39
W18Dmf	7188X010	10	803 204 304 524 100	39
W18DP	7988X001	1	803 204 304 514 100	41
W18DP	7988X010	10	803 204 304 514 100	41
W18DPmf	7888X001	1	803 204 304 522 100	41
W18DPmf	7888X010	10	803 204 304 522 100	41
W2	1072X010	10	658 204 243 523 045	49
W2	1072X100	100	658 204 243 523 045	49
W2B	1092X010	10	658 204 243 523 050	49
W2B	1092X100	100	658 204 243 523 050	49
W2BNK	1692X010	10	658 204 243 514 050	42
W2BNK	1692X100	100	658 204 243 514 050	42
W2BSK	1792X010	10	658 204 243 504 050	42
W2BSK	1792X100	100	658 204 243 504 050	42
W2BVK	1592X010	10	658 204 243 524 050	42
W2BVK	1592X100	100	658 204 243 524 050	42
W5	1075X010	10	658 204 030 523 090	49
W5	1075X100	100	658 204 030 523 090	49
W7	1077X010	10	658 204 030 523 070	49
W7	1077X100	100	658 204 030 523 070	49
W7NK	1677X010	10	658 204 030 514 070	42
W7NK	1677X100	100	658 204 030 514 070	42
W7SK	1777X010	10	658 204 030 504 070	42
W7SK	1777X100	100	658 204 030 504 070	42
W7VK	1577X010	10	658 204 030 532 070	42
W7VK	1577X100	100	658 204 030 532 070	42
W8	1078X010	10	658 204 372 514 110	49
W8	1078X100	100	658 204 372 514 110	49
W9	1079X010	10	658 204 304 523 110	49
W9	1079X100	100	658 204 304 523 110	49
WS1	9493X001	1	655 204 131 504 040	50
WS1	9493X010	10	655 204 131 504 040	50
WSD1	9483X001	1	655 204 131 504 040	50
WSD1	9483X010	10	655 204 131 504 040	50
WSH	9453X010	10	010 204 131 700 040	51
WSH	9453X100	100	010 204 131 700 040	51
WSM	9463X010	10	010 204 131 500 040	51
WSM	9463X100	100	010 204 131 500 040	51
WSS	9473X010	10	010 204 131 300 040	51
WSS	9473X100	100	010 204 131 300 040	51
WT1	9491X001	1	655 204 010 504 060	50
WT1	9491X010	10	655 204 010 504 060	50
WTD1	9481X001	1	800 204 100 524 060	50
WTD1	9481X010	10	800 204 100 524 060	50
WTH	9451X010	10	110 204 100 495 060	51
WTH	9451X100	100	110 204 100 495 060	51
WTM	9461X010	10	010 204 010 001 060	51
WTM	9461X100	100	010 204 010 001 060	51
WTO	9469X010	10	010 204 010 001 060	51
WTO	9469X100	100	010 204 010 001 060	51
WTS	9471X010	10	010 204 010 300 060	51
WTS	9471X100	100	010 204 010 300 060	51
WZ1	9492X001	1	655 204 010 504 040	50
WZ1	9492X010	10	655 204 010 504 040	50
WZD1	9482X001	1	800 204 128 524 060	50
WZD1	9482X010	10	800 204 128 524 060	50
WZH	9452X010	10	110 204 128 495 060	51
WZH	9452X100	100	110 204 128 495 060	51
WZM	9462X010	10	010 204 010 500 040	51
WZM	9462X100	100	010 204 010 500 040	51
WZS	9472X010	10	010 204 010 300 040	51
WZS	9472X100	100	010 204 010 300 040	51

100 years
anniversary

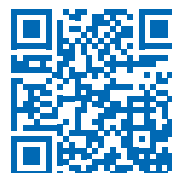
since 1925



www.eve-rotary.com/haendler

**Want to buy EVE products?
Scan the QR code to find your local supplier.**

Sie wollen EVE Produkte kaufen?
Scannen Sie den QR-Code und finden Sie einen Händler.



Perfect Surfaces.

EVE Ernst Vetter GmbH · Neureutstr. 6 · 75210 Keltern, Germany

+49 (0) 72 31 97 77 -0 @ info@eve-rotary.com www.eve-rotary.com



**Scan the QR code to
download the pdf**

Jetzt als PDF herunterladen

